建设项目环境影响报告表

（污染影响类）

项目名称：达州荣利达精密塑胶整体迁建技改扩能项目

建设单位（盖章）：达州荣利达精密塑胶有限公司

编制日期：2025年6月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设项目名称 | | 达州荣利达精密塑胶整体迁建技改扩能项目 | | |
| 项目代码 | | 2410-511724-07-02-332638 | | |
| 建设单位联系人 | | 刘\* | 联系方式 | 136\*\*\* |
| 建设地点 | | 四川大竹经济开发区川渝合作（达州•大竹）示范园区A区三期标准化厂房三期1、2号楼 | | |
| 地理坐标 | | （107度14分38.861秒，30度43分43.190秒） | | |
| 国民经济  行业类别 | | C2319包装装潢及其他印刷  C2929塑料零件及其他塑料制品制造 | 建设项目  行业类别 | 二十、印刷和记录媒介复制业39其他  二十六、橡胶和塑料制品业53塑料制品业 |
| 建设性质 | | ☑新建（迁建）  □改建  □扩建  □技术改造 | 建设项目  申报情形 | ☑首次申报项目  □不予批准后再次申报项目  □超五年重新审核项目  □重大变动重新报批项目 |
| 项目审批（核准/备案）部门（选填） | | 大竹县经济和信息化局 | 项目审批（核准/  备案）文号（选填） | 川投资备  【2410-511724-07-02-332638】  JXQB-0652号 |
| 总投资（万元） | | 8000 | 环保投资（万元） | 38 |
| 环保投资占比（%） | | 0.475 | 施工工期 | 6个月 |
| 是否开工建设 | | ☑否  □是： | 用地（用海）  面积（m2） | 30632.76m2 |
| 专项评价设置情况 | | 对照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中“表1专项评价设置原则表”，本项目是否开展专项评价情况见下表。  **表1.1-1 专项设置情况一览表**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **专项评价的类别** | **涉及项目类别** | **项目情况** | | 大气 | 排放废气含有毒有害污染物1、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标2的建设项目 | 本项目排放废气中含有有毒有害污染物1（二氯甲烷、乙醛）。  本项目500m范围内分布有5户居民点、金龙社区党群服务中心、大竹县康仁医院。根据《四川大竹经济开发区总体规划（2021-2035）》及《四川大竹经济开发区总体规划（2021-2035）环境影响报告书》可知，本项目500m范围内金龙社区党群服务中心、大竹县康仁医院均位于四川大竹经济开发区范围内，规划用地类型为工业用地。  根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中“表1专项评价设置原则表”注释第2条，环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。  根据上述分析可知，本项目500m范围内5户居民点、金龙社区党群服务中心、大竹县康仁医院均不属于《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中“表1专项评价设置原则表”注释第2条中的环境空气保护目标。因此，本项目无需开展大气专项评价。 | | 地表水 | 新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；  新增废水直排的污水集中处理厂 | 本项目运营期生产废水、生活污水为间接排放，故本项目无需开展地表水专项评价。 | | 环境风险 | 有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量3的建设项目 | 本项目危险物质储存量未超过临界量，故本项目无需开展环境风险专项评价。 | | 生态 | 取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目 | 本项目不涉及取水，故本项目无需开展生态专项评价。 | | 海洋 | 直接向海排放污染物的海洋工程建设项目 | 本项目不属于海洋工程建设项目，故本项目无需开展海洋专项评价。 | | 地下水 | 涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区 | 本项目不涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区，故无需开展地下水专项评价。 | | 注：1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录B、附录C。 | | | | | |
| 规划情况 | | 四川大竹经济开发区总体规划（2021—2035年） | | |
| 规划环境影响评价情况 | | 文件名称：《四川大竹经济开发区总体规划（2021-2035）环境影响报告书》  审查机关及时间：达州市生态环境局，2024年12月30日  审查文件名称及文号：《达州市生态环境局关于印发〈四川大竹经济开发区总体规划(2021-2035)环境影响报告书〉审查意见的函》（达市环函〔2024〕308号）。 | | |
| 规划及规划环境  影响评价符合性分析 | **1.1规划及规划环境影响评价符合性分析**  **1.1.1与园区规划符合分析**  四川大竹经济开发区位于城东郊，地处东柳镇，规划区西距县城中心约 2.6km，本次规划范围面积为7.516km2。  （1）规划范围  四川大竹经济开发区位于城东郊，地处东柳镇，四至范围：西至竹凤大道，东至环城东路，南至东湖大道南侧，北至北城大道北侧，本次规划范围共计7.516km2。  （2）规划期限  规划确定的规划目标年为2021年—2035年。  （3）产业定位  以电子信息、建材、能源为主导，辅助发展轻纺鞋服、智能制造、现代服务业等产业，形成产业集群集聚发展。  （4）规划结构  园区的主体功能大致分为：机电汽摩产业、轻纺鞋服产业、商贸物流、文化创意、旅游产业、中介咨询、生产生活服务。  （5）土地利用现状  目前，经开区已开发建设用地共计380.53hm2，主要用地类型包括城镇住宅用地、农村宅基地、公共管理与公共服务用地、商业服务用地、工矿用地、仓储用地、交通运输用地、公用设施用地、绿地等。区内未开发用地类型主要为耕地、园地、林地、水域等。  本项目租用经济开发区川渝合作（达州•大竹）示范园区A区三期标准化厂房三期1、2号楼。本项目属于C2319包装装潢及其他印刷和C2929塑料零件及其他塑料制品制造，主要生产手机充电器零部件、路由器等，与园区产业规划不冲突，符合园区规划。  **1.1.2与园区规划环境影响评价及审查意见的符合性分析**  根据四川省环科源科技有限公司编制的《四川大竹经济开发区总体规划（2021—2035年）环境影响报告书》及《达州市生态环境局关于印发〈四川大竹经济开发区总体规划(2021-2035)环境影响报告书〉审查意见的函》（达市环函〔2024〕308号），明确了鼓励、允许、禁止入园行业名录。本项目与园区规划环评的符合性分析见表1.1-2。  **表1.1-2 与园区规划环评的符合性分析一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **类别** | **准入要求主要内容** | | **本项目情况** | **符合性** | | 空间布局约束 | 产业功能区 | ①禁止引入不符合国家产业政策、规划和行业准入条件、国家和地方明令禁止、清洁生产水平不能达到二级或国内先进水平的项目。  ②禁止新建石化、化工（橡胶制品业除外，化工行业类别界定以行业主管部门要求或相关规定为准）、农药、有色和黑色金属冶炼、焦化、水泥、火电、平板玻璃、化学原料药制造、酿造、屠宰、制浆造纸、印染、制革、集成电路制造（含前工序的）、印制电路板制造、硅太阳能电池片制造（仅组装的  除外）、液晶显示器件制造、专业电镀项目。  ③禁止引入废水排放涉及重金属（汞、镉、铅、砷、铬）的项目，禁止引入不符合重金属管控要求的项目。  ④禁止与园区生活空间冲突或经环保论证与周边企业、规划用地等环境不相容或存在重大环境风险隐患且无法消除的项目。 | 本项目属于C2319包装装潢及其他印刷和C2929塑料零件及其他塑料制品制造，符合国家产业政策、规划和政策准入条件，清洁水平能达到国内先进水平；项目不属于石化、化工、农药、有色等项目；不涉及重金属排放项目；项目位于经开区，与周边环境相容。 | 符合 | | 污染物排放及总量控制 | 水污染物排放管控要求 | 园区废水依托大竹县工业园区污水处理厂集中处理；企业废水自建废水站预处理，出水须满足相关行业间接排放标准、《污水综合排放标准》（GB8978-1996）的三级标准或满足国家及地方要求的协议标准。 | 项目生活废水进入生化池处理达标后排入市政污水管网；冷却塔废水经厂区总排口排入市政污水管网。 | 符合 | | 大气污染物排放管控要求 | ①规划区使用天然气、电等清洁能源，禁止新引入使用燃煤等高污染燃料的项目，现有燃煤锅炉应尽快实施“煤改气”；燃气锅炉应采用低氮燃烧技术；  ②区内企业大气污染物排放应执行相应行业特别排放限值；VOCs排放须达到《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/ 2377-2017）要求；  ③若上一年大气环境质量不达标，规划区新增相关大气污染物须按照总量控制相关要求进行倍量削减替代。 | 项目不使用燃煤锅炉；项目产生的VOCs经“两级活性炭”处理达标后排放；项目新增大气污染物按照总量控制要求进行倍量削减替代，总量指标由生态环境主管部门核发后下达。 | 符合 | | 危险废物安全处置要求 | 危险废物安全处置率规划近期、远期均达100%。 | 项目危险废物全部交有资质单位处理。 | 符合 | | 重金属管控要求 | 符合国家及省、市重金属污染防治规划要求。 | 项目不涉及重金属排放。 | 符合 | | 新污染物管控要求 | ①禁止引入不符合《重点管控新污染物清单（2023年版）》的项目；②严格落实《四川省新污染物治理工作方案》《关于加强涉新污染物工业企业环境管理的通知》《达州市新污染物治理实施方案》提出的相关要求。 | 项目不涉及新污染物排放。 | 符合 | | 总量控制要求 | 污染物排放须落实总量指标。 | 项目落实总量指标，总量指标由生态环境主管部门核发后下达。 | 符合 | | 环境风险防控 | 园区和各企业应加强风险措施防范，编制突发环境事件应急预案。加强应急演练，园区演练频率不得低于每年一次。建立园区三级防控体系，禁止园区事故废水外排。 | | 项目严格落实本次评价提出的环境风险防范措施后，环境风险可控。 | 符合 |   综上所述，本项目的建设符合园区规划环评的要求。  （2）与规划环评审查意见符合性  根据《关于印发〈四川大竹经济开发区总体规划（2021-2035）环境影响报告书〉审查意见的函》（达市环函〔2024〕308号），本项目与该意见的符合性分析如下：  **表1.1-3 本项目与规划环评审查意见的符合性分析**   | **序号** | **审查意见原文** | **本项目情况** | **符合性** | | --- | --- | --- | --- | | 1 | **（二）严格生态环境准入。**按照《报告书》提出的《规划》优化调整建议﹑生态环境准入清单，做好园区的项目引入和规划建设工作。新引入项目应严格落实重金属和新污染物相关管控要求，确保水环境安全 | 本项目属于C2319包装装潢及其他印刷和C2929塑料零件及其他塑料制品制造，主要生产手机充电器零部件、路由器等，与园区产业规划不冲突，符合园区规划。项目不涉及重金属和新污染物排放。 | 符合 | | 2 | **（三）严格空间管控、优化功能布局。**《规划》应符合达州市、大竹县国土空间总体规划，规划建设应严格落实自然资源部关于做好城镇开发边界管理的相关要求，临近四川省百岛湖湿地公园、四川五峰山国家级森林公园和居民聚集区的新引入项目应充分论证选址合理性和环境相容性，合理设置环境防护距离，环境防护距离内不得有居民区、学校、医院等环境敏感目标。 | 本项目周围为规划的工业用地，项目与周围环境是相容的。 | 符合 | | 3 | 1. **严守环境质量底线。**按照大气污染防治相关要求，加强区域大气污染防治防控，严格落实《四川省空气质量持续改善行动计划实施方案》《四川省2023—2025年工业源专项整治行动实施方案》《达州市大气环境质量限期达标规划（2018—2030年）》《大竹县环境空气质量达标规划（2024—2035年）》等要求，优化产业结构，加大区域工程减排力度，强化企业废气无组织排放管控，严格控制大气污染物排放总量，持续改善区域大气环境质量   按照水污染防治相关要求，严格落实《达州市水生态环境保护“十四五”规划》《四川省达州市大竹县东柳河一河一策管理保护方案（2021—2025年）》《大竹县东柳河流域综合治理工作方案》《大竹县“十四五”生态环境保护规划》等相关要求，严控水污染物排放总量，持续改善区域地表水环境质量。  严格规范固体废物（特别是危险废物）的收集暂存、转运、利用及处置过程的环境管理，采取有效、可靠的防范措施，防止产生二次污染。 | 本项目严格落实相关大气污染防治措施，使产生的大气污染物排放值符合要求，新增大气污染物实施总量削减替代；本项目废水经生化池预处理后通过市政污水管网排入大竹县工业园区污水处理厂处理；固废（特别是危险废物）均得到妥善处置。 | 符合 | | 4 | **（五）强化环境基础设施建设。**严格落实园区废水集中处理和中水回用等相关措施，加快大竹县城市生活污水处理厂三期工程、园区中水回用设施及配套管网建设，完善园区雨污分流管网 | 本项目废水依托生化池预处理后排入市政污水管网。 | 符合 | | 5 | **（六）强化园区环境风险管控。**健全园区环境风险多级防控体系，完善环境应急管理制度，落实事故废水收集处置措施，杜绝事故废水入河；完善园区环境风险应急预案，强化环境应急物资储备，配备环境应急监测设备，定期开展环境风险应急演练，提升环境应急能力，确保环境安全。 | 项目严格落实本次评价提出的环境风险防范措施后，环境风险可控。 | 符合 |   综上所述，本项目符合规划环评审查意见的要求。  **1.1.3与园区土地利用规划的符合性分析**  本项目位于四川大竹经济开发区川渝合作（达州•大竹）示范园区A区三期标准化厂房三期1、2号楼。  根据《四川大竹经济开发区总体规划（2021-2035）环境影响报告书》可知，本项目所在区域土地利用性质为工业用地，符合园区土地利用规划，详见附图5 。  **1.1.4与园区功能分区规划的符合性分析**  本项目位于四川大竹经济开发区川渝合作（达州•大竹）示范园区A区三期标准化厂房三期1、2号楼。根据《四川大竹经济开发区总体规划（2021-2035）环境影响报告书》可知，本项目所在区域属于轻纺服装产业园，详见附图6 。  本项目生产手机充电器塑胶外壳和路由器，属于电子行业，不属于轻纺鞋服产业。经调查，四川宏智川渝合作建设投资有限公司、四川大竹经济开发区管理委员会同意将该厂房租赁给达州荣利达精密塑胶有限公司。因此，评价认为项目建设与园区功能区划不冲突，详见附件8。  **1.1.5项目选址的合理性分析**  本项目租用四川大竹经济开发区川渝合作（达州•大竹）示范园区A区三期标准化厂房三期1、2号楼。根据实地调查，厂房已建设完毕，园区供水供电设施以及污水管网已完善，公共基础设施满足项目建设需求。  根据现场踏勘，园区周边无集中人口居住地，无声环境保护目标，无大气环境保护目标，仅分布有零散住户。  根据《达州市2024年环境空气质量状况》可知，大竹县2024年空气质量满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准要求，属于达标区。区域环境质量现状不制约项目建设。  经分析，项目用地性质为工业用地，符合相关土地利用规划；项目所在地功能分区为轻纺鞋服产业，但项目建设与园区功能区划不冲突。  综上，本项目选址合理。 | | | |
| 其他符合性分析 | **1.2其他符合性分析**  **1.2.1“三线一单”符合性分析**  本次评价结合四川省“三线一单”符合性分析系统、《四川省达州市“三线一单”生态环境分区管控优化完善研究报告》（2021.5）及《达州市人民政府关于落实生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线制定生态环境准入清单实施生态环境分区管控的通知》（达市府发〔2021〕17号）、《四川省生态环境厅关于公布四川省生态环境分区管控动态更新成果（2023年版）的通知》（川环函〔2024〕409号），按要求对本项目“三线一单”符合性分析如下。  **（1）项目涉及的环境管控单元**  通过四川省政务服务网“生态环境分区管控符合性分析”系统进行比对分析，本项目涉及环境管控单元6个，涉及的管控单元详见表1.2-1。  **表1.2-1 本项目涉及环境管控单元情况一览表**   | **环境管控单元编码** | **环境管控单元名称** | **所属市（州）** | **所属区县** | **准入清单类型** | **管控类型** | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | YS5117242210001 | 东柳河-大竹县-墩子河-控制单元 | 达州市 | 大竹县 | 水环境管控分区 | 水环境工业污染重点管控区 | | YS5117242310001 | 四川大竹经济开发区 | 达州市 | 大竹县 | 大气环境管控分区 | 大气环境高排放重点管控区 | | YS5117242530001 | 大竹县城镇开发边界 | 达州市 | 大竹县 | 资源管控分区 | 土地资源重点管控区 | | YS5117242550001 | 大竹县自然资源重点管控区 | 达州市 | 大竹县 | 资源管控分区 | 自然资源重点管控区 | | YS5117242540001 | 大竹县高污染燃料禁燃区 | 达州市 | 大竹县 | 资源管控分区 | 高污染燃料禁燃区 | | ZH51172420002 | 四川大竹经济开发区 | 达州市 | 大竹县 | 环境综合管控单元 | 环境综合管控单元工业重点管控单元 |   项目所在地“生态环境分区管控单元”查询结果截图如下：    **图1.2-1 “生态环境分区管控单元”查询结果**  **（2）项目与达州市生态红线、环境管控单元的位置关系**  项目与达州市生态红线关系图中位置关系见图1.2-2。  三线一单-生态保护红线  本项目位置  **图1.2-2 项目与达州市生态保护红线分布图的位置关系**  项目位于达州市大竹县环境综合管控单元工业重点管控单元（管控单元名称：四川大竹经济开发区，管控单元编号：ZH51172420002）。项目与管控单元相对位置如下图所示：（图中▼表示项目位置）。    **图例**  项目位置 **▼**  比例 6km  **图1.2-3 项目与所在区域管控单元相对位置图**  **（3）生态环境准入清单符合性分析**  本项目位于四川大竹经济开发区。本次评价参照四川省政务服务网“生态环境分区管控符合性分析”系统分析结果，分别从空间布局约束、污染物排放管控、环境风险防控、资源开发效率四个维度进行管控要求符合性分析，详见表1.2-2。 | | | |

项目环境管控单元符合性分析见下表：

**表1.2-2 环境管控单元符合性分析一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **环境管控单元编码** | **环境管控单元名称** | **达州市普适性清单** | **管控类别** | **单元特性管控要求** | **本项目情况** | **符合性** |
| YS5117242210001 | 东柳河-大竹县-墩子河-控制单元 | 空间布局约束：  禁止开发建设活动的要求  暂无  限制开发建设活动的要求  暂无  不符合空间布局要求活动的退出要求  暂无  其他空间布局约束要求  暂无  污染物排放管控：  允许排放量要求  暂无  现有源提标升级改造  暂无  其他污染物排放管控要求  暂无  环境风险防控：  联防联控要求  暂无  其他环境风险防控要求  暂无  资源开发利用效率要求：  水资源利用总量要求  暂无  地下水开采要求  暂无  能源利用总量及效率要求  暂无  禁燃区要求  暂无  其他资源利用效率要求  暂无 | 空间布局约束 | 禁止开发建设活动的要求  限制开发建设活动的要求  严控磷铵、黄磷等产业违规新增产能加快退出不符合产业政策和环保要求、不满足安全生产条件的涉磷企业  允许开发建设活动的要求  不符合空间布局要求活动的退出要求  其他空间布局约束要求 | 本项目属于C2319包装装潢及其他印刷和C2929塑料零件及其他塑料制品制造，不属于禁止、限制的建设活动。 | 符合 |
| 污染物排放管控 | 城镇污水污染控制措施要求  工业废水污染控制措施要求  1、深入实施工业企业污水处理设施升级改造，全面实现工业废水达标排放。2、强化工业集聚区污水治理，推进工业污水集中处理设施及配套收集系统建设与提标升级改造，大力推进现有污水收集、处理设施问题排查及整治；完善园区及企业雨污分流系统，全面推进医药、化工等行业初期雨水收集处理，推动有条件的园区实施入园企业“一企一管、明管输送、实时监测”。3、加强工业园区集中污水处理设施运行监管，加强企业废水预处理和排水管理，鼓励纳管企业与园区污水处理厂运营单位通过签订委托处理合同等方式协同处理废水。4、加强新化学物质环境管理，严格执行《新化学物质环境管理登记办法》，落实企业新化学物质环境风险防控主体责任。落实国家《优先控制化学品名录（第一批）》《优先控制化学品名录（第二批）》《重点管控新污染物清单（2023年版）》等环境风险管控措施。  农业面源水污染控制措施要求  船舶港口水污染控制措施要求  饮用水水源和其它特殊水体保护要求 | 本项目废水经生化池处理达标后排入市政污水管网。 | 符合 |
| 环境风险防控 | 禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。按要求设置生态隔离带，建设相应的防护工程。合理设置与抗风险能力相匹配的事故调蓄设施和环境应急措施。强化工业园区环境风险防控工作，突出全防全控，完善各项环境风险防范制度，确保将风险防范纳入日常环境管理制度体系。加强执法监督，实现对工业园区、重点工矿企业和主要环境风险类型的动态监控。 | 本项目不属于化工类项目。本项目已严格提出各项环境风险防范措施。 | 符合 |
| 资源开发效率要求 | 加强高耗水行业用水定额管理，以水定产，严格控制高耗水新建、改建、扩建项目。 | 本项目不属于高耗水行业。 | 符合 |
| YS5117242310001 | 四川大竹经济开发区 | 空间布局约束 | 禁止开发建设活动的要求  /  限制开发建设活动的要求  /  允许开发建设活动的要求  /  不符合空间布局要求活动的退出要求  /  其他空间布局约束要求  / | 本项目属于C2319包装装潢及其他印刷和C2929塑料零件及其他塑料制品制造，不属于禁止、限制的建设活动。 | 符合 |
| 污染物排放管控 | 大气环境质量执行标准  《环境空气质量标准》（GB3095-2012）：二级  区域大气污染物削减/替代要求  /  燃煤和其他能源大气污染控制要求  /  工业废气污染控制要求  1、全面淘汰10蒸吨/小时及以下燃煤锅炉，原则上不再新建35蒸吨/小时及以下的燃煤锅炉，推进县级及以上城市建成区淘汰35蒸吨/小时及以下燃煤锅炉，以工业余热、电厂热力、清洁能源等替代煤炭。  2、加快推进火电、钢铁、铸造（含烧结、球团、高炉工序）水泥、焦化行业燃煤锅炉和工业炉窑超低排放改造及深度治理。稳步实施陶瓷、玻璃、铁合金、有色、砖瓦等行业企业深度治理，推进工业炉窑煤改电（气）和低氮燃烧改造。全面加强钢铁、建材、有色、焦化、铸造重点行业无组织排放治理。生物质锅炉采用专用锅炉，配套布袋等高效除尘设施，禁止掺烧煤炭、垃圾等其他物料。  机动车船大气污染控制要求  /  扬尘污染控制要求  /  农业生产经营活动大气污染控制要求  /  重点行业企业专项治理要求  加快实施低VOCs含量原辅材料替代。持续开展VOCs治理设施提级增效，对采用单一低温等离子、光氧化、光催化以及非水溶性VOCs废气采用单一喷淋吸收等治理技术且无法稳定达标的，加快推进升级改造。强化VOCs无组织排放整治。石化、化工等行业加强非正常工况废气排放管控。推进涉VOCs产业集群治理提升  其他大气污染物排放管控要求  / | 本项目产生的废气VOCs采取“两级活性炭”处理达标后有组织排放。总量指标由生态环境主管部门核发后下达。 | 符合 |
| 环境风险防控 | / | / | / |
| 资源开发效率要求 | / | / | / |
| YS5117242530001 | 大竹县城镇开发边界 | 空间布局约束 | 1.以城镇开发建设现状为基础，综合考虑资源承载能力、人口分布、经济布局、城乡统筹、城镇无序蔓延科学预留一定比例的留白区，为未来发展留有开发空间城镇建设和发展不得违法违规侵占河道、湖面、滩地2.城镇开发边界调整报国土空间规划原审批机关审批 | 本项目不涉及。 | 符合 |
| 污染物排放管控 | / | / | / |
| 环境风险防控 | / | / | / |
| 资源开发效率要求 | 土地资源开发效率要求  土地资源开发利用量不得超过土地资源利用上线控制性指标。  能源资源开发效率要求  其他资源开发效率要求 | 本项目不涉及。 | 符合 |
| YS5117242540001 | 大竹县高污染燃料禁燃区 | 空间布局约束 | 坚决遏制“两高一低”项目盲目发展 | 本项目不属于“两高一低”项目 | 符合 |
| 污染物排放管控 | / | / | / |
| 环境风险防控 | / | / | / |
| 资源开发效率要求 | 土地资源开发效率要求  能源资源开发效率要求  能源消耗、污染物排放不得超过能源利用上线控制性指标。  其他资源开发效率要求 | 本项目不涉及。 | 符合 |
| YS5117242550001 | 大竹县自然资源重点管控区 | 空间布局约束 | / | / | / |
| 污染物排放管控 | / | / | / |
| 环境风险防控 | / | / | / |
| 资源开发效率要求 | 土地资源开发效率要求  能源资源开发效率要求  其他资源开发效率要求 | 本项目不涉及。 | 符合 |
| ZH51172420002 | 四川大竹经济开发区 | 空间布局约束：  禁止开发建设活动的要求  -禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目，严控新建石油化工、煤化工、涉磷、造纸、印染、制革等项目。  -禁止从事《长江经济带发展负面清单指南（试行）》禁止准入类事项。  -引进项目应符合园区规划环评和区域产业准入及负面清单要求。  -禁止新建不符合国家产业政策和行业准入条件的高污染项目。  -工业园区禁止新建高污染燃料锅炉。  -禁止在长江流域河湖管理范围内倾倒、填埋、堆放、弃置、处理固体废物。  -未通过认定的化工园区，不得新建、改扩建化工项目（安全、环保、节能和智能化改造项目除外），按属地原则依法依规妥善做好未通过认定的化工园区及园内企业的转型、关闭、处置及监管工作。  限制开发建设活动的要求  -严格控制污染物新增排放量，对新建排放二氧化硫、氮氧化物、工业烟粉尘和 VOCS 的项目实施现役源 2 倍削减量替代。  -严格实施环评制度，将细颗粒物达标情况纳入规划环评和相关项目环评内容，加快制定颗粒物、VOCS排放总量管理配套政策。  -严格控制新建、扩建燃煤发电项目。  -严控达州市主城区上游沿岸地区新建石油化工、煤化工、涉磷、造纸、印染、制革等项目。  不符合空间布局要求活动的退出要求  -现有属于禁止引入产业门类的企业，应按相关规定限期整治或退出。  -重点区域城市钢铁企业要切实采取彻底关停、转型发展、就地改造、域外搬迁等方式。四川省达州钢铁集团有限责任公司处于四川省大气污染防治重点区域，属于“彻底关停、转型发展、就地改造、域外搬迁”企业；  -引导重污染产业退出或搬迁、企业分类退城入园，逐步打破近水靠城的历史工业布局。加大城市区域现有装备水平低、环保设施差的微小企业“关、停、并、转”实施力度，清理建成区上风向重点涉气项目。  -石化、现代煤化工项目应纳入国家产业规划。新建、扩建石化、化工、焦化、有色金属冶炼、平板玻璃项目应布设在依法合规设立并经规划环评的产业园区。  其他空间布局约束要求  /  污染物排放管控：  允许排放量要求  达州市2025年水污染物允许排放量COD4396.41t，氨氮418.7t，TP45.36t；达州市2025年大气污染物一次PM2.5 5805t、SO2 12773t、NOx11892t、VOCs 13969t  现有源提标升级改造  -污水收集处理率达100%；  -到2025年底前，现有钢铁行业80%以上产能完成超低排放改造，烧结机机头、球团焙烧烟气颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度小时均值分别不高于10、35、50毫克/立方米；其他主要污染源颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度小时均值原则上分别不高于10、50、200毫克/立方米。  -有行业标准的工业炉窑，要求严格执行已有的行业排放标准，配套建设高效除尘脱硫脱硝设施，确保稳定达标排放。有排污许可证的，应严格执行许可要求。暂没有行业标准的，要求参照有关行业标准执行，其中，铸造行业烧结、高炉工序污染排放控制按照钢铁行业相关标准要求执行；颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放限值分别不高于30、200、300毫克/立方米实施改造，其中，日用玻璃、玻璃棉氮氧化物排放限值不高于400毫克/立方米。  -完善园区及企业雨污分流系统，全面推进医药、化工等行业初期雨水收集处理，推动有条件的园区实施入园企业“一企一管、明管输送、实时监测”。加强企业废水预处理和排水管理，鼓励纳管企业与园区污水处理厂运营单位通过签订委托处理合同等方式协同处理废水。  其他污染物排放管控要求  新增源等量或倍量替代:上一年度水环境质量未完成目标的，新建排放水污染的建设项目按照总量管控要求进行倍量削减替代。  上一年度空气质量年平均浓度不达标的城市，建设项目新增相关污染物按照总量管控要求进行倍量削减替代。  对新建排放二氧化硫、氮氧化物、工业烟粉尘和VOCs的项目实施现役源倍量削减量替代。严禁钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃等行业新增产能，对确有必要新建的必须实施等量或减量置换，防范过剩和落后产能跨地区转移.  污染物排放绩效水平准入要求:新、改扩建项目污染排放指标满足《四川省省级生态工业园区指标》综合类生态工业园区要求。工业固体废弃物利用处置率达100%，危险废物处置率达100%。  国家大气污染防治重点区域(以下简称重点区域)内新建耗煤项目还应严格按规定采取煤炭消费减量替代措施，不得使用高污染燃料作为煤炭减量替代措施;重点区域执行大气污染物特别排放限值，严禁新增钢铁、电力、水泥、玻璃、砖瓦、陶瓷、焦化、电解铝、有色等重点行业大气污染物排放。  钢铁行业新建应参考达州市“三线一单”生态环境分区管控中钢铁行业资源环境绩效准入门槛。  2030年，渠江流域用水总量控制在31.61亿立方米以内，渠江干流COD排放总量限制在4.89万t/a内、氨氮排放总量限制在0.54万t/a内。全面推进节水型社会建设，加强河湖（库）水域岸线保护及管理，加强入河排污口规范化建设，加强工业污染、农业农村污染、船舶港口污染防治。对流域内饮用水源地进行有效保护及规范化建设。  化工园区应按照分类收集，分质处理的要求，配备专业化工生产废水集中处理设施（独立建设或依托骨干企业）及专管或明管输送的配套管网，化工生产废水纳管率达到100%。入河排污口设置应符合相关规定。  重点行业建设项目应遵循重点重金属污染物排放“等量替代”原则。按国家规定，建设单位在提交环境影响评价文件时应明确重点重金属污染物排放总量及来源，无明确具体总量来源的，各级生态环境部门不得批准相关环境影响评价文件。重金属污染物排放总量替代管理豁免的情形参见《四川省“十四五”重金属污染防控工作方案》；重点行业、重点重金属的界定参见《四川省“十四五”重金属污染防控工作方案》。  落实《四川省深入打好重污染天气消除、臭氧污染防治和柴油货车污染治理攻坚战实施方案》要求，推进重点行业超低排放改造和深度治理，加快实施低VOCs含量原辅材料替代，持续开展VOCs治理设施提级增效，强化VOCs无组织排放整治，加强非正常工况废气排放管控，推进涉VOCs产业集群治理提升，推进油品VOCs综合管控。  环境风险防控：  联防联控要求  强化区域联防联控，严格落实《关于建立跨省流域上下游突发水污染事件联防联控机制的指导意见》；定期召开区域大气环境形式分析会，强化信息共享和联动合作，实行环境规划，标准，环评，执法，信息公开“六统一”，协力推进大气污染源头防控，加强川东北区域大气污染防治合作。  其他环境风险防控要求  企业环境风险防控要求:涉及有毒有害、易燃易爆物质新建、改扩建项目，严控准入要求。（根据《GB 8978-2002》中第一类污染物以及《优先控制化学品名录》《有毒有害大气污染物名录》《有毒有害水污染物名录》确定）。对钢铁、焦化平板玻璃、铜铅锌硅冶炼等环境影响大或环境风险高的项目类别，不得以改革试点名义随意下放环评审批权限或降低审批要求。  园区环境风险防控要求:园区风险防控体系要求：构建三级环境风险防控体系，强化危化品泄漏应急处置措施，确保风险可控。针对化工园区进一步强化风险防控。化工园区应具有安全风险监控体系、建立生态环境监测监控体系、建立必要的突发环境事件应急体系。杜绝危化品泄漏、事故排放等，确保环境安全。  用地环境风险防控要求:化工、电镀等行业企业拆除生产设施设备、构筑物和污染治理设施，要事先制定残留污染物清理和安全处置方案，要严格按照有关规定实施安全处理处置，防范拆除活动污染土壤。有色金属矿采选、有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、制革、天然（页岩）气开采、铅蓄电池、汽车制造、农药、危废处置、电子拆解等行业企业及其他可能影响土壤环境质量的生产设施设备、构筑物和污染治理设施的拆除，按照有关规定制定残留污染物清理和安全处置方案，要严格按照有关规定实施安全处理处置，防范拆除活动污染土壤。  资源开发利用效率要求：  水资源利用总量要求  新、改扩建项目污染水耗指标满足《四川省省级生态工业园区指标》综合类生态工业园区要求；到2022年，万元国内生产总值用水量、万元工业增加值用水量较2015年分别下降30%和28%。  地下水开采要求  以省市下发指标为准  能源利用总量及效率要求  川东北区域实施新建项目与煤炭消费总量控制挂钩机制，耗煤建设项目实行煤炭消耗等量减量替代。提高煤炭利用效率和天然气利用占比，工业领域有序推进“煤改电”和有序推进“煤改气”。  -大力实施和推广以电代煤、以电代油工程，重点在城市交通、工商业等领域实施以电代油、以电代煤。  -增加天然气对煤炭和石油的替代，提高天然气民用、交通、发电、工业领域天然气消费比重。  -实施煤炭消费总量控制：严格控制煤炭消费总量；严格控制新建、改建、扩建耗煤项目，新增耗煤项目实行煤炭消耗减量倍量替代。  -鼓励使用清洁燃料，重点区域建设项目原则上不新建燃煤自备锅炉。鼓励重点区域高炉-转炉长流程钢铁企业转型为电炉短流程企业。大宗物料优先采用铁路、管道或水路运输，短途接驳优先使用新能源车辆运输。  -推进清洁能源的推广使用，全面推进散煤清洁化整治；  -全面淘汰10蒸吨/小时及以下燃煤锅炉，原则上不再新建35蒸吨/小时及以下的燃煤锅炉，推进县级及以上城市建成区淘汰35蒸吨/小时及以下燃煤锅炉，以工业余热、电厂热力、清洁能源等替代煤炭。加快推进火电、钢铁、铸造（含烧结、球团、高炉工序）水泥、焦化行业燃煤锅炉和工业炉窑超低排放改造及深度治理。稳步实施陶瓷、玻璃、铁合金、有色、砖瓦等行业企业深度治理，推进工业炉窑煤改电（气）和低氮燃烧改造。全面加强钢铁、建材、有色、焦化、铸造重点行业无组织排放治理。生物质锅炉采用专用锅炉，配套布袋等高效除尘设施，禁止掺烧煤炭、垃圾等其他物料。  -对20蒸吨及以上燃煤锅炉实施脱硫改造，建设高效脱硫设施；对循环流化床锅炉以外的燃煤发电机组一律安装脱硫设施，对燃煤锅炉和工业锅炉现有除尘设施实施升级改造，确保达到新的排放标准和特别排放限值。  禁燃区要求  -高污染燃料禁燃区内禁止燃用的燃料为《高污染燃料目录》（2017）中Ⅲ类（严格）燃料组合，包括：（一）煤炭及其制品；（二）石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油；（三）非专用锅炉或未配置高效除尘设施的专用锅炉燃用的生物质成型燃料。  -禁燃区内禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新建、改建、扩建燃用高污染燃料的设施和设备。  -禁燃区内已建成的高污染燃料燃用设施由辖区人民政府制定限期改造计划，改用天然气、页岩气、液化石油气、电或其他清洁能源。  其他资源利用效率要求  / | 空间布局约束 | 禁止开发建设活动的要求  1、北区和南区：禁止引入金属冶炼等可能对区域大气环境及周边环境敏感点造成严重影响的企业；禁止引入用水量大的企业，禁止引入天然气开发、石化、化工、电镀、酿造、印染、化学制浆造纸等废水排放量大且难于处理、污染严重的企业；原则上不准引进原煤作为主要能源的企业  2、东区：禁止引入对水环境可能造成较大风险的制造业如石油加工、造纸、印染（苎麻配套印染除外）、化学原料及化学制品制造业、医药原药制造业等其它同达州市工业重点管控单元要求；  3、大竹县柏林工业园区：禁止除竹(木)加工、竹浆造纸外的企业  限制开发建设活动的要求  1、园区西侧落地项目应充分论证大气、噪声环境影响，优化项目选址布局  2、园区周边涉及永久基本农田区域，布局项目应充分考虑涉气特征污染物（硫酸雾、硫化氢、氯化氢等）对基本农田的影响，适当优化布局优先保护类耕地集中区域现有可能造成土壤污染的相关行业企业要采用新技术、新工艺，加快提标升级改造步伐，定期开展土壤污染隐患排查与风险管控，防止对耕地造成污染；排放污染物的企业事业单位和其他生产经营者应当采取有效措施，确保废水、废气排放和固体废物处理、处置符合国家有关规定要求，强化土壤环境污染治理及风险管控，防止对周边农用地土壤造成污染  3、东区：  （1）在引进苎麻加工企业时要控制含脱胶企业的数量和规模，引进苎麻加工企业应以精干麻为原料的纯苎麻纺织项目为主，对新建的含脱胶的苎麻加工项目应限制入园（在东柳河水质达到Ⅲ类标准以前，对苎麻脱胶企业限制引进）；  （2）园区引进新建的含脱胶苎麻加工企业时，应以建设园区污水处理厂为前提  4、大竹县柏林工业园区：在场镇未搬迁前，园区西侧落地项目应充分论证大气、噪声环境影响，优化项目选址布局  其它同达州市工业重点管控单元总体要求  允许开发建设活动的要求  /  不符合空间布局要求活动的退出要求  执行达州市工业重点管控单元总体要求  其他空间布局约束要求  / | 本项目位于南区，属于C2319包装装潢及其他印刷和C2929塑料零件及其他塑料制品制造。本项目不属于金属冶炼、用水量大、天然气开发、石化、化工、电镀、酿造、印染、化学制浆造纸等项目。本项目采取有效措施，确保废水、废气排放和固体废物处理、处置符合国家有关规定要求。 | 符合 |
| 污染物排放管控 | 现有源提标升级改造  项目产生的生产废水由企业自行处理达到《污水排放综合标准》三级或相应的行业排放标准（麻纺企业须达到《麻纺工业水污染物排放标准》（GB 28938-2012）间接排放标准）后排入园区污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级A标或更严格标准后排放。  -含五类重点控制的重金属（汞、镉、铅、砷、铬）废水实现零排放。其他同达州市工业重点总体准入要求  新增源等量或倍量替代  大竹县柏林工业园区：东柳河执行水环境污染物允许排放量硬约束。  其他同达州市工业重点总体准入要求  新增源排放标准限值  大竹县柏林工业园区：1、造纸需满足《四川省造纸产业差别化环境准入指标体系》中提出的污染物排放约束性和建议性环境管控指标。  2、制浆锅炉执行超低排放限值，碱炉执行大气特别排放限值。  3、制浆造纸企业执行《制浆造纸工业水污染物排放标准》表3水污染物特别排放限值要求  污染物排放绩效水平准入要求  同达州市工业重点总体准入要求  其他污染物排放管控要求  / | 本项目废水经生化池处理达标后排入市政污水管网。 | 符合 |
| 环境风险防控 | 严格管控类农用地管控要求  执行达州市工业重点管控单元总体要求  安全利用类农用地管控要求  执行达州市工业重点管控单元总体要求  污染地块管控要求  执行达州市工业重点管控单元总体要求  园区环境风险防控要求  执行达州市工业重点管控单元总体要求  企业环境风险防控要求  执行达州市工业重点管控单元总体要求  其他环境风险防控要求  / | 本项目不涉及。 | 符合 |
| 资源开发效率要求 | 水资源利用效率要求  同达州市工业重点总体准入要求  地下水开采要求  执行达州市工业重点管控单元总体要求  能源利用效率要求  大竹县柏林工业园区：除制浆造纸项目外禁止使用燃煤等高污染燃料，其他项目以天然气、电等清洁能源为主。  其他资源利用效率要求  禁燃区要求：同达州市工业重点总体准入要求 | 本项目不涉及。 | 符合 |

**综上所述，本项目与四川省达州市“三线一单”要求相符。**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 其他符合性分析  其他符合性分析 | **（4）与《达州市人民政府办公室 关于加强生态环境分区管控的通知》（达市府办函〔2024〕31号）符合性分析**  根据《达州市人民政府办公室 关于加强生态环境分区管控的通知》（达市府办函〔2024〕31号），本项目与全市及大竹县的生态环境管控要求符合性分析详见下表。  **表1.2-3 生态环境管控要求符合性一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **行政区划** | **生态环境管控要求** | **本项目情况** | **符合性** | | 达州市 | 1.长江干支流岸线1千米范围内，不得新建、扩建化工园区和化工项目。  2.严控产业转移环境准入。  3.引进项目应符合园区规划环评和区域产业准入清单要求。  4.造纸等产业污染治理和环境管理应达到国内先进水平。优化制浆造纸产业布局，提升行业清洁生产水平，推动制浆造纸工业向节能、环保、绿色方向发展。  5.深化成都平原、川南、川东北地区大气污染联防联控工作机制，加强川渝地区联防联控。强化重污染天气区域应急联动机制，深化区域重污染天气联合应对。  6.钢铁行业项目新建应参考达州市“三线一单”生态环境分区管控中钢铁行业资源环境绩效准入门槛；达钢等高污染企业限期退城入园；普光气田开发污染防治和环境管理等方面要达到国内先进水平。 | 1.本项目属于C2319包装装潢及其他印刷和C2929塑料零件及其他塑料制品制造，不属于化工项目；  2.本项目不涉及；  3.本项目不涉及；  4.本项目不属于造纸项目；  5.本项目不涉及；  6.本项目不属于钢铁行业项目。 | 符合 | | 大竹县 | 1.优化中心城区产业布局，引进项目应符合园区规划环评和区域产业准入清单要求。  2.加强污水处理等基础设施建设。  3.完善城镇生活污水源头减量，严格管控农业面源污染，加强规模以上畜禽养殖污染治理，鼓励工业企业开展尾水回收利用。  4.推进东柳河、铜钵河、黄滩河、东河等水污染防治、水生态修复、水安全保障、湿地资源保护等流域综合治理。加强矿山矿企的环境治理和生态修复，大力查处非法开采和破坏矿山地质环境行为。 | 1.本项目不涉及；  2.本项目不涉及；  3.本项目不涉及；  4.本项目生活废水进入生化池处理达标后排入市政污水管网；冷却塔废水经厂区总排口排入市政污水管网。 | 符合 |   根据上表可知，本项目符合《达州市人民政府办公室 关于加强生态环境分区管控的通知》（达市府办函〔2024〕31号）相关要求。  **1.2.2与《产业结构调整指导目录（2024年本）》符合性分析**  本项目属于C2319包装装潢及其他印刷、C2929塑料零件及其他塑料制品制造。对照《产业结构调整指导目录（2024年本）》，项目不属于指导目录中“限制类”和“淘汰类”项目。根据《促进产业结构调整暂行规定》，不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的，为允许类。对照《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录（第一、二、三、四批）》等文件，项目不涉及高能耗及淘汰类设备。  同时，大竹县经济和信息化局对本项目予以备案，项目备案号：川投资备【2410-511724-07-02-332638】JXQB-0652号。  综上，评价认为本项目符合国家现行的产业政策。  **1.2.3与《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》（环环评〔2021〕45号）的符合性分析**  项目与《关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见》（环环评〔2021〕45号）的符合性分析详见表1.2-4。  **表1.2-4 与环环评〔2021〕45号的符合性分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **文件要求** | **项目实际情况** | **符合性** | | 1 | 严把建设项目环境准入关。新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。石化、现代煤化工项目应纳入国家产业规划。新建、扩建石化、化工、焦化、有色金属冶炼、平板玻璃项目应布设在依法合规设立并经规划环评的产业园区。各级生态环境部门和行政审批部门要严格把关，对于不符合相关法律法规的，依法不予审批。 | 项目属于C2319包装装潢及其他印刷和C2929塑料零件及其他塑料制品制造，不属于石化、化工、焦化、有色金属冶炼、平板玻璃行业，项目符合国家产业政策要求、符合园区环境准入清单要求、符合规划环评要求。 | 符合 | | 2 | 落实区域削减要求。新建“两高”项目应按照《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》要求，依据区域环境质量改善目标，制定配套区域污染物削减方案，采取有效的污染物区域削减措施，腾出足够的环境容量。国家大气污染防治重点区域(以下简称重点区域)内新建耗煤项目还应严格按规定采取煤炭消费减量替代措施，不得使用高污染燃料作为煤炭减量替代措施。 | 项目不属于“两高”项目，且项目不使用高污染燃料。 | 符合 | | 3 | 提升清洁生产和污染防治水平。新建、扩建“两高”项目应采用先进适用的工艺技术和装备，单位产品物耗、能耗、水耗等达到清洁生产先进水平，依法制定并严格落实防治土壤与地下水污染的措施。国家或地方已出台超低排放要求的“两高”行业建设项目应满足超低排放要求。鼓励使用清洁燃料，重点区域建设项目原则上不新建燃煤自备锅炉。鼓励重点区域高炉-转炉长流程钢铁企业转型为电炉短流程企业。大宗物料优先采用铁路、管道或水路运输，短途接驳优先使用新能源车辆运输。 | 项目不属于“两高”项目，清洁生产水平达到国内先进水平；项目根据相关法规政策，采取分区防渗等地下水和土壤污染防治措施。项目不设燃煤锅炉。 | 符合 |   由上表可知，本项目的建设符合环环评〔2021〕45号中相关要求。  **1.2.4与《四川省、重庆市长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022年版）》（川长江办〔2022〕17号）的符合性分析**  项目与《四川省、重庆市长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022年版）》（川长江办〔2022〕17号）的符合性分析，见表1.2-5。  **表1.2-5 项目与川长江办〔2022〕17号符合性分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **相关要求** | **项目情况** | **符合性** | | 1 | 禁止新建、改建和扩建不符合全国港口布局规划，以及《四川省内河水运发展规划》《泸州一宜宾一乐山港口群布局规划》等省级港口布局规划及市级港口总体规划的码头项目。禁止新建、改建和扩建不符合《长江干线过江通道布局规划（2020—2035年）》的过长江通道项目（含桥梁、隧道），国家发展改革委同意过长江通道线位调整的除外。 | 项目不属于码头、过江通道项目。 | 符合 | | 2 | 禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。自然保护区的内部未分区的，依照核心区和缓冲区的规定管控。禁止违反风景名胜区规划，在风景名胜区内设立各类开发区。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内建设宾馆、招待所、培训中心、疗养院以及与风景名胜资源保护无关的项目。 | 项目所在区域不在各类保护区范围内，不在风景名胜区范围内。 | 符合 | | 3 | 禁止在饮用水水源准保护区的岸线和河段范围内新建、扩建对水体污染严重的建设项目，禁止改建增加排污量的建设项目。饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内，除遵守准保护区规定外，禁止新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目；禁止从事对水体有污染的水产养殖等活动。饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内，遵守二级保护区规定外，禁止新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。 | 项目所在区域不涉及划定的保护区。 | 符合 | | 4 | 禁止在水产种质资源保护区岸线和河段范围内新建围湖造田、围湖造地或挖沙采石等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内开（围）垦、填埋或者排干湿地，截断湿地水源，挖沙、采矿，倾倒有毒有害物质、废弃物、垃圾，从事房地产、度假村、高尔夫球场、风力发电、光伏发电等任何不符合主体功能定位的建设项目和开发活动，破坏野生动物栖息地和迁徙通道、鱼类洄游通道。 | 项目不属于限制的行业，所在区域不涉及划定的保护区。 | 符合 | | 5 | 禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。 | 项目不在禁建区内，不属于禁止建设的项目。 | 符合 | | 6 | 禁止在长江流域江河、湖泊新设、改设或者扩大排污口，经有管辖权的生态环境主管部门或者长江流域生态环境监督管理机构同意的除外。 | 项目不涉及排污口。 | 符合 | | 7 | 禁止在长江干流、大渡河、岷江、赤水河、沱江、嘉陵江、乌江、汉江和51个（四川省45个、重庆市6个）水生生物保护区开展生产性捕捞。 | / | / | | 8 | 禁止在长江支干流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。 | 项目不属于限制的行业。 | 符合 | | 9 | 禁止在生态保护红线区域、永久基本农田集中区域和其他需要特别保护的区域内选址建设尾矿库、冶炼渣库、磷石膏库 | 项目不属于限制的行业。 | 符合 | | 10 | 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。 | 本项目不属于高污染项目。 | 符合 | | 11 | 禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。 | 项目不属于限制的行业。 | 符合 | | 12 | 禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。对《产业结构调整指导目录》中淘汰类项目，禁止投资；限制类的新建项目，禁止投资，对属于限制类的现有生产能力，允许企业在一定期限内采取措施改造升级。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。对于不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业，不得以其他任何名义、任何方式备案新增产能项目。 | 项目不属于落后产能项目、严重过剩产能项目及高耗能高排放项目。 | 符合 | | 13 | 禁止建设以下燃油汽车投资项目（不在中国境内销售产品的投资项目除外）：（一）新建独立燃油汽车企业；（二）现有汽车企业跨乘用车、商用车类别设燃油汽车生产能力；（三）外省现有燃油汽车企业整体搬迁至本省（列入国家级区域发展规划或不改变企业股权结构的项目除外）；（四）对行业管理部门特别公示的、燃油汽车企业进行投资（企业原有股东投资或将该企业转为非独立法人的投资项目除外）。 | 项目不属于限制的行业。 | 符合 | | 14 | 禁止新建、扩建不符合要求的高耗能、高排放、低水平项目。 | 项目不属于限制的行业。 | 符合 | | 15 | 法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。 | / | 符合 |   由上表可知，项目不属于《四川省、重庆市长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022年版）》负面清单中的项目。  **1.2.5与《四川省嘉陵江流域生态环境保护条例》的符合性分析**  本项目与《四川省嘉陵江流域生态环境保护条例》中相关要求的符合性分析，详见表1.2-6。  **表1.2-6 与《四川省嘉陵江流域生态环境保护条例》符合性分析**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **条例中相关要求** | **项目情况** | **符合性** | | 第二十二条、嘉陵江流域县级以上地方人民政府生态环境主管部门应当依法加强流域入河排污口的监督管理。企业事业单位和其他生产经营者向嘉陵江流域排放污水的，应当按照生态环境主管部门的规定建设规范化污染物排放口，并设置标志牌。 | 本项目废水经生化池处理达标后排入市政污水管网，属于间接排放。 | 符合 | | 第六十七条、嘉陵江流域县级以上地方人民政府应当根据国土空间规划和本行政区域的资源环境承载能力与水环境质量改善目标等要求，合理规划工业布局，引导现有工业企业入驻工业集聚区。新建排放重点污染物的工业项目原则上进入符合相关规划的工业集聚区。逐步减少在工业集聚区以外排放工业废水的工业企业，并将有关工作情况纳入环境保护目标责任制范围。禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化化工、焦化、建材、有色金属等高污染项目。排污单位对污水进行预处理后向污水集中处理设施排放的，应当符合污水集中处理设施的接纳标准。 | 本项目位于大竹县工业园区。 | 符合 | | 第七十三条、嘉陵江流域县级以上地方人民政府应当加强对固体废物非法转移和倾倒的管控。禁止在嘉陵江流域河湖管理范围内倾倒、填埋、堆放、弃置、处理固体废物。 | 本项目固体废物处置方式合理，去向明确。 | 符合 | | 第八十条、嘉陵江流域县级以上地方人民政府应当依法依规限期淘汰严重污染水环境的落后工艺和设备。限期禁止生产、销售、进口、使用、转让严重污染水环境的工艺和设备。 | 本项目不涉及。 | 符合 | | 第八十一条、嘉陵江流域县级以上地方人民政府应当加强节水型城市和节水型园区建设，促进节水型行业产业和企业发展，并加快建设雨水自然积存、自然渗透、自然净化的海绵城市。鼓励企业事业单位和其他生产经营者配套建设工业用水回收利用设施和中水回用管网设施，采取循环用水、综合利用以及废水处理回用等措施，提高水的重复利用率。 | 本项目生活废水进入生化池处理达标后排入市政污水管网；冷却塔废水经厂区总排口排入市政污水管网。 | 符合 |   由上表可知，本项目符合《四川省嘉陵江流域生态环境保护条例》中的要求。  **1.2.6与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》的符合性分析**  本项目与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》的符合性分析见下表。  **表1.2-7 重点行业挥发性有机物综合治理方案符合性分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **准入条件内容** | **本项目情况** | **符合性** | | 1 | 全面加强无组织排放控制。重点对含VOCs物料（包括含VOCs原辅材料、含VOCs产品、含VOCs废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减VOCs无组织排放。  加强设备与场所密闭管理。含VOCs物料应储存于密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。含VOCs物料转移和输送，应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。高VOCs含量废水（废水液面上方100毫米处VOCs检测浓度超过200ppm，其中，重点区域超过100ppm，以碳计）的集输、储存和处理过程，应加盖密闭。含VOCs物料生产和使用过程，应采取有效收集措施或在密闭空间中操作。  推进使用先进生产工艺。通过采用全密闭、连续化、自动化等生产技术，以及高效工艺与设备等，减少工艺过程无组织排放。挥发性有机液体装载优先采用底部装载方式。工业涂装行业重点推进使用紧凑式涂装工艺，推广采用辊涂、静电喷涂、高压无气喷涂、空气辅助无气喷涂、热喷涂等涂装技术，鼓励企业采用自动化、智能化喷涂设备替代人工喷涂，减少使用空气喷涂技术。  提高废气收集率。遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的VOCs无组织排放位置，控制风速应不低于0.3米/秒，有行业要求的按相关规定执行。加强设备与管线组件泄漏控制。企业中载有气态、液态VOCs物料的设备与管线组件，密封点数量大于等于2000个的，应按要求开展LDAR工作。石化企业按行业排放标准规定执行。 | 本项目含VOCs物料采用密封桶装，转运环节采用密闭容器。 | 符合 | | 2 | 工业涂装VOCs综合治理。加大汽车、家具、集装箱、电子产品、工程机械等行业VOCs治理力度，重点区域应结合本地产业特征，加快实施其他行业涂装VOCs综合治理。强化源头控制，加快使用粉末、水性、高固体分、辐射固化等低VOCs含量的涂料替代溶剂型涂料。工程机械制造大力推广使用水性、粉末和高固体分涂料。 | 项目废气经“两级活性炭”处理达标后排放。 | 符合 | | 3 | 加快推广紧凑式涂装工艺、先进涂装技术和设备。汽车金属零配件企业鼓励采用粉末静电喷涂技术。 | 本项目不涉及喷涂。 | 符合 | | 4 | 有效控制无组织排放。涂料、稀释剂、清洗剂等原辅材料应密闭存储，调配、使用、回收等过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，采用密闭管道或密闭容器等输送。除大型工件外，禁止敞开式喷涂、晾（风）干作业。除工艺限制外，原则上实行集中调配。调配、喷涂和干燥等VOCs排放工序应配备有效的废气收集系统。 | 本项目VOCs物料采用密封桶装，转运环节采用密闭容器。 | 符合 | | 5 | 工业园区和产业集群VOCs综合治理。各地应加大涉VOCs排放工业园区和产业集群综合整治力度，加强资源共享，实施集中治理，开展园区监测评估，建立环境信息共享平台。对涂装类企业集中的工业园区和产业集群，如家具、机械制造、电子产品、汽车维修等，鼓励建设集中涂装中心，配备有效废气治理设施，代替分散的涂装工序。 | 项目废气经“两级活性炭”处理达标后排放，满足要求。 | 符合 |   因此，项目符合《重点行业挥发性有机物综合治理方案》要求。  **1.2.7与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）符合性分析**  本项目与《挥发性有机物无组织排放控制标准》的符合性分析见下表。  **表1.2-8 挥发性有机污染物无组织控制标准符合性分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **基本要求** | **本项目情况** | **符合性** | | 1 | VOCs物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓。 | 本项目VOCs物料采用密封桶装 | 符合 | | 2 | 盛装VOCs物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装VOCs物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。 | 本项目VOCs物料采用密封桶装 | 符合 | | 3 | 液态VOCs物料应采用密闭管道输送方式或采用高位槽(罐)、桶泵等给料方式密闭投加。无法密闭投加的，应在密闭空间内操作，或进行局部气体收集，废气应排至VOCs废气收集处理系统。 | 项目印刷工序废气采取了收集措施，废气收集后经废气处理系统处理达标后排放。 | 符合 | | 4 | 粉状、粒状VOCs物料应采用气力输送方式或采用密闭固体投料器等给料方式密闭投加。无法密闭投加的，应在密闭空间内操作，或进行局部气体收集，废气应排至除尘设施、VOCs废气收集处理系统。 | | 5 | VOCs物料卸(出、放)料过程应密闭，卸料废气应排至VOCs废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至VOCs废气收集处理系统。 | | 6 | VOCs质量占比大于等于10%的含VOCs产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至VOCs废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至VOCs废气收集处理系统。 | | 7 | 有机聚合物产品用于制品生产的过程，在混合/混炼、塑炼/塑化/熔化、加工成型(挤出、注射、压制、压延、发泡、纺丝等)等作业中应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至VOCs废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至VOCs废气收集处理系统。 |   由上表可知，本项目符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》的相关要求。  **1.2.8与《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》（环大气〔2020〕33号）符合性分析**  本项目与《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》的符合性对比分析，见表1.2-9。  **表1.2-9 《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》符合性分析**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **控制要求** | **本项目情况** | **符合性** | | 大力推进源头替代，有效减少VOCs产生：  企业应建立原辅材料台账，记录VOCs原辅材料名称、成分、VOCs含量、采购量、使用量、库存量、回收方式、回收量等信息，并保存相关证明材料。采用符合国家有关低VOCs含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂等，排放浓度稳定达标且排放速率满足相关规定的，相应生产工序可不要求建设末端治理设施。 | 本项目按要求建立台账，采购符合国家规定的油墨，污染物排放浓度可保证稳定达标。 | 符合 | | 全面落实标准要求，强化无组织排放控制：  企业在无组织排放排查整治过程中，在保证安全的前提下，加强含VOCs物料全方位、全链条、全环节密闭管理。储存环节应采用密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。装卸、转移和输送环节应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。生产和使用环节应采用密闭设备，或在密闭空间中操作并有效收集废气，或进行局部气体收集；非取用状态时容器应密闭。置环节应将盛装过VOCs物料的包装容器、含VOCs废料（渣、液）、废吸附剂等通过加盖、封装等方式密闭，妥善存放，不得随意丢弃。 | 本项目VOCs物料采用密封桶装，转运环节采用密闭容器。危险废物妥善收集，并定期交有资质单位收运处置。 | 符合 | | 聚焦治污设施“三率”，提升综合治理效率：将无组织排放转变为有组织排放进行控制，优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式；对于采用局部集气罩的，应根据废气排放特点合理选择收集点位，距集气罩开口面最远处的VOCs无组织排放位置，控制风速不低于0.3米/秒，达不到要求的通过更换大功率风机、增设烟道风机、增加垂帘等方式及时改造；加强生产车间密闭管理，在符合安全生产、职业卫生相关规定前提下，采用自动卷帘门、密闭性好的塑钢门窗等，在非必要时保持关闭。按照与生产设备“同启同停”的原则提升治理设施运行率。根据处理工艺要求，在处理设施达到正常运行条件后方可启动生产设备，在生产设备停止、残留VOCs废气收集处理完毕后，方可停运处理设施。VOCs废气处理系统发生故障或检修时，对应生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；因安全等因素生产工艺设备不能停止或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。 | 本项目印刷工序采用集气罩，废气治理设备与生产设备“同启同停”的原则，并定期维护保养。 | 符合 |   综上，项目符合《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》（环大气〔2020〕33号）的相关要求。  **1.2.9与《四川省重污染天气金属表面处理及热处理加工等10个行业应急减排措施制定技术指南》（试行）符合性分析**  本项目产品为塑料制品，生产工艺涉及移印。由于《四川省重污染天气金属表面处理及热处理加工等10个行业应急减排措施制定技术指南》（试行）、《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》中均不含移印。因此，本次评价按照塑料产品，并结合《四川省重污染天气金属表面处理及热处理加工等10个行业应急减排措施制定技术指南》（试行），来对项目绩效进行评级，详见表1.2-10。  **表1.2-10 《四川省重污染天气金属表面处理及热处理加工等10个行业应急减排措施制定技术指南》（试行）引领性指标符合性分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **引领性指标** | **塑料制品行业** | **本项目情况** | **符合性** | | 原料、能源类型 | 1、原料全部使用非再生料(即使用原包料，非废旧塑料)；2、能源使用电、天然气、液化石油气等清洁能源。 | 1.本项目使用原料均为非再生料。2.本项目能源使用电能。 | 符合 | | 生产工艺及装备水平 | 属于《产业结构调整指导目录》鼓励类和允许类。 | 本项目属于允许类项目。 | 符合 | | 污染治理技术 | 1、VOCs治理采用燃烧工艺(包括直接燃烧、催化燃烧和蓄热燃烧),吸附浓缩+燃烧工艺(包括直接燃烧、催化燃烧和蓄热燃烧),或采用喷淋、吸附等两级及以上组合工艺处理(采用一次活性炭吸附的，活性炭碘值不低于800mg/g,预处理单元配备压差表),或引至锅炉燃烧。 2、除尘采用袋式除尘、滤筒除尘等高效除尘技术。 3、NOx采用低氮燃烧、SNCR/SCR等适宜技术。 | 1.本项目VOCs治理措施采取“两级活性炭”处理工艺。2.本项目粉尘产量较少，车间无组织排放。3.本项目污染物不涉及NOx。 | 不符合 | | 无组织管控 | 1、VOCs物料储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中；盛装VOCs物料的容器或包装袋存放于室内；盛装VOCs物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭；储存真实蒸气压≥76.6kPa的挥发性有机液体储罐，应采用低压罐、压力罐或其他等效措施；储存真实蒸气压≥10.3kPa但<76.6kPa且储罐容积>20m³的挥发性有机液体储罐，以及储存真实蒸气压≥0.7kPa但<10.3kPa且储罐容积≥30m³的挥发性有机液体储罐，采用高级密封方式的浮顶罐或采用固定顶罐密闭排气至VOCs治理设施。 2、粉状物料采取气力输送、管状带式输送机、螺旋输送机等自动化、密闭输送方式；粒状物料采用封闭皮带等自动化、封闭输送方式；液态VOCs物料采用密闭管道输送。 3、投料、挤塑、注塑、滚塑、吹塑、压延、挤出、造粒、热定型、冷却、发泡、熟化、干燥等涉VOCs工序采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气收集至VOCs废气处理设施；采用局部气体收集的，距排风罩开口面最远处的VOCs无组织排放位置，控制风速不低于0.3m/s。 4、废吸附剂应采用密闭的包装袋或容器储存、转运，并建立储存、处置台账。 5、按照《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)相关要求，开展泄漏检测与修复工作。受控密封点在1000个及以上的企业，建立LDAR管理平台。 6、厂区道路硬化，并采取清扫、洒水等措施，保持整洁；车间内不得有可见粉尘外逸及明显异味。 | 1.本项目含VOCs物料采用密封桶装，存放于原辅料暂存区。转运环节采用密闭容器。2.本项目原料采用封闭运输方式。3.本项目注塑工序在密闭空间内操作，废气收集至VOCs废气处理设施。4.本项目废活性炭采取袋装储存、转运，并建立台账。 | 符合 | | 排放限值 | 1、全厂有组织PM、非甲烷总烃(NMHC)排放浓度分别不高于10、10mg/m³。 2、VOCs治理设施同步运行率和去除率分别达到100%和80%；去除率确实达不到的，厂区内无组织排放监控点NMHC的1h平均浓度值不高于4mg/m³，厂界NMHC小时平均浓度不高于2mg/m³。 | 1.本项目全厂非甲烷总烃排放浓度不高于10mg/m3。2.本项目厂区内无组织排放NMHC的1h平均浓度值不高于4mg/m³,厂界NMHC小时平均浓度不高于2mg/m³。 | 符合 | | 监测监控水平 | 1、重点排污单位及排污许可重点管理单位主要排口应当安装污染物排放自动监测设备(CEMS),并与生态环境主管部门的监控设备联网，数据保存一年以上(投产或安装时间不满一年以上的企业，以现有数据为准)。 2、按照排污许可证、行业自行监测指南或排污单位自行监测技术指南等相关要求开展自行监测。 3、涉气生产工序、生产装置及污染治理设施按要求安装用电监管设备，用电监管数据按要求与省、市生态环境部门用电监管平台联网。 4、厂区货运进出口、无组织排放重点管控点位和在线监测站房安装高清视频监控设备，视频数据至少保存3个月。 5、企业主要环保设施及生产设施安装分布式控制系统(DCS)或可保存和查看历史数据的可编程控制系统(PLC),记录企业环保设施运行及相关生产过程主要参数，数据保存一年以上。 | 本项目按照排污许可证和排污单位自行监测技术指南要求开展自行监测。 | 符合 | | 环境管理水平 | 环保档案：1、环评批复文件和竣工环保验收文件或者环境现状评估备案证明；2、国家版排污许可证或固定污染源排污登记回执；3、环境管理制度(有组织、无组织排放长效管理机制，主要包括岗位责任制度、达标公示制度和定期巡查维护制度等);4、废气治理设施运行管理规程；5、 一年内废气监测报告。 | 本项目建立相关环保档案和台账记录。 | 符合 | | 台账记录：1、生产设施运行管理信息(生产时间、运行负荷、产品产量等);2、废气污染治理设施运行管理信息；3、监测记录信息(主要污染排放口废气排放记录等);4、主要原辅材料消耗记录；5、燃料消耗记录；6、 一般固废、危废处理记录；7、运输车辆、厂内车辆、非道路移动机械电子台账(进出场时间、车辆或非道路移动机械信息、运送货物名称及运量等)。 | | 人员配置：配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力(学历、培训、从业经验等) | 本项目配备专职环保人员。 | 符合 | | 运输方式 | 1、物料、产品公路运输全部使用国五及以上排放标准重型载货车辆(含燃气)或新能源车辆等清洁运输方式。 2、厂内运输车辆全部达到国五及以上排放标准(含燃气)或使用新能源车辆。 3、厂内非道路移动机械全部达到国三及以上排放标准或使用新能源机械。 | 本项目物料厂外运输委托第三方企业外包，达到国五及以上排放标准；场内运输车辆达到国五及以上排放标准 | 符合 | | 运输监管 | 参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁系统和电子台账。 | 本项目建立门禁系统和电子台账 | 符合 |   综上，项目不符合《四川省重污染天气金属表面处理及热处理加工等10个行业应急减排措施制定技术指南》（试行）中的引领性企业。  **1.2.10本项目VOCs污染防治措施与《国家污染防治技术指导目录（2024年，限制类和淘汰类）》符合性分析**  本项目采用“两级活性炭”处理措施。对照《国家污染防治技术指导目录（2024年，限制类和淘汰类）》，本项目VOCs污染防治措施不属于《国家污染防治技术指导目录（2024年，限制类和淘汰类）》中的限制类和淘汰类防治措施。 |

二、建设项目工程分析

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设内容 | **2.1 项目概况**  **2.1.1 项目由来**  达州荣利达精密塑胶有限公司（以下简称“荣利达公司”）成立于2020年11月，专门从事塑料零件及其他塑料制品制造等工作。荣利达公司现位于四川省达州市大竹县经济开发区永顺路西部鞋城一期D区D5、D6栋厂房。  荣利达公司老厂区该厂区约8000m2，建设3条手机充电器塑胶外壳生产线，年产手机充电器塑胶外壳6000万件；劳动定员60人；一班制，每班工作8小时。  根据市场发展需要，荣利达公司计划扩大现有生成规模。由于现有场地不足，荣利达公司拟租用川渝合作（达州•大竹）示范园区A区三期标准化厂房1、2号楼，实施“达州荣利达精密塑胶整体迁建技改扩能项目”（以下简称“本项目”）。项目地理位置详见附图1。  本项目主要建设内容和规模为：租用川渝合作（达州•大竹）示范园区A区三期标准化厂房1、2号楼，建筑面积30632.76m2，建设注塑生产线8条（其中利旧3条，新增5条），新购置高端精密注塑机、机器人等相关配套设施设备100台套，年产手机充电器塑胶外壳15000万件，路由器1000万件。项目总投资8000万元，其中环保投资38万元。  本项目产品为手机充电器塑胶外壳和路由器，生产采用注塑工艺、印刷工艺。对照《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）（2019年修订），项目属于“C2319包装装潢及其他印刷”和“C2929塑料零件及其他塑料制品制造”项目。根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》等有关环保法律法规和条例的规定，本项目应进行环境影响评价。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版），项目属于“二十、印刷和记录媒介复制业23其他（激光印刷除外；年使用低VOCs含量10吨以下的印刷除外）”“二十六、橡胶和塑料制品业53塑料制品业292其他（年使用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”，应编制环境影响报告表。  因此，达州荣利达精密塑胶有限公司委托重庆雅城环保科技有限公司编制该项目环境影响报告表。接受达州荣利达精密塑胶有限公司委托后，我公司即刻组织评价人员深入现场，对项目周围环境状况、项目建设情况进行了实地调查，在收集有关资料的基础上，编制完成了《达州荣利达精密塑胶有限公司达州荣利达精密塑胶整体迁建技改扩能项目环境影响报告表》。  **2.2 项目建设内容**  **2.2.1项目组成**  **2.2.1.1 基本情况**  项目名称：达州荣利达精密塑胶整体迁建技改扩能项目；  建设单位：达州荣利达精密塑胶有限公司；  建设性质：新建（迁建）；  建设地点：四川省达州市大竹县经开区川渝合作（达州•大竹）示范园区A区三期标准化厂房1、2号楼；  劳动定员及工作制度：1班制，8h/班，年工作日300d；劳动定员400人。  项目投资：总投资8000万元，其中环保投资38万元；  建设工期：6个月；  建设内容及规模：租用标准化厂房约30632.76m2，建设注塑生产线8条（其中利旧3条，新增5条），新购置高端精密注塑机、机器人等相关配套设备100台套，年产手机充电器塑胶外壳15000万件、路由器产品1000万件。  **2.2.1.2 项目组成**  本项目建设内容由主体工程、辅助工程、储运工程、公用工程等组成。项目不设置食堂及住宿，职工生活依托周边现有设施。本项目组成详见表2.2-1。  **表2.2-1 本项目组成一览表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **组成** | **类别** | | **建设内容及规模** | **主要环境问题** | | **备注** | | 施工期 | 运营期 | | 主体工程 | 1号厂房：建筑面积约14400m2，5F，楼高29.7m。厂房内布设4条注塑生产线，进行路由器注塑、移印工艺，年产路由器1000万件。 | | | 施工废水、扬尘、噪声、固体废物等 | 噪声、废气、固废 | 依托+新建 | | 1F | | 建筑面积约2880m2，主要布置路由器注塑生产线4条及配套设备。主要进行路由器产品注塑和加工，年产路由器1000万件。 | 噪声、废气、固废 | 依托+新建 | | 2F | | 建筑面积约2880m2，主要布置临时组装车间、待加工产品区、空箱放置区等，主要进行组装操作和放置待加工产品等。 | 噪声、废气、固废 | 依托+新建 | | 3F、4F | | 作为路由器成品房，建筑面积约5760m2。 | / | 依托+新建 | | 5F | | 空置 | / | 依托+新建 | | 2号厂房：建筑面积约14400m2，5F，楼高29.7m。厂房内布设4条注塑生产线，进行手机充电器塑胶外壳注塑工艺，年产15000万件。 | | | 噪声、废气、固废 | 依托+新建 | | 1F | | 建筑面积约2880m2，主要布置手机充电器塑胶外壳注塑生产线4条及配套设备。主要进行手机充电器塑胶外壳产品注塑和加工，年产塑胶外壳15000万件。 | 噪声、废气、固废 | 依托+新建 | | 2F | | 建筑面积约2880m2，主要布置原材料仓库、五金仓库等；同时设置办公场所。 | 噪声、废水、固废 | 依托+新建 | | 3F、4F | | 作为手机充电器塑胶外壳成品房，建筑面积约5760m2。 | / | 依托+新建 | | 5F | | 空置 | / | 依托+新建 | | 辅助工程 | 1号厂房 | | | / | / | | 检验区 | | 1号厂房1F，布置有盐雾实验室、品质测量室、OQC检查区等。主要对产品进行物理检验。 | 噪声、固废、废水 | 依托+新建 | | 模具备件房 | | 1号厂房1F，建筑面积约20m2。用于存放模具。 | / | 依托+新建 | | 待加工产品区 | | 1号厂房2F，建筑面积约290m2。用于存放待加工产品。 | / | 依托+新建 | | 空箱放置区 | | 1号厂房2F，建筑面积约500m2。用于存放空箱。 | / | 依托+新建 | | 待整理包材区 | | 1号厂房2F，建筑面积约300m2。用于存放待整理包装材料。 | / | 依托+新建 | | 整理包材区 | | 1号厂房2F，建筑面积约390m2。用于存放整理好的包装材料。 | / | 依托+新建 | | 吸塑盒放置区 | | 1号厂房2F，建筑面积约50m2。用于存放吸塑盒。 | / | 依托+新建 | | 2号厂房 | | | / | / | | 五金回收区 | | 2号厂房1F，建筑面积约35m2。用于回收注塑不合格品的五金件（黄铜、铝片）。 | / | 依托+新建 | | 生产消耗品放置区 | | 2号厂房1F，建筑面积约70m2。用于放置生产过程中的消耗品。 | / | 依托+新建 | | 机修工具房 | | 2号厂房1F，建筑面积约10m2。主要用于对设备的简单维修。 | / | 依托+新建 | | 生产工具房 | | 2号厂房1F，建筑面积约40m2。用于存放生产工具。 | / | 依托+新建 | | 生产备件房 | | 2号厂房1F，建筑面积约45m2。用于存放生产备用件。 | / | 依托+新建 | | 公用工程 | 给水 | | 依托厂区现有的供水管网供水及配套设施，新建厂房内部给水管网。 | / | 依托 | | 排水 | | 厂房外部排水依托现有设施，新建厂房内部排水管网。 | / | 依托 | | 供电 | | 厂房外部供电依托现有设施，新建厂房内部设备供电线路。 | / | 依托 | | 办公场所 | | 2号厂房2F建筑面积约2880m2，主要布置业务总监办公室、财务总监办公室等，主要作为办公场所。 | 噪声、废水、固废 | 依托+新建 | | 员工休息区 | | 2号厂房2F，建筑面积约225m2。 | / | 依托+新建 | | 循环冷却水系统 | | 两栋厂房外分别布设一套循环冷却水系统。每套循环冷却水系统的循环规模为100m3/h。 | 噪声 | 依托+新建 | | 空压系统 | | 两栋厂房分别布设一套空压系统。 | 噪声、固废 | 依托+新建 | | 储运工程 | 1号厂房 | | | / | / | | 线边仓库 | | 1号厂房1F，建筑面积约30m2。临时放置产品或者原料。 | / | 依托+新建 | | 危化学品仓 | | 1号厂房1F，建筑面积约15m3。用于存放危险化学品（酒精等）。 | / | 依托+新建 | | 移印辅料房 | | 1号厂房1F，建筑面积约10m2。用于存放印刷辅助材料。 | / | 依托+新建 | | 行政仓库 | | 1号厂房1F，建筑面积约10m2。用于存放办公用品。 | / | 依托+新建 | | 自动化治具放置区 | | 1号厂房2F，建筑面积约40m2。用于放置自动化设备。 | / | 依托+新建 | | 包材区 | | 1号厂房2F，建筑面积约65m2。用于存放包装材料。 | / | 依托+新建 | | 模具仓 | | 1号厂房1F，建筑面积约65m2。用于存放模具。 | / | 依托+新建 | | 2号厂房 | | | / | / | | 线边仓库 | | 2号厂房1F，建筑面积约12m2。临时放置产品或者原料。 | / | 依托+新建 | | 五金仓库 | | 2号厂房2F，建筑面积约280m2。用于存放五金用品（黄铜、铝片）。 | / | 依托+新建 | | 原材料仓库 | | 2号厂房2F，建筑面积约1250m2。用于存放原辅材料。 | / | 依托+新建 | | 场内运输 | | 人力搬运 | / | / | | 环保工程 | 废水处理 | 生活污水 | 生活污水依托厂区生化池（规模：100m3/d，工艺：“格栅沉淀+水解酸化+沉淀”）。废水处理后排入市政污水管网，进入大竹县工业园区污水处理厂处理达标后排放。 |  | 污泥 | 依托 | | 废气处理设施 | 1#有机废气处理设施 | 注塑废气、印刷废气：新建1套“两级活性炭”废气处理设施及排气筒（DA001）。处理工艺：采用“两级活性炭”处理工艺；排气筒高度约32m。 | 噪声、固废 | 新建 | | 2#有机废气处理设施 | 注塑废气：新建1套“两级活性炭”废气处理设施及排气筒（DA002）。处理工艺：采用“两级活性炭”处理工艺；排气筒高度约32m。 | 新建 | | 危险废物贮存库 | | 位于1号厂房西侧，面积约30m2，危险废物贮存库采取“防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐”。按《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）要求，设置危险废物识别标志。 | 环境风险 | 新建 | | 一般固废暂存间 | | 位于厂房西侧，面积约200m2，采取“三防”（防渗漏、防雨淋、防扬尘）措施，并设置标识标牌。 | / | 新建 | | 生活垃圾 | | 厂区设垃圾收集桶和餐厨垃圾收集箱。生活垃圾定期交环卫部门清运处理。 | / | 依托+新建 | | 生产噪声 | | 选用低噪声设备、基础减振、优化布局、加强管理等措施。 | / | 新建 |   **2.2.2 项目依托设施可行性分析**  本项目依托关系详见表2.2-2。  表2.2-2 项目依托工程现有情况及依托可行性分析一览表   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **类别** | **依托内容** | **现有情况** | **项目情况及依托可行性分析** | | 主体工程 | 生产厂房 | 根据现场调查，现有厂房1、2号楼闲置。厂房共5F，高29.7m，总建筑面积约30000m2。 | 四川省达州市大竹县经开区川渝合作（达州•大竹）示范园区A区三期标准化厂房1、2号楼。厂房空置，满足本项目需求，依托可行。 | | 公用工程 | 供电 | 标准厂房已建有供电管网，市政供电。 | 满足本项目需求，依托可行。 | | 给水 | 标准厂房已建有供水管网，市政供水。 | 满足本项目需求，依托可行。 | | 排水 | 标准厂房已建有雨水、污水管网；园区已建有市政雨水管网、市政污水管网，污水接入园区污水处理厂。 | 本项目所在区域雨污管网完善。项目废水依托租赁厂房生化池处理达标后排入园区污水管网，经大竹县工业园区污水处理厂处理达标排放，依托可行。 | | 环保工程 | 生化池 | 根据调查，园区内无其他企业入驻，园区已建有生化池，处理规模100m3/d。 | 本项目排入生化池的每日最大废水量约16m3/d，依托生化池处理规模满足本项目建设需要，依托可行。 |   **2.2.3产品方案及规模**  本项目年产手机充电器塑胶外壳15000万件、路由器1000万件。本项目产品方案及规模详见表2.2-3和表2.2-4。  \*\*\*  **2.2.4主要生产单元、生产工艺、生产设施及参数**  本项目主要生产单元、生产工艺、生产设施、设施参数见表2.2-6。  **\*\*\***  通过核查《产业结构调整指导目录（2024年本）》可知，本项目所用设备均不属于国家禁止或明令淘汰的设备；同时对照工信部发布的第一、二、三批《高耗能落后机电设备(产品)淘汰目录》，项目所用设备不属于落后机电设备。  **2.2.5产能匹配性核定**  本项目注塑生产节拍及产能匹配性核定详见表2.2-7。  **表2.2-7 注塑产能匹配性核定一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **生产工艺** | **设施参数** | **单台设备注塑能力（件/模）** | **设备数量（台）** | **每天生产（h）** | **单模生产时间（s/模）** | **年生产天数（d）** | **核算规模（万件/a）** | **设计规模（万件/a）** | | 注塑 | a-S150iA | 2~6（本次取值6） | 17 | 8 | 20 | 300 | 4406.4 | 16000 | | a-S250iA | 4~8（本次取值8） | 2 | 8 | 20 | 300 | 691.2 | | a-S300iA | 5~10（本次取值10） | 2 | 8 | 20 | 300 | 864 | | J450AD-890H | 6~12（本次取值12） | 3 | 8 | 20 | 300 | 1555.2 | | S-2000i100A | 2~6（本次取值6） | 6 | 8 | 20 | 300 | 1555.2 | | S-2000i100B | 2~6（本次取值6） | 6 | 8 | 20 | 300 | 1555.2 | | S-2000i150A | 2~6（本次取值6） | 4 | 8 | 20 | 300 | 1036.8 | | S-2000i150B | 2~6（本次取值6） | 1 | 8 | 20 | 300 | 259.2 | | S-2000i250B | 4~8（本次取值8） | 1 | 8 | 20 | 300 | 345.6 | | S-2000i300A | 4~8（本次取值8） | 3 | 8 | 20 | 300 | 1036.8 | | S-2000i300B | 4~8（本次取值8） | 3 | 8 | 20 | 300 | 1036.8 | | S-2000i350A | 5~10（本次取值10） | 2 | 8 | 20 | 300 | 864 | | S-2000i450A | 6~12（本次取值12） | 2 | 8 | 20 | 300 | 1036.8 | | S-2000i450B | 6~12（本次取值12） | 1 | 8 | 20 | 300 | 518.4 | | SE450HDZ-C2200 | 6~12（本次取值12） | 1 | 8 | 20 | 300 | 518.4 | | 合计 | | | | | | | 17280 | 16000 |   根据上表可知，本项目注塑生产设备的生产能力能够满足设计规模。  本项目移印设备匹配性核定详见表2.2-8。  **表2.2-8 移印产能匹配性核定一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **生产工艺** | **产品名称** | **一批次生产个数（个）** | **一批次生产时间（s）** | **设备数量（台）** | **每天生产（h）** | **年生产天数（d）** | **工序重复生产次数** | **核算规模（万件）** | **设计规模（万件）** | | **移印** | 路由器 | 1 | 30 | 15 | 3 | 300 | 1 | 162 | 150 | | **隧道炉烘烤** | **产品名称** | **一批次生产个数（个）** | **皮带运行速率（m/min）** | **设备数量（台）** | **每天生产（h）** | **年生产天数（d）** | **工序重复生产次数** | **核算规模（万件）** | **设计规模（万件）** | | 路由器 | 1 | 6 | 10 | 3 | 300 | 2 | 162 | 150 | | 注：1.移印机一批次移印1件路由器，隧道炉一批次烘烤2件路由器，隧道炉长1m。 | | | | | | | | | |   根据上表可知，本项目移印设备的生产能力能够满足设计规模。  **2.2.6主要原辅材料及燃料**  （1）主要原辅材料及燃料  本项目主要原辅料及燃料见表2.2-9，主要原辅料理化性质见表2.2-10。  \*\*\*  **（一）油墨相关符合性分析**  企业所用油墨与《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）的符合性分析见表2.2-11。  **表2.2-11 油墨VOCs限量分析表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **涂料类型** | | **本项目数据** | **油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值** | | **VOCs含量（%）** | **VOCs含量（%）** | | 溶剂油墨 | 凹印油墨 | 45 | ≤75 |   根据上表可知，企业所使用的油墨满足《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）中相应限值要求。  **2.3工艺流程和产排污环节**  **2.3.1给排水**  **一、用水量及排水量核算**  项目用水包括生产用水（冷却循环系统补水）、生活用水。  ①工人生活用水  项目劳动定员400人，年生产300d。参考《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019）并结合项目具体情况，用水标准以50L/人·d计，则生活用水约20m3/d（6000m3/a），产污系数取0.8。则生活污水排放量为16m3/d（4800m3/a），排入租赁厂房生化池处理达标后排放。  ②冷却循环水系统补水  本项目布置2套冷却循环水系统，冷却循环水规模均为100m3/h，每天运行8小时。项目冷却方式为间接冷却。  根据业主提供资料，项目冷却循环水系统每周补水一次（50次/a）。根据《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019），补水量按照2％计，2套冷却循环水补充水量为32m3/次（1600m3/a）。冷却水循环使用，不外排。  ③盐雾试验废水  本项目仅对采购回来的黄铜和铝片进行盐雾试验。将黄铜和铝片置于盐水中加温浸泡，观察其是否生锈。  本项目盐雾试验频次为10次/年，用水约0.005m3/次，则年用水量约0.05m3/a。根据建设单位提供资料，项目盐雾试验废水产生量约0.0005m3/次（0.005m3/a）。  **表2.3-1 本项目用水量、排水量一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 类别 | 指标 | 用水指标 | 用水量 | | 排水量 | | | (m3/d) | (t/a) | (m3/d) | (t/a) | | 1 | 生活用水 | 400人 | 50L/（人·d） | 20 | 6000 | 16 | 4800 | | 2 | 冷却塔补水 | 2套冷却循环水系统，两台循环水量100m3/h，每天运行8h/d | 补水量为循环水量的2% | 32 | 1600 | 0 | 0 | | 3 | 盐雾试验用水 | / | / | 0.005 | 0.05 | 0.0005 | 0.005 | | **合计** | | / | / | 52.005 | 7600.05 | 16.0005 | 4800.005 |   **项目最大日水平衡示意图见图2.3-1。**    **图2.3-1 项目最大日水平衡示意图 m3/d**  **2.3.2全厂VOCs平衡**  **2.3.2.1移印VOCs平衡**  本项目印刷VOCs平衡表见表2.3-4。  **表2.3-2 项目移印油墨用量核算一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **种类** | **总印刷面积S（m2/a）** | **油墨厚度**  **（μm）** | **油墨干膜密度**  **（g/cm3）** | **移印油墨用量（t/a）** | **稀释剂用量（t/a）** | **固化剂用量（t/a）** | **调配后油墨总用量（t/a）** | | 路由器 | 0.0015~6000 | 10~20 | 1.07 | 0.2919 | 0.0292 | 0.0438 | 0.3649 | | 注：本次评价油墨用量计算印刷面积和油墨厚度均取最大值进行核算。 | | | | | | | |   **表2.3-3 油墨使用情况及成分核算表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **涂料种类** | **用量** | **固体分** | | **VOCs** | | | **(t/a)** | **比例(%)** | **含量(t)** | **比例(%)** | **含量(t)** | | 调配前 | | | | | | | 油墨 | 0.2919 | 55 | 0.1605 | 45 | 0.1314 | | 稀释剂 | 0.0292 | 55 | 0.0161 | 45 | 0.0131 | | 固化剂 | 0.0438 | 0 | 0 | 100 | 0.0438 | | 调配后 | | | | | | | 调配后油墨用量 | 0.3649 | 48 | 0.1766 | 52 | 0.1883 | | \*：按照最大油墨使用量进行核算 | | | | | |   **表2.3-4 印刷VOCs平衡表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 原辅料名称 | | 年用量（t/a） | 挥发份比例 | VOCs最大产生量（t/a） | 收集量（t/a） | 去除量（t/a） | 有组织排放量（t/a） | 无组织排放量（t/a） | | 洗网水 | | 0.01 | 82.00% | 0.0082 | 0.0066 | 0.005 | 0.0016 | 0.0016 | | 防白水 | | 0.01 | 100.00% | 0.01 | 0.008 | 0.006 | 0.002 | 0.002 | | 油墨 | 油墨 | 0.2919 | 45.00% | 0.1314 | 0.1051 | 0.0788 | 0.0263 | 0.0263 | | 稀释剂 | 0.0292 | 45.00% | 0.0131 | 0.0105 | 0.0079 | 0.0026 | 0.0026 | | 固化剂 | 0.0438 | 100.00% | 0.0438 | 0.035 | 0.0262 | 0.0088 | 0.0088 | | 小计 | 0.3649 | 52.00% | 0.1883 | 0.1506 | 0.1129 | 0.0377 | 0.0377 | | 合计 | | / | / | 0.2065 | 0.1652 | 0.1239 | 0.0413 | 0.0413 |   **2.3.2.2注塑VOCs平衡**  本项目注塑产品最大量为手机充电器塑胶外壳706.8t，路由器139.5t。参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》“292 塑料制品行业系数手册-2929 塑料零件及其他塑料制品制造行业系数表”，挥发性有机物产污系数按照2.70kg/t-产品计。本项目注塑产品约846.3t/a，则挥发性有机物（以非甲烷总烃计）产生量约2.2851/a。  **2.3.2.3全厂VOCs平衡**  本项目全厂VOCs平衡表见表2.3-5。  **表2.3-5 全厂VOCs平衡一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **输入** | | **输出** | | | | 名称/种类 | VOCs产生量（t/a） | 名称/种类 | | 出料（t/a） | | 手机充电器塑胶外壳 | 1.6322 | VOCs | 有组织排放量 | 0.4431 | | 路由器 | 0.3767 | 无组织排放量 | 0.5111 | | 油墨 | 0.1314 | 处理量 | 1.3292 | | 稀释剂 | 0.0131 | / | / | / | | 固化剂 | 0.0438 |  | / | / | | 防白水 | 0.01 |  | / | / | | 洗网水 | 0.0082 | / | / | / | | 绿色防锈剂 | 0.0075 | / | / | / | | 住矿润滑油喷雾剂 | 0.0033 | / | / | / | | 三川耐高温润滑脂 | 0.004 | / | / | / | | 除锈剂 | 0.0016 | / | / | / | | 白电油 | 0.04 | / | / | / | | 95%酒精 | 0.0076 | / | / | / | | 乳化性切削液 | 0.004 | / | / | / | | 进料合计 | 2.2834 | 出料合计 | | 2.2834 | | 注：VOCs产生量取原料成分表中挥发物的最大值。 | | | | |   本项目VOCs平衡详见图2.3-2。    **图2.3-2全厂VOCs平衡图（t/a）**  **2.4劳动定员及工作制度**  劳动定员：400人。工作制度：年生产300d，1班制，8h/班。  **2.5平面布置**  项目租用四川省达州市大竹县经开区川渝合作（达州•大竹）示范园区A区三期标准化厂房1、2号楼，厂房高29.7m。  1号厂房进行路由器注塑工序和移印工序，分五层。1号厂房1楼布置有加料区、注塑区、行政人事办公室、行政仓库、超声波房、水塔、拌料房、破碎房、线边仓库、试音辅料房等。1号厂房2楼布置有吸塑盒放置区、整理包材区、待整理包材区、空箱放置区、五金工装设备区、临时组装车间、自动化治具放置区、包材区、临时手动移印车间等。1号厂房3楼4楼均为路由器成品仓，5楼空置。1号厂房废气处理设施布置在1号厂房顶楼。  2号厂房进行手机充电器塑胶外壳注塑工序，分五层。2号厂房1楼布置有品质杂物间、盐雾实验室、品质测量室、品质实验室、注塑区、加料区、生产资料室、生产工具房、生产备件房、OQC检查区、OQC待检区、不合格区、五金回收房、机修工具房、模温机维修区等。2号厂房2楼布置有计算机房、会议室、原材料仓库、业务总监办公室、财务总监办公室、总经理办公室、仓库办公室、临时堂食区、五金仓库等。2号厂房3楼4楼均为手机充电器塑胶外壳成品仓，5楼空置。2号厂房废气处理设施布置在2号厂房顶楼。  根据现场调查，本项目仅在南方有零散住户，且距离均在100m以上，项目对其产生的影响较小，在可控范围内。同时本项目在1号厂房外西侧设置危险废物贮存库和一般固废暂存间。厂房内办公区与生产区分开，厂房内布置符合工艺要求及物料要求，做到分区明确，线路短捷，避免迂回，减少交叉，装卸运输方便，项目平面布置较为合理。  企业总平面布局能满足生产工艺和质量卫生要求并符合规划、环保等要求。总平面布置图详见附图2。 |
| 工艺流程和产排污环节 | **2.6工艺流程简述（图示）**  **2.6.1施工期工艺流程及产污环节**  本项目施工期包含3个阶段。  第一阶段：拆除老厂区的设备，设备利旧使用。  第二阶段：新厂区设备进厂，厂房装修及设备安装。  第三阶段：新厂区调试及验收。  项目施工期间污染主要为设备运输、安装期间产生的噪声，设备安装期的影响较短暂，随着安装调试的结束，施工期环境影响随即停止。其作业流程及产排污详见图2.6-1。    **图2.6-1 施工期工艺流程及产污环节图**  **产污环节：**  第一阶段，拆除老厂区的设备：该过程有噪声、废气、固废等产生，同时施工人员会产生生活污水和生活垃圾。  第二阶段，新厂区设备进厂，厂房装修及设备安装：该过程有噪声、废气、废包装材料等产生，同时施工人员会产生生活污水和生活垃圾。  第三阶段，新厂区调试及验收：该过程会有设备调试的噪声产生，同时施工人员会产生生活污水和生活垃圾。  **2.6.2 营运期工艺流程**  \*\*\* |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 与项目有关的原有环境污染问题 | **2.7 现有工程情况**  **2.7.1 现有工程基本情况**  项目名称：东莞盈合（达州）大竹精密塑胶生产  建设单位：达州荣利达精密塑胶有限公司  建设地点：四川省达州市大竹县经济开发区永顺路西部鞋城一期D区D5、D6栋厂房  占地面积和建筑面积：建筑面积8000m2。  建设内容及建设规模：布置有3条手机充电器塑胶外壳先进设备生产线，年生产手机充电器塑胶外壳6000万件。  劳动定员及工作制度：员工人数60人，全年工作300d，工作制度为1班制，每班8h。  **2.7.2 现有工程产品方案**  现有工程产品方案及规模详见表2.7-1。  表2.7-1 现有工程产品方案   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 产品名称 | **规格型号（mm）** | 现有规模 | 备注 | | 1 | 手机充电器塑胶外壳 | 长：42.5-65.4；  宽：41.5-48；  高：27-28。 | 6000万件/年 | / | | **小计** | | | 6000万件/年 | / |   **2.7.3 现有工程环保手续履行情况**  现有工程环保手续及环保档案资料齐全，环保手续履行情况详见表2.7-2。  表2.7-2 现有工程环保手续履行情况一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 项目名称 | 类别 | 主要建设内容 | 审批文号 | 时间  节点 | | 东莞盈合（达州）大竹精密塑胶生产 | 环境影响报告表 | 租赁四川省达州市大竹县经济开发区永顺路西部鞋城一期D区D5、D6厂房，购置安装3条手机充电器塑胶外壳先进设备生产线，年产手机充电器塑胶外壳8000万件。 | 竹环函〔2021〕48号 | 2021.3 | | 竣工环境保护验收 | 租赁四川省达州市大竹县经济开发区永顺路西部鞋城一期D区D5、D6厂房，购置安装3条手机充电器塑胶外壳先进设备生产线，年产手机充电器塑胶外壳6000万件。 | 验收意见 | 2022.3 | | 固定污染源排污申报 | 登记管理 | 《固定污染源排污登记回执》登记编号：91511724MA6BF6EY3E001Y | / | 2021.12 |   **2.7.4 现有工程主要建设内容**  现有工程组成详见表2.7-3。  **表2.7-3 现有工程组成一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **组成** | **类别** | | **建设内容及规模** | | 主体工程 | 厂房D5生产线4000m2 | 注塑区 | 位于D5一层，放置全自动注塑成型机，承担注塑产品生产工序 | | 烘料区 | 位于D5一层，位于注塑区中部，放置干燥机，承担投料烘干工序 | | 碎料房 | 位于D5一层，位于注塑车间北侧，设置粉碎机2台，用于破碎塑料 | | 模具保养加工区域 | 位于D5一层，注塑区北侧 | | 厂房D6生产线4000m2 | 注塑区 | 仓库 | | 装配区 | 仓库 | | 辅助工程 | 质检区 | | 位于D5一层，紧邻注塑区，利用测量仪对模具尺寸，外观进行检验 | | 冷却塔 | | 位于D5厂房楼顶，主要为住宿工序提供循环冷却水 | | 公用工程 | 给水 | | 由市政给水管网供给 | | 供电 | | 由市政电网供给 | | 办公生活 | 办公室 | | D5厂房一层设置行政办公室、会议室及品质办公室 | | 环保工程 | 废水 | | 食堂废水经油水分离器预处理后，同其他生活污水一并进入预处理池 | | 循环冷却水循环使用，更换的循环冷却水进入市政雨水管网 | | 废气 | | D5厂房有机废气经车间顶部管道，引至“UV光解催化氧化+活性炭吸附”装置处理后由15m高排气筒排放 | | 食堂油烟 | | 食堂安装油烟净化器1台 | | 一般固废暂存区 | | 1个，10m2，在D5厂房二层北侧，暂存一般固废 | | 噪声 | | 设置减震基座、隔声设施 | | 危险废物贮存库 | | 废活性炭定期更换并及时由有资质处置单位运走，厂区内不暂存，未设置危险废物贮存库 | | 仓储及其他 | | | 包材仓库、原料仓库、成品仓库分别位于D5厂房二层、D6厂房一层、D6厂房二层 |   **2.7.5 现有工程主要建设内容**  现有工程主要生产设备详见表2.7-4。  **表2.7-4 现有工程主要生产设备一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 设施名称 | 型号 | 数量 | | 1 | 注塑机 | 300T | 2 | | 2 | 注塑机 | 150T | 14 | | 3 | 注塑机 | 100T | 2 | | 4 | 机械手 | / | 30 | | 5 | 干燥机 | FCD-75HL | 30 | | 6 | 模温机 | / | 90 | | 7 | 自动贴膜机 | / | 30 | | 8 | 自动五金机 | / | 11 | | 9 | 工料机 | / | 30 |   通过核查《产业结构调整指导目录（2024年本）》可知，现有工程所用设备均不属于国家禁止或明令淘汰的设备；同时对照工信部发布的第一、二、三批《高耗能落后机电设备(产品)淘汰目录》，现有工程所用设备不属于落后机电设备。  **2.7.6 现有工程主要原辅材料**  现有工程主要原辅材料消耗情况详见表2.7-5。  **表2.7-5 现有工程主要原辅材料一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **原料名称** | **年用量** | **备注** | | 1 | 铜材 | 30吨 | 模具原料 | | 2 | PA塑胶粒 | 11.25吨 | 产品原料 | | 3 | PC塑胶粒 | 225吨 | | 4 | 包装材料 | 11.25吨 | 辅料 | | 5 | 电 | 75万度/年 | 园区供应 | | 6 | 水 | 2460立方米/年 |   **2.7.7 现有工程生产工艺流程**  现有工程建设了3条手机充电器塑胶外壳先进设备生产线，主要生产手机充电器塑胶外壳，生产工艺流程图见图2.2。具体工艺如下：  **一、生产工艺流程**  现有工程生产工艺流程见图2.7-1。   |  | | --- | | **图2.7-1 手机充电器塑胶外壳生产工艺流程及产污环节图** |   **2.7.8 现有工程产排污情况**  **一、废气**  **1、废气采取的治理措施**  现有工程生产工艺废气主要为注塑成型有机废气、破碎粉尘。  注塑过程中采用电加热，烘烤温度为60~80℃，注塑温度约为180℃，会产生一定量的有机废气(VOCs)，通过收集后经UV光解催化氧化+活性炭吸附设施处理后由15m高排气筒排放。  注塑过程中产生的少量不合格产品及可回用的塑料边角料在破碎过程中会产生少量粉尘。破碎时需要把不合格产品及可回用的塑料边角料粉碎成原料颗粒(粒径约3mm)，破碎机加盖密封，同时在破碎过程中保持车间空气流通。  **2、废气治理设施有效性及废气达标分析**  根据达州荣利达精密塑胶有限公司竣工环保验收资料，本项目最大VOCs排放量为0.01722t/a。现有工程废气排放达标情况详见表2.7-6。  **表2.7-6 现有工程废气监测结果达标情况一览表（2024年）**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 监测点位 | 监测时间 | 废气量平均值Nm3/h | 污染因子 | 排放浓度平均值（mg/m3） | 排放速率平均值（kg/h） | 标准限值mg/m3 | 达标情况 | | 排气筒 | 2022.1.21 | 15468 | 非甲烷总烃 | 1.59 | 0.0246 | 60 | 达标 | | 2022.1.22 | 18339 | 1.57 | 0.0287 | 60 |   **根据上表可知，现有工程所有排气筒各污染物均达标排放，现有工程废气治理设施有效。**  现有工程废气污染物排放总量达标情况详见表2.7-7。  **表2.7-7 现有工程废气污染物排放总量达标情况一览表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 排放口及编号 | 污染物 | 实际排放量t/a | 原环评排放总量 | 排污许可总量t/a | 符合性 | 数据来源 | | 一般排放口合计 | 颗粒物 | 少量 | / | / | 符合 | 现有项目验收报告 | | 非甲烷总烃 | 0.01722 | 0.0209 | / | 符合 |   根据上表可知，排污许可未核定废气污染物排放总量，现有工程非甲烷总烃、颗粒物有组织排放总量满足要求。  **存在问题：**  现有工程所有排气筒各污染物均达标排放，现有工程废气治理设施有效，不存在问题。  **二、废水**  **1、废水治理措施**  食堂废水经油水分离器预处理后同其他生活污水一并进入预处理池处理后排入园区污水管网，再进入大竹县工业园区污水处理厂。  根据现场调查，企业废水排放量为1836m3/a。废水进入预处理池处理后排入园区污水管网，再进入大竹县工业园区污水处理厂。  **2、废水达标分析**  根据企业现有工程竣工验收检测报告，现有工程废水排放达标情况详见表2.7-8。  **表2.7-8 废水排放口监测结果达标情况一览表（单位：mg/L）**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 检测时间及点位 | | 项目 | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 | 平均值 | 评价标准 | 达标情况 | | 2022.1.21 | 1#废水总排口（经化粪池预处理后，进园区管网前） | pH（无量纲） | 7.71 | 7.58 | 7.63 | 7.7 | 7.58-7.71 | 6~9 | 达标 | | COD | 77 | 70 | 65 | 79 | 73 | 500 | 达标 | | BOD5 | 27.4 | 24.3 | 24.2 | 27.8 | 25.9 | 300 | 达标 | | SS | 384 | 376 | 382 | 385 | 382 | 400 | 达标 | | 动植物油 | 89.2 | 93.3 | 93.1 | 91.9 | 91.9 | 100 | 达标 | | NH3-N | 7.08 | 5.90 | 6.12 | 6.29 | 6.35 | 45 | 达标 | | 2022.1.22 | pH | 7.73 | 7.69 | 7.63 | 7.65 | 7.63-7.73 | 6~9 | 达标 | | COD | 66 | 78 | 73 | 76 | 73 | 500 | 达标 | | BOD5 | 23.0 | 27.3 | 27.0 | 27.0 | 26.1 | 300 | 达标 | | SS | 379 | 385 | 385 | 381 | 382 | 400 | 达标 | | 动植物油 | 93.7 | 93.0 | 90.7 | 93.4 | 92.7 | 100 | 达标 |   根据企业2022年验收监测报告，现有工程废水排口pH、COD、SS、动植物油、BOD5排放浓度均满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）标准限值，氨氮满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准限值。  综上，现有工程废水治理设施有效。  **3、废水排放量**  根据企业现有现有工程竣工验收检测报告，结合实地调查，现有工程废水污染物排放总量达标情况详见表2.7-9。  **表2.7-9 现有工程废水污染物排放总量达标情况一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 排放口 | 污染物 | 实际排放量（t/a） | 排污许可总量（t/a） | 符合性 | 数据来源 | | 废水总排口 | SS | 0.7014 | / | 符合 | 现有项目验收报告 | | COD | 0.134 | / | 符合 | | BOD5 | 0.0479 | / | 符合 | | NH3-N | 0.0117 | / | 符合 | | 动植物油 | 0.1702 | / | 符合 |   现有工程废水污染物COD、氨氮排放总量未超过竹环函〔2021〕48号文核定排放总量。  **三、噪声**  根据企业2022年验收监测报告，现有工程噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中表1的3类功能区标准限值，企业噪声实现达标排放。详情见附件5-2 2022验收监测报告。  **四、固体废物**  根据企业提供的验收报告，现有工程固体废物产生及处置情况详见表2.7-11。  **表2.7-10 现有工程固体废物处置及利用情况一览表（单位：t/a）**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 固体废物名称 | 固体废物类别 | 产生量 | 综合利用量 | 处置量 | 贮存量 | 排放量 | | 塑胶边角料、不合格品 | 一般工业固废 | 0.003 | 0.003 | 0 | 0 | 0 | | 废包装材料 | 0.0003 | 0 | 0.0003 | 0 | 0 | | 生活垃圾 | 0.04 | 0 | 0.04 | 0 | 0 | | 废活性炭 | 危险固废 | / | 0 | 0 | 0 | 0 |   一般固废：产生的一般工业固废主要为塑胶边角料、不合格品、废包装材料、生活垃圾。塑胶边角料、不合格品经破碎机破碎后回用于生产；废包装袋定期收集后由废品回收单位回收。一般固废暂存间位于D5车间二层北侧，面积约10m2，已采取“防渗漏、防雨淋、防扬尘”措施，设置有标识标牌。  危险废物：工程产生的危险废物主要为废活性炭，废活性炭定期更换并及时由成都兴蓉环保科技股份有限公司运走，厂区内不暂存，因此未设置危废暂存间。  现有工程固体废物处置措施有效，固体废物经处置后未造成二次污染。  **五、现有工程污染物排放量**  现有工程污染物总量详见下表。  **表2.7-11 现有工程废气污染物排放总量排放情况一览表**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 类别 | 污染物 | 排放量（t/a） | | 废气 | 颗粒物 | 少量 | | 非甲烷总烃 | 0.01722 |   **表2.7-12 现有工程废水污染物排放总量一览表**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 污染源 | 污染物 | 排放量（t/a） | | 废水 | SS | 0.7014 | | COD | 0.134 | | BOD5 | 0.0479 | | NH3-N | 0.0117 |   **表2.7-13 现有工程固体废物产生及排放情况一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 固体废物名称 | 固体废物类别 | 产生量（t/a） | 处置方式 | | 塑胶边角料、不合格品 | 一般工业固废 | 0.003 | 经破碎机破碎后回用于生产 | | 废包装材料 | 0.0003 | 废品回收单位回收处理 | | 生活垃圾 | 0.04 | 环卫部门统一清运 | | 废活性炭 | 危险固废 | / | 定期更换并及时由成都兴蓉环保科技股份有限公司运走，厂区内不暂存 |   **2.7.9 环境风险**  现有工程已采取的环境风险防范措施有：  ①厂房内配置灭火器，设置报警装置。  ②消防设施定期检查、维护，电器线路定期进行检查、维修。  根据调查，现有工程针对各风险源均采取了有效的环境风险防范措施，现有环境风险防范措施均运行正常。现有工程运营期间未发生环境风险事故，现有工程环境风险防范措施有效，环境风险可接受。  **2.7.10 排污许可制度落实情况**  **一、排污许可证申领**  2021年12月30日，达州荣利达精密塑胶有限公司完成固定污染源排污许可申报，获得大竹县生态环境局下发的《固定污染源排污登记回执》（登记编号：91511724MA6BF6EY3E001Y）。  **2.7.11 环保投诉情况**  经调查，现有工程运行至今无环保投诉。  **2.8 现有工程卫生防护距离落实情况**  《达州荣利达精密塑胶有限公司东莞盈合（达州）大竹精密塑胶生产环境影响报告表》中均无卫生防护距离要求。  **2.9 原有工程存在的环境问题及搬迁后遗留的环境问题**  根据现场实地调查，企业在实际建设过程中，落实了原环评中关于各项环境保护措施。现有工程废水、废气、噪声均达标排放，现有环保设施有效。现有工程台账齐全，不存在环境问题。  根据调查，现有工程运行至今未发生环境纠纷、环保信访事件，未收到环保行政处罚及其他违法违规问题。企业能够遵守国家和地方的环境保护法律法规，工程投产以来未发生过重大环境事故。  现有工程搬迁拆除施工过程中场地清理，产生的一般工业固废交由相关部门回收利用；清理的危险废物委托有资质的单位处置，确保固废得到有效的处置。  **2.10 现有工程情况**  企业搬迁至川渝合作（达州•大竹）示范园区A区三期标准化厂房三期1、2号楼内，厂房现状为空置状态，不存在与本项目有关的原有污染情况。 |

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 区域  环境  质量  现状 | **3.1区域环境质量现状**  **3.1.1 大气环境**  项目所在区为环境空气二类功能区，环境空气执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。  （1）基本污染物  根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）“项目所在区域达标判定，优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论；采用评价范围内国家或地方环境空气质量监测网中评价基准年连续1年的监测数据，或采用生态环境主管部门公开发布的环境空气质量现状数据。  本项目位于达州市达州市大竹县。本次评价引用2025年1月达州市生态环境局发布的《达州市2024年环境空气质量状况》，本项目所在区域环境质量现状予以分析评价，详见表3.1-1。  **表3.1-1 区域环境空气现状评价表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物** | **年评价指标** | **现状浓度（μg/m3）** | **标准值**  **（μg/m3）** | **占标率（%）** | **超标率** | **达标情况** | | PM10 | 年日均值 | 52 | 70 | 74.29 | 0 | 达标 | | SO2 | 5 | 60 | 8.33 | 0 | 达标 | | NO2 | 21 | 40 | 52.50 | 0 | 达标 | | PM2.5 | 34 | 35 | 97.14 | 0 | 达标 | | CO（mg/m3） | 日平均值的第95百分位数 | 1.2 | **4** | 30.00 | 0 | 达标 | | O3 | 日最大8小时平均值的第90百分位数 | 114 | 160 | 71.25 | 0 | 达标 |   根据上述判断，大竹县PM10、O3、SO2、PM2.5、NO2和CO均能满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准要求，大竹县属于达标区域。  （2）特征污染物  本次评价非甲烷总烃引用《四川大竹经济开发区总体规划（2021—2035年）》（川环原创检字（2023）第CHYC/23H19401号）中3#乌木镇的监测数据。监测时间为2023年12月11日—12月18日，监测点位于本项目东北侧约2.7km；引用监测数据与本项目建设时间间隔在三年以内，且周边无重大污染源变化，能够反映本项目的环境空气质量，引用资料有效。  ①监测布点：3#乌木镇  ②监测因子：非甲烷总烃  ③监测时间：2023年12月11日—12月18日  ④监测频次：非甲烷总烃连续监测7天，测小时值。  ⑤评价方法及标准  评价方法采用超标率、最大浓度占标率对环境空气质量进行现状评价。  最大浓度占标率：  式中：Ii-为i污染物的最大占标率，%；  Ci-为i污染因子的最大实测浓度（mg/m3）；  COi-为i污染物与监测浓度相适应的评价标准(mg/m3)。  **表3.1-2 监测结果分析一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **采样点及监测项目** | | | | **浓度范围（mg/m3）** | **标准限值（mg/m3）** | **超标率**  **（%）** | **最大占标率（%）** | | **采样点** | **经纬度** | **监测项目** | **评价指标** | | 3#乌木镇 | 经度：107.26291，纬度：30.73722 | 非甲烷总烃 | 小时值 | 0.58~1.85 | 2 | 0 | 92.5 |   由上表可知，监测期间，项目所在地环境空气质量中非甲烷总烃满足《环境空气质量 非甲烷总烃限值》（DB 13/1577-2012）中的要求。  **3.1.2地表水环境质量现状**  本项目位于大竹县川渝合作示范园，废水最终受纳水体为东柳河。东柳河属于《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水域，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水质标准。因此，本项目地表水质量现状评价引用达州市生态环境局在东柳河-墩子河设置的1个省控监测断面的监测数据。根据达州市生态环境局公布的2023年6月—2023年12月达州市地表水水质月报，结果如下：  **表3.1-3 大竹县东柳河-墩子河监测断面水质评价结果**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **时间** | **河流** | **断面名称** | **交界情况** | **断面性质** | **上年同期** | **上月类别** | **本月类别** | | 1 | 2023年6月 | 东柳河 | 墩子河 | 县界（大竹县→渠县） | 省控考核评价 | Ⅲ | Ⅲ | Ⅲ | | 2 | 2023年7月 | Ⅳ | Ⅲ | Ⅲ | | 3 | 2023年8月 | Ⅲ | Ⅲ | Ⅲ | | 4 | 2023年9月 | Ⅲ | Ⅲ | Ⅲ | | 5 | 2023年10月 | Ⅲ | Ⅲ | Ⅲ | | 6 | 2023年11月 | Ⅲ | Ⅲ | Ⅲ | | 7 | 2023年12月 | Ⅲ | Ⅲ | Ⅲ |   上表例行监测数据表明：项目区域地表水东柳河的墩子河监测断面近几个月水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水质标准。  **3.1.3 声环境质量现状**  根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，声环境质量现状应监测项目厂界外周边50m范围内的声环境保护目标。根据现场踏勘，本项目周边50m范围内无声环境保护目标。因此，本次评价不进行声环境质量现状监测。  **3.1.4 生态环境质量现状**  本项目位于大竹县川渝合作示范园，厂址所在地块属于工业用地，不开展生态现状调查。  **3.1.5 地下水、土壤环境质量现状**  本项目在做好防渗措施的情况下不存在地下水和土壤污染途径，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），原则上不开展地下水和土壤环境质量现状调查。 |
| 环境  保护  目标 | **3.2环境保护目标**  本项目位于四川省达州市大竹县经开区川渝合作（达州•大竹）示范园区A区三期标准化厂房1、2号楼。经现场调查，项目厂界外500m范围内无自然保护区、风景名胜区、文化区和人口较集中的区域等保护目标，周边主要为工业用地，南方分布有少量零散住户。项目外环境关系表见表3.2-1，环境保护目标见表3.2-2。  **表3.2-1 项目外环境关系表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **名称** | **方位** | **与项目距离（m）** | **性质** | **备注** | | 1 | 四川安浦联电子有限公司 | 东侧 | 300 | / | 工业用地 | | 2 | 四川英诺维材料科技有限公司工厂建设项目 | 东北侧 | 150 | / | 工业用地 | | 3 | 四川川环科技股份有限公司 | 东北侧 | 310 | / | 工业用地 | | 4 | 老厂区 | 东北侧 | 290 | / | 工业用地 | | 5 | 工业用地 | 北侧 | 0 | / | 工业用地 | | 6 | 工业用地 | 西侧 | 50 | / | 工业用地 | | 7 | 空地（工业用地） | 南侧 | 50 | / | 工业用地 | | 8 | 空地（工业用地） | 东南侧 | 300 | / | 工业用地 | | 9 | 耕地 | 南侧 | 55 | / | 耕地 |   **表3.2-2 环境保护目标**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **敏感要素** | **名称** | **坐标/m** | | **保护对象** | **保护内容** | **环境功能** | **相对厂址方位** | **与厂界距离/m** | | **X** | **Y** | | 大气环境 | 零散住户 | -108 | -125 | 零散住户 | 约1户，2人 | 二类环境空气功能区 | WS | 109 | | 零散住户 | -236 | -168 | 零散住户 | 约5户，12人 | WS | 232 | | 零散住户 | -180 | -271 | 零散住户 | 约2户，5人 | WS | 264 | | 王家院子住户 | -420 | -322 | 王家院子住户 | 约3户，8人 | WS | 494 | | 何家院子住户 | 10 | -413 | 何家院子住户 | 约2户，6人 | S | 367 | | 大竹县康仁医院 | 255 | 310 | 医院 | 床位70张 | EN | 320 | | 金龙社区党群服务中心 | 250 | -150 | 金龙社区党群服务中心 | 空置 | ES | 215 | | 地表水 | 东柳河 | | | | | Ⅲ类水域功能 | E | 710 | | 声环境 | 本项目厂界50m范围内无居民点 | | | | | 2类声环境功能区 | / | / | | 地下水环境 | 本项目厂界外500m范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。 | | | | | | | | | 生态环境 | 根据现场调查，项目区域内不涉及自然保护区、森林公园及风景名胜区、生活饮用水水源保护区及其他需要特别保护的区域，区域内无国家保护的重点野生动植物，无名木古树及珍稀动植物等，无特殊文物保护单位。 | | | | | | | | | 注：以项目厂址中央为坐标原点（107°14′38.861″，30°43′43.190″）。 | | | | | | | | | |
| 污染  物排  放控  制标  准 | **3.3污染物排放控制标准**  **3.3.1废气污染物排放标准**  本项目DA001排气筒同时收集路由器移印废气和注塑废气。由于《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表3印刷排放限值要求中的非甲烷总烃执行标准严于《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表5大气污染物特别排放限值标准，因此DA001排气筒中的非甲烷总烃执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表3印刷排放限值要求，产生的三甲苯执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表4排放限值，其余污染因子执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表5大气污染物特别排放限值标准。  本项目DA002排气筒收集手机充电器塑胶外壳注塑废气，污染因子执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表5特别排放限值。  **表3.3-1 废气执行标准一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **排气筒** | **污染物项目** | **有组织排放浓度** | **与排气筒高度对应的最高允许排放速率** | | | | **无组织排放浓度** | | **15m** | **20m** | **30m** | **40m** | | DA001 | 非甲烷总烃 | 60 | 3.4 | 6.8 | 20 | 36 | 2 | | 颗粒物 | 20 | / | / | / | / | 1 | | 三甲苯 | 40 | 1.4 | 2.7 | 8.2 | 14 | 0.8 | | DA002 | 非甲烷总烃 | 60 | / | / | / | / | 2 | | 颗粒物 | 20 | / | / | / | / | 1 |   **3.3.2废水排放标准**  本项目属于C2319包装装潢及其他印刷和C2929塑料零件及其他塑料制品制造，废水间接排放。  根据《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572－2015）表2注释1，废水进入园区（各类工业园区、开发区、工业聚集地等）污水处理厂执行间接排放限值，未规定限值的污染物项目由园区污水处理厂根据其污水处理能力商定相关标准，并报当地环境保护主管部门备案。《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572－2015）中未规定pH、COD、氨氮、SS排放限值。因此，本项目废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准。  生活污水排入租赁厂房已建生化池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后排入市政污水管网。废水最终经大竹县工业园区污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排入东柳河。标准详见表3.3-4。  **表3.3-2 水污染物排放标准[摘录] 单位：mg/L**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 污染物  项目 | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572－2015）  （间接排放） | 《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准 | 《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准 | | 1 | pH值(无纲量) | — | 6～9 | 6～9 | | 2 | COD | — | 500 | 50 | | 3 | SS | — | 400 | 10 | | 4 | 氨氮 | — | 45\* | 5(8) | | 5 | BOD5 | - | 300 | 10 | | 6 | 石油类 | - | 20 | 1 | | 注：①\*氨氮参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）；②括号外数值为水温＞12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。 | | | | |   **3.3.3噪声排放标准**  本项目位于大竹县工业园区，项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，标准见表3.3-5。  **表3.3-3 噪声标准值 单位：dB（A）**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）** | | | | 声环境功能区类别 | 昼间 | 夜间 | | 3类 | 65 | 55 |   **3.3.4工业固体废物**  项目设置一般工业固体废物暂存场所，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。  危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)、《危险废物转移管理办法》（部令第23号）中相关要求。 |
| 总量  控制  指标 | 本项目废水经大竹县工业园区污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级A标准后，排入东柳河。项目废水总量指标纳入污水处理厂统筹考虑。根据《关于做好“十四五”主要污染物总量减排工作的通知》（环办综合函〔2021〕323号）等相关要求，总量控制指标为并结合项目污染物特征，评价确定本项目总量控制指标为废气的VOCs（非甲烷总烃）。项目总量指标如下：  **废气**  本项目新增总量为：现有项目VOCs：0.0209t/a；本项目VOCs：0.9542t/a；新增VOCs有组织：0.9333t/a。  **表3.3-3 本项目VOCs指标变化情况**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 现有总量指标 | 本项目总量指标 | 新增总量指标 | | 0.0209 | 0.9542 | 0.9333 | | 注：总量指标包含有组织排放和无组织排放 | | | |

四、主要环境影响和保护措施

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 施工  期环  境保  护措  施 | **4.1施工期环境影响分析及保护措施**  本项目施工期仅为老厂区旧设备的拆除、设备运输以及新厂区设备安装及调试。  **4.1.1 施工期大气环境影响分析**  老厂区设备拆除会产生少量拆除粉尘；设备运输和新厂区设备安装会产生少量废气。以上影响均可以采用场地洒水降尘措施，对大气环境的影响可接受。  **4.1.2 施工期废水影响分析**  本项目施工期产生的废水为施工人员生活污水，依托标准厂房现有生化池处理后排入市政管网。  **4.1.3 施工期固废影响分析**  老厂区旧设备拆除会产生一般工业固废、建筑垃圾、危废和施工人员生活垃圾。设备安装产生的固体废物主要是设备的包装废料、施工人员生活垃圾等。  产生的设备包装废料等回收后运至废品收购点回收利用；建筑垃圾交由市政部门处置；施工人员的生活垃圾由环卫部门统一收集处理；拆除施工过程中场地清理，产生的一般工业固废外售废品回收站；危险废物委托有危险废物经营资质的单位处置。  项目施工期间产生的固废经过妥善处置后对周边环境影响小。  **4.1.4 施工期噪声影响分析**  本项目仅在昼间施工，50m范围内无声环境保护目标。施工期噪声主要来源于厂房内部装修以及设备安装等施工过程，噪声源强在70~85dB（A），本次预测按85dB（A）计算。  施工机具产生的噪声具有很大的流动性，难以采取吸声、隔声等措施来控制施工噪声对环境影响，因此主要靠距离衰减来减缓噪声对周围环境的影响，本项目厂房规模为（80.2m×35.9m×29.7m），本次假设项目噪声位于厂房中央，因此仅需预测噪声点到厂房的结果。为了反映施工噪声对施工现场及周围环境的最大影响，利用点源传播衰减模式预测分析施工机械噪声的影响范围，并采用《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）和《声环境质量标准》（GB3096-2008）进行比较分析。  根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021），本次评价采用下述噪声预测模式：  Lr=Lr0-20lg（r/r0）-ΔL  式中：  Lr——评价点噪声预测值，dB（A）；  Lr0——参考点r0处的声级，dB（A）；  r——为预测点距声源距离，m；  r0——为参考点距声源距离，m；  ΔL——各种因素引起的衰减量（包括屏障、遮挡物引起的衰减量），dB（A）。  本次评价以最不利因素为前提，则不考虑各外界因素引起的噪声衰减量。  各室外声源在预测点产生的合成声级采用以下公式计算：    根据点源传播衰减模式，噪声随距离变化的衰减值见表4.1-1。  **表4.1-1 主要施工机械在不同距离的噪声值 单位：dB(A)**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 距离（m）  设备 | 源强dB（A） | 10m | 20m | 30m | | 施工噪音 | 85 | 65 | 58.98 | 55.46 |   由上表可知，在距离噪声源10m处衰减到65dB（A）；在距离噪声源30m处衰减到50.46dB（A），可满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准的要求。根据现场调查，本项目30m范围内无声环境保护目标，施工期噪声对周边环境的影响较小、可控，且项目施工噪声多为突发性噪声，短期影响，随着施工的结束而停止。 |
| 运营  期环  境影  响和  保护  措施 | **4.2营运期环境保护措施**  **4.2.1 废气**  **1、污染物产排分析**  本项目运营期主要废气为G1加料废气、G2-1注塑废气、G2-2注塑废气、G3机边破碎粉尘、G4集中破碎粉尘、G5移印废气、G6烘烤废气、G7擦版废气、G8擦油墨废气、G9模具保养废气、G10模具加工烟尘。污染物产生排放情况见表4.2-1。  **表4.2-1 污染物产排情况一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物** | | **收集方式** | **治理措施** | **排放口名称** | | G1加料废气 | 颗粒物 | 车间无组织排放 | 车间内无组织排放。 | | | G2-1注塑废气 | 非甲烷总烃、颗粒物、酚类、氯苯类、二氯甲烷、苯乙烯、丙烯腈、1,3-丁二烯，甲苯、乙苯 | 分别在每台注塑机设置集气罩，集气罩位于注塑机开模口上方。 | 采用“两级活性炭”处理工艺。 | 32m高排气筒（DA001） | | G5移印废气 | 非甲烷总烃 | 设备密闭，顶部设集气罩 | | G6烘烤废气 | 非甲烷总烃 | 设备密闭，顶部设集气罩 | | G7擦版废气 | 非甲烷总烃、三甲苯 | 顶部设集气罩 | | G8擦油墨废气 | 非甲烷总烃 | 顶部设集气罩 | | G2-2注塑废气 | 非甲烷总烃、颗粒物、乙醛、酚类、氯苯类、二氯甲烷 | 分别在每台注塑机设置集气罩，集气罩位于注塑机开模口上方。 | 采用“两级活性炭”处理工艺。 | 32m高排气筒（DA002） | | G3机边破碎粉尘 | 颗粒物 | 破碎过程中颗粒物产生量极少，车间无组织排放 | 车间内无组织排放。 | | | G4集中破碎粉尘 | 颗粒物 | 破碎过程中颗粒物产生量极少，车间无组织排放 | 车间内无组织排放。 | | | G9模具保养废气 | 非甲烷总烃 | 车间无组织排放 | 车间内无组织排放。 | | | G10模具加工烟尘 | 烟尘 | 车间无组织排放 | 车间内无组织排放。 | |   **（1）加料废气G1**  项目加料过程中，原料加入料筒会产生少量颗粒物，对环境影响较小，在车间无组织排放，采取开窗通风的措施后对环境影响较小。  **（2）注塑废气G2-1（路由器产品注塑）和G5移印废气、G6烘烤废气、G7擦版废气、G8擦油墨废气**  1）路由器注塑机采用电加热，注塑机开模过程中会产生有机废气。根据原料理化性质可知，各类塑料的注塑温度均低于塑料的分解温度，因此不会导致塑料粒子的热分解。但塑料原料在受热情况下，少量游离单体可能挥发出来。  本项目注塑原料包括：PC、ABS、PC+ABS。原料在加热过程中会产生碳氢化合物、颗粒物、酚类、氯苯类、二氯甲烷、苯乙烯、丙烯腈、1,3-丁二烯，甲苯、乙苯等挥发性有机物产生。由于酚类、氯苯类、二氯甲烷、苯乙烯、丙烯腈、1,3-丁二烯，甲苯、乙苯等产生量极少。因此，类比同类项目，并结合项目实际情况，本次评价以非甲烷总烃、颗粒物作为注塑废气评价因子。  **非甲烷总烃：**参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》“292 塑料制品行业系数手册-2929 塑料零件及其他塑料制品制造行业系数表”，挥发性有机物产污系数按照2.70kg/t-产品计。本项目注塑产品约139.1233t/a，则非甲烷总烃产生量约0.3767t/a。  2）G5移印废气、G6烘烤废气  移印废气和烘烤废气主要是原辅料中的挥发分挥发产生的非甲烷总烃。  **表4.2-2 移印和烘烤废气源强核算**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 原辅料名称 | 年用量（t/a) | 挥发份比例 | 移印工序VOCs最大产生量（t/a） | 烘烤工序VOCs最大产生量（t/a） | | 油墨 | 0.2919 | 45.00% | 0.0526 | 0.0788 | | 稀释剂 | 0.0292 | 45.00% | 0.0052 | 0.0079 | | 固化剂 | 0.0438 | 100.00% | 0.0175 | 0.0263 | | 合计 | | | 0.0753 | 0.1130 |   3）擦版废气为洗网水挥发VOCs和苯系物。根据洗网水MSDS，结合项目原辅料使用情况，擦版废气VOCs产生量见表4.2-3。  **表4.2-3 擦版废气源强核算**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **原料名称** | **用量** | **挥发分及比例** | **VOCs最大产生量（t/a）** | **苯系物最大产生量（t/a）** | | 洗网水 | 0.01t/a | 异佛尔酮37%，三甲苯45％ | 0.0037 | 0.0045 | | 合计 | | | 0.0037 | 0.0045 |   4）擦油墨废气  擦油墨废气为防白水挥发产生的有机废气。根据防白水MSDS，结合项目原辅料使用情况，项目擦油墨废气VOCs产生量见表4.2-4。  **表4.2-4 擦油墨废气源强核算**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **原料名称** | **用量** | **挥发分及比例** | **VOCs最大产生量（t/a）** | | 防白水 | 0.01t/a | 乙二醇单丁醚 | 0.01 | | 合计 | | | 0.01 |   项目移印工序废气产生情况见表4.2-5。  **表4.2-5 项目移印工序废气产生汇总表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **废气来源** | **VOCs最大产生量（t/a）** | **苯系物最大产生量（t/a）** | | 1 | 印刷和烘烤废气 | 0.1883 | / | | 2 | 擦版废气 | 0.0037 | 0.0045 | | 3 | 擦油墨废气 | 0.01 | / | | 合计 | | 0.202 | 0.0045 |   5）**废气收集方式及设计风量**：  1、路由器注塑工序风量核算：  路由器注塑设有16台注塑机，拟在每台设备的出料口上方设置集气罩，对注塑废气进行收集。  本项目每个注塑机开模处设置1个上部伞形集气罩对注塑废气进行收集，集气罩内径为0.3m。根据《废气处理工程技术手册》（化学工业出版社，2012.11，王纯、张殿印主编）。  根据该手册，上部伞形罩排气量计算公式如下：  Q=1.4ÞHυχ（m3/s）  Þ为罩口周长；Þ=πd；d为集气罩内径0.3m，则Þ为0.942m；  H为罩口至控制点距离，m，0.4m；  υχ为吸入速度，一般取值0.5m/s。  根据上式计算，单个集气罩需要的风量为950m3/h。  路由器注塑共设置16台注塑机。经核算，风量为15200m3/h，本次取值16000m3/h。  2、路由器移印工序风量核算  根据建设单位提供资料，有机废气经集气罩收集，烘箱、隧道炉废气通过支管从设备排气口引至废气收集管道。项目产生的有机废气和污染物收集后，再引至屋顶废气处理设施进行处理。  废气量核算  根据设计集气罩尺寸情况，参考《印刷工业污染物防控可行技术指南》（HJ1089-2020）附录D印刷生产废气收集技术。  ①密闭罩及通风柜风量计算公式：  L=V×F×β×3600  式中：L—密闭罩及通风柜的计算风量，m3/h；  V—操作口平均风速，m/s，一般取0.4~0.5；本次评价取值0.4。  F—操作口面积，m2  β—安全系数，一般取1.05-1.1。  ②外部排气罩风量公式：  L1=V1×F1×3600  式中：L1—顶吸罩的计算风量，m3/h；  V1—罩口平均风速，m/s，一般敞开取0.5~0.7；  F1—排风罩开口面面积，m2。  各集气罩风量设计情况见下表。  **表4.2-6 项目移印机风量设计情况汇总表**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 设备名称 | 集气方式 | 操作面积m2 | β—安全系数 | 操作口平均风速，m/s | 常数 | 集气罩数 | 风量 | | 移印（烤箱） | **密闭罩** | 0.2826 | 1.05 | 0.4 | 3600 | 18 | 7691 |   根据上表，移印工序废气量为7691m3/h，本次评价取值为7700m3/h。  本项目移印机位于注塑机旁边，属于注塑工序的辅助设施。因此，本次废气收集注塑废气和移印废气一并收集。根据上述计算，废气合计为23700m3/h。废气分别收集后引至“两级活性炭”装置处理达标后，经1根32m高排气筒排放。  本项目采用直径为0.3m集气罩，罩口距产污点距离控制在1m左右。根据工程经验，本次收集效率取值80%。非甲烷总烃“两级活性炭”处理效率按75%计。注塑工序每天运行8h，年工作天数为300d。  经核算，项目注塑废气经“两级活性炭”装置处理后，非甲烷总烃有组织排放量为0.1157t/a，排放速率为0.0482kg/h，排放浓度为2.0347mg/m3；非甲烷总烃无组织排放量为0.1157t/a，排放速率为0.0482kg/h。三甲苯有组织排放量为0.0009t/a，排放速率为0.0004kg/h，排放浓度为0.0158mg/m3；非甲烷总烃无组织排放量为0.0009t/a，排放速率为0.0004kg/h。  **（3）注塑废气G2-2（手机充电器塑胶外壳产品注塑）**  手机充电器塑胶外壳注塑机采用电加热，注塑机开模过程中会产生有机废气。根据原料理化性质可知，各类塑料的注塑温度均低于塑料的分解温度，因此不会导致塑料粒子的热分解。但塑料原料在受热情况下，少量游离单体可能挥发出来。  本项目注塑原料包括：PC、PBT+30GF。原料在加热过程中会产生碳氢化合物、颗粒物、乙醛、酚类、氯苯类、二氯甲烷等挥发性有机物产生。由于乙醛、酚类、氯苯类、二氯甲烷产生量极少。因此，类比同类项目，并结合项目实际情况，本次评价以非甲烷总烃、颗粒物作为注塑废气评价因子。  **非甲烷总烃：**参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》“292 塑料制品行业系数手册-2929 塑料零件及其他塑料制品制造行业系数表”，挥发性有机物产污系数按照2.70kg/t-产品计。  本项目手机充电器塑胶外壳由注塑件和五金件（黄铜和铝片）组成，约712.8678t/a（其中五金件（黄铜和铝片）110t/a、注塑件602.8678t/a）。因此，本次评价手机充电器塑胶外壳产品按照602.8678t/a来核算注塑工序非甲烷总烃源强。经核算，以非甲烷总烃计产生量约1.6322t/a。  **废气收集方式及设计风量**：  手机充电器塑胶外壳注塑设有38台注塑机，拟在每台设备的出料口上方设置集气罩，对注塑废气进行收集。  本项目每个注塑机开模处设置1个上部伞形集气罩对注塑废气进行收集，集气罩内径为0.3m。根据《废气处理工程技术手册》（化学工业出版社，2012.11，王纯、张殿印主编）。  根据该手册，上部伞形罩排气量计算公式如下：  Q=1.4ÞHυχ（m3/s）  Þ为罩口周长；Þ=πd；d为集气罩内径0.3m，则Þ为0.942m；  H为罩口至控制点距离，m，0.4m；  υχ为吸入速度，一般取值0.5m/s。  根据上式计算，单个集气罩需要的风量为950m3/h。  手机充电器塑胶外壳注塑共设置38台注塑机。经核算，风量为36100m3/h，本次取值37000m3/h。  注塑废气经集气罩收集后引至“两级活性炭”装置处理达标后，经1根32m高排气筒排放。  经核算，本项目1号厂房非甲烷总烃经“两级活性炭”装置处理后，非甲烷总烃有组织排放量为0.3265t/a，排放速率为0.136kg/h，排放浓度为3.6761mg/m3；非甲烷总烃无组织排放量为0.3265t/a，排放速率为0.136kg/h。  **（4）G3机边破碎粉尘和G4集中破碎粉尘**  切水口工序中产生少量注塑边角料S2、不合格品S3、换色产生的少量废塑料S4。经破碎机破碎后回用于生产。该过程产生粉尘。  参照《第二次全国污染源普查工业污染源-4220非金属废料和碎屑加工处理行业手册》，破碎颗粒物产污系数为425g/t产品。根据建设单位提供资料，项目边角料、不合格产品及废塑料约为总量的7％，约55.9762吨。  经核算，项目破碎工序颗粒物产生量约0.0238/a，产生量极少，车间内无组织排放。采取开窗通风等措施后影响极小。  **（5）G9模具保养废气**  模具保养过程有模具保养废气G9产生，污染因子为非甲烷总烃。由于保养频次及作业时间短，非甲烷总烃产生极少。因此，本次评价进行定性分析。  **（6）G10模具加工烟尘**  模具加工过程中会采取磨床加工等操作，会产生少量加工烟尘，产量极少，车间无组织排放。 |

本项目废气产生、排放情况见表4.2-7。

**表4.2-7 本项目废气排放一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 污染源 | 污染因子 | 产污系数 | 原料用量或产品产能（t/a） | 产生量（t/a） | 收集情况 | | 处理措施 | 排放时间（h） | 风量(m3/h) | 收集效率 | 去除效率 | 有组织排放情况 | | | 无组织排放情况 | |
| 收集量（t/a） | 产生浓度mg/m3 | 排放量（t/a） | 排放速率（kg/h） | 排放浓度mg/m3 | 排放量（t/a） | 排放速率（kg/h） |
|
| G1加料废气 | 颗粒物 | / | / | 少量 | 少量 | / | 设备密闭，车间内无组织排放。 | / | / | / | / | / | / | / | 少量 | / |
| G2-1注塑废气 | 颗粒物 | / | / | 少量 | 少量 | / | 1套“两级活性炭”装置，1根32m排气筒（DA001） | 8 | 23700 | 80% | 75% | 少量 | / | / | 少量 | / |
| 非甲烷总烃 | 2.7kg/t- | 139.1233 | 0.5787 | 0.4629 | 8.1386 | 0.1157 | 0.0482 | 2.0347 | 0.1157 | 0.0482 |
| G5移印废气 | 非甲烷总烃 | / | / |
| G6烘烤废气 | 非甲烷总烃 | / | / |
| G8擦油墨废气 | 非甲烷总烃 | / | / |
| G7擦版废气 | 非甲烷总烃 | / | / |
| 三甲苯 | / | / | 0.0045 | 0.0036 | 0.0633 | 0.0009 | 0.0004 | 0.0158 | 0.0009 | 0.0004 |
| G2-2注塑废气 | 非甲烷总烃 | 2.7kg/t- | 602.8678 | 1.6322 | 1.3058 | 14.7045 | 1套“两级活性炭”装置，1根32m排气筒（DA002） | 8 | 37000 | 80% | 75% | 0.3265 | 0.136 | 3.6761 | 0.3265 | 0.136 |
| 颗粒物 | / | / | 少量 | 少量 | / | 少量 | / | / | 少量 | / |
| G3机边破碎粉尘 | 颗粒物 | 425g/t- | 55.9762 | 0.0238 | / | / | 设备密闭，车间内无组织排放。 | / | / | / | / | / | / | / | 0.0238 | / |
| G4集中破碎粉尘 |
| G9模具保养废气 | 非甲烷总烃 | / | / | 少量 | / | / | / | / | / | / | / | / | / | 0.068 | / |
| G10模具加工烟尘 | 烟尘 | / | / | 少量 | / | / | / | / | / | / | / | / | / | 少量 | / |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营  期环  境影  响和  保护  措施 | **表4.2-8 本项目非甲烷总烃产排情况**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染因子 | 产生量（t/a） | 收集量（t/a） | 有组织排放量（t/a） | 无组织排放量（t/a） | 废气治理设施收集量（t/a） | | 非甲烷总烃 | 2.2109 | 1.7687 | 0.4422 | 0.5102 | 1.3265 | | 三甲苯 | 0.0045 | 0.0036 | 0.0009 | 0.0009 | 0.0027 |   **4.2.1.3废气排放口基本情况**  本项目大气污染物有组织排放口基本情况详见表4.2-9。  **表4.2-9 大气排放口基本情况表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **排放口编号** | **经度** | **纬度** | **排气筒高度（m）** | **排气筒出口内径（m）** | **排气温度（℃）** | **排放口类型** | | DA001 | 107°14′53.709″ | 30°43′35.787″ | 32 | 0.3 | 常温 | 一般排放口 | | DA002 | 107°14′55.789″ | 30°43′35.864″ | 32 | 0.3 | 常温 | 一般排放口 |   **4.2.1.4废气治理设施达标排放分析**  （1）废气达标排放分析  本项目废气排放口达标排放情况（正常排放）详见表4.2-10。  **表4.2-10 本项目废气排放口达标排放分析表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 废气排放口编号 | 废气排放量m3/h | 排放情况 | | 排放标准 | | 达标情况 | | 污染因子 | 排放浓度mg/m3 | 浓度限值mg/m3 | 标准文号 | | DA001 | 23700 | 非甲烷总烃 | 2.0347 | 60 | 《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017） | 达标 | | 三甲苯 | 0.0158 | 40 | 达标 | | 颗粒物 | / | 20 | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）及“修改单” | 达标 | | DA002 | 37000 | 非甲烷总烃 | 3.6761 | 60 | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）及“修改单” | 达标 | | 颗粒物 | / | 20 | 达标 |   （2）非正常工况下污染物排放情况  本项目非正常工况主要是治理设施效率下降，造成污染物非正常排放，即当废气处理设施净化效率下降至0%时。  本项目大气污染物非正常排放参数详见表4.2-11。  **表4.2-11 本项目污染源非正常排放量核算表**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染源 | 非正常排放原因 | 污染物 | 非正常排放速率（kg/h） | 非正常排放浓度（mg/m3） | 单次持续时间(h) | 年发生频次 | 应对措施 | | DA001 | 废气治理设施发生故障 | 非甲烷总烃 | 0.1929 | 8.1386 | 0.5 | 小概率 | 立即停止生产，修复后恢复生产 | | 三甲苯 | 0.0015 | 0.0633 | | DA002 | 废气治理设施发生故障 | 非甲烷总烃 | 0.5441 | 14.7045 | 0.5 | 小概率 | 立即停止生产，修复后恢复生产 |   由上表可知，本项目正常工况下污染物排放浓度较低，对周边环境影响小，发生非正常排放时，污染物排放浓度虽然会达标，但排放浓度增加。因此，建设单位应加强管理，定期对废气处理设施进行维护保养，防止非正常排放情况发生。  （3）环境保护措施及环境影响  本项目1号厂房注塑废气和移印废气收集后进入“两级活性炭”装置处理后，通过1根32m高排气筒（DA001）排放，非甲烷总烃排放浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）要求，其他污染因子执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）及“修改单”。  2号厂房注塑废气收集后进入“两级活性炭”装置处理后，通过1根32m高排气筒（DA002）排放，污染物排放浓度执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）及“修改单”。  本项目严格按照评价提出的环保措施实施后，废气可实现达标排放，不会对区域环境空气质量产生明显影响，环境影响程度可接受。  **4.2.1.5废气污染防治措施可行性分析**  （1）排气筒高度可行性分析  根据《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）“5.4其他污染控制要求”5.4.2排气筒高度应按照环境影响评价要求确定，至少不低于15m。本项目注塑废气排气筒设置在楼顶，本项目厂房楼高29.7m，活性炭吸附处理装置与厂房部分重叠，排气筒高度约2m。因此本项目排气筒高度约32m，高度设置合理，满足要求。  （2）污染防治措施可行性分析  本项目主要对树脂进行注塑生产手机充电器塑胶外壳和路由器产品。因此，本次评价污染防治措施根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）“表A.2 塑料制品工业排污单位废气污染防治可行技术参考表”和《排污许可证申请与核发技术规范 印刷工业》（HJ1066-2019）进行分析。  本项目废气治理设施可行性分析详见表4.2-12。  **表4.2-12 废气治理设施可行性分析表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 产污环节 | 污染物种类 | 过程控制技术 | 可行技术 | | 破碎 | 颗粒物 | 容积替代 | 袋式除尘；滤筒/滤芯除尘 | | 注塑 | 非甲烷总烃 | 密闭过程密闭场所 | 喷淋；吸附；吸附浓缩+热力燃烧/催化燃烧 | | 印刷 | 非甲烷总烃 | 密闭过程密闭场所 | 集气设施或密闭车间、活性炭吸附、浓缩+热力（催化）氧化技术、直接热力（催化）氧化技术、其他 |   本项目由于集中破碎粉尘产生的颗粒物量极少，因此车间无组织排放；注塑废气和印刷废气采取“两级活性炭”处理装置处理，符合《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）和《排污许可证申请与核发技术规范 印刷工业》（HJ1066-2019）规范要求。  **一、废气有组织措施**  本项目注塑废气和印刷废气新建废气收集管网（支管），采取“两级活性炭”处理工艺，注塑废气经处理达标后通过32m排气筒排放。该注塑废气排气筒排放浓度符合污染物排放标准，采取“两级活性炭”处理工艺符合《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）和《排污许可证申请与核发技术规范 印刷工业》（HJ1066-2019）规范要求。  **二、废气无组织**  加料废气：原料加入料筒会产生少量颗粒物，车间内无组织排放。  破碎粉尘：破碎过程中有少量粉尘产生。破碎工序主要对边角料、不合格品、废塑料进行破碎。参照《第二次全国污染源普查工业污染源-4220非金属废料和碎屑加工处理行业手册》，破碎颗粒物产污系数为425g/t产品。根据建设单位提供资料，项目不合格产品及废塑料约占产品总量的7%。经核算，项目集中破碎工序颗粒物产生量约0.0238t/a，产生量极少，集中破碎粉尘车间内无组织排放。  模具保养废气：本项目模具保养废气非甲烷总烃产生量极少，在车间内无组织排放。  模具加工烟尘：模具加工过程中会采取磨床加工等操作，会产生少量加工烟尘，车间无组织排放。  综上，本项目废气治理措施符合《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）和《排污许可证申请与核发技术规范 印刷工业》（HJ1066-2019）要求。  **4.2.1.6废气污染物排放量**  **表4.2-13 本项目大气污染物有组织排放量核算表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 排放口编号 | 污染物 | 核算排放浓度/（mg/m3） | 核算排放速率/（kg/h） | 核算年排放量/（t/a） | | 一般排放口 | | | | | | | 1 | DA001 | 非甲烷总烃 | 2.0347 | 0.0482 | 0.1157 | | 三甲苯 | 0.0158 | 0.0004 | 0.0009 | | 颗粒物 | / | / | / | | 2 | DA002 | 非甲烷总烃 | 3.6761 | 0.136 | 0.3265 | | 颗粒物 | / | / | / | | 一般排放口合计 | | 非甲烷总烃 | | | 0.4422 | | 三甲苯 | | | 0.0009 | | 颗粒物 | | | / | | 有组织排放总计 | | | | | | | 有组织排放总计 | | 非甲烷总烃 | | | 0.4422 | | 三甲苯 | | | 0.0009 | | 颗粒物 | | | / |   **表4.2-14 本项目大气污染物无组织排放量核算表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 排放口编号 | 产污环节 | 污染物 | 主要污染防治措施 | 国家或地方污染物排放标准 | | 排放量（t/a） | | 标准名称 | 限值（mg/m3） | | 厂界 | 注塑废气 | 非甲烷总烃 | 两级活性炭 | 《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017） | 2 | 0.4018 | | 三甲苯 | 0.8 | 0.009 | | 颗粒物 | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015） | 1 | / | | 模具保养废气 | 非甲烷总烃 | / | 《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017） | 2 | 0.068 | | 移印废气 | 非甲烷总烃 | 两级活性炭 | 2 | 0.0404 | | 厂房 | 集中破碎粉尘 | 颗粒物 | / | 合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015） | 1 | 0.0238 | | 无组织排放总计 | | | | | | | | 无组织排放总计 | | | | 颗粒物 | 0.0238 | | | 非甲烷总烃 | 0.5102 | | | 三甲苯 | 0.0009 | |   **表4.2-15 本项目大气污染物年排放量**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 污染物 | 有组织排放量（t/a） | 无组织排放量（t/a） | 排放量合计（t/a） | | 1 | 非甲烷总烃 | 0.4422 | 0.5102 | 0.9524 | | 2 | 三甲苯 | 0.0009 | 0.0009 | 0.0018 | | 2 | 颗粒物 | 0 | 0.0238 | 0.0238 |   **4.2.1.7项目废气监测计划**  参照《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）、《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207-2021）和《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），本项目监测计划如下表：  **表4.2-16 废气环境监测计划一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **类别** | **监测位置** | **监测因子** | **监测频次** | **执行排放标准** | | 有组织排放 | DA001排气筒出口 | 非甲烷总烃 | 竣工验收监测一次，以后非甲烷总烃半年监测一次，三甲苯一年监测一次 | 《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017） | | 三甲苯 | | DA002排气筒出口 | 非甲烷总烃 | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572－2015）及“修改单” | | 无组织排放 | 厂界 | 颗粒物 | 竣工验收监测一次，以后每年监测一次 | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572－2015）及“修改单”、 | | 厂区内、厂房外 | 非甲烷总烃 | 竣工验收监测一次，以后每年监测一次 | 《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准（DB51/2377-2017） |   **4.2.2 废水**  **4.2.2.1营运期废水产排情况及治理措施**  **一、水污染物源强核算**  本项目废水主要为冷却塔排水、生活污水和盐雾试验废水。  **（1）工人生活用水**：本项目生活污水产生量16m3/d（4800m3/a）。生活污水污染物主要为COD、BOD5、SS、NH3-N。参考《第二次全国污染源普查 生活污染源产排污系数手册（试用版）》，污染物产污系数为COD：252~504mg/L、BOD5:110~220mg/L、NH3-N：25.3~50.7mg/L。本次评价取值，COD：500mg/L、BOD5：220mg/L、NH3-N：50mg/L；类比同类型企业，SS取值350mg/L。  **（2）盐雾试验废水：**盐雾试验废水排放量约0.0005m3/次（0.005m3/a）。盐雾试验废水成分为氯化钠，水质简单，配制浓度低。氯离子浓度约32167mg/L。主要污染物浓度为：COD：150mg/L、SS：200mg/L、氯化物：32166mg/L。盐雾试验废水成分为氯化钠，水质简单，配制浓度低，排入生化池处理。  **二、废水治理设施**  本项目废水主要为生活污水和盐雾试验废水。废水进入生化池处理达标后排入市政污水管网，最终经大竹县工业园区污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准后排入东柳河。  本项目废水污染物产生及排放情况详见表4.2-17。 |

**表4.2-17 废水类别、污染物、产排情况及治理设施信息一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **排放口** | **产污环节** | **废水类别** | **污染物种类** | **产生情况** | | | **治理设施** | | | **排放情况（排入环境）** | | | | |
| **废水产生量（m3/a）** | **污染物产生浓度（mg/L）** | **污染物产生量（t/a）** | **处理能力（m3/d）** | **治理** | **是否为可行技术** | **废水排放量（m3/a）** | **污染物排放浓度（mg/L）** | | **污染物排放量（t/a）** | |
| **工艺** | 排管网 | 排环境 | 排管网 | 排环境 |
| 生化池排放口DW001 | 员工生活 | 生活污水 | COD | 4800 | 500 | 2.4 | 100 | 生化池（格栅沉淀+水解酸化+沉淀） | 是 | 4800.005 | / | / | / | / |
| BOD5 | 4800 | 220 | 1.056 | / | / | / | / |
| SS | 4800 | 350 | 1.68 | / | / | / | / |
| NH3-N | 4800 | 50 | 0.24 | / | / | / | / |
| TP | 4800 | 6.96 | 0.0334 | / | / | / | / |
| 盐雾试验 | 盐雾试验废水 | COD | 0.005 | 150 | 0.00000075 | / | / | / | / |
| SS | 0.005 | 200 | 0.000001 | / | / | / | / |
| 氯化物 | 0.005 | 32166 | 0.00016083 | / | / | / | / |
| 合计 | | 综合废水 | COD | 4800.005 | 500 | 2.40000075 | / | / | / | 4800.005 | 400 | 50 | 1.9200 | 0.2400 |
| BOD5 | 4800.005 | 220 | 1.056 | 200 | 10 | 0.9600 | 0.0480 |
| SS | 4800.005 | 350 | 1.680001 | 300 | 10 | 1.4400 | 0.0480 |
| NH3-N | 4800.005 | 50 | 0.24 | 40 | 5 | 0.1920 | 0.0240 |
| TP | 4800.005 | 6.96 | 0.0334 | 7 | 0.5 | 0.0336 | 0.0024 |
| 氯化物 | 4800.005 | 0.0335 | 0.00016083 | / | / | / | / |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营  期环  境影  响和  保护  措施 | **4.2.2.2废水处理措施及可行性分析**  （1）废水处理可行性分析  ①生化池处理可行性  本项目租赁厂房已建有生化池，处理规模100m3/d。本项目排入生化池的每日最大废水量约16m3/d，本项目废水污染因子简单，依托租赁厂房生化池可行。  本项目污废水主要污染因子为pH、COD、BOD5、SS、氨氮、氯化物。生化池处理工艺为“格栅沉淀+水解酸化+沉淀”，处理工艺满足要求。  生化池环境责任主体为厂房运行管理方（四川宏智川渝合作建设投资有限公司），由厂房运行管理方负责日常检查、维护和监控。若生化池出现环境问题，由厂房运行管理方负责。  ②污水处理厂依托合理性分析  1、大竹县工业园区污水处理厂简介  大竹县工业园区污水处理厂位于大竹经济开发区原大硅锰合金厂上游西南侧300m处，占地22.5亩。根据规划，污水处理厂总规模为2万m3/d，分期建设，近期、远期处理规模各1万m3/d。近期工程项目于2016年8月启动，2017年8月完成招投标，处理规模为1万m3/d，同时新建厂外污水收集管网2.75km，总投资3750万元，污水处理厂采用“预处理+水解酸化+A2/0生化处理+絮凝沉淀+过滤+紫外线消毒”工艺作为污水处理工艺，出水水质为《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中的一级A标准，进入东柳河。  2、大竹县工业园区污水处理厂纳污范围  根据《四川大竹经济开发区总体规划环境影响报告书》，园区污水处理厂近期服务范围为西至竹风大道，东至环城东路，南至凤山东路，北至青春路，服务面积1246.2hm2；远期服务范围为西至竹凤大道，东至环城东路，南至凤山东路，北至行知路，服务面积为1691.9hm2。目前，已开发建成区现状排水体制为雨、污分流制，雨水通过地表径流经道路两侧排水沟排入东柳河，部分工业废水自行处理达相关标准后排入园区污水管道通过大竹县园区污水处理厂处理后排入水体。  本项目位于大竹县工业园区内，在园区污水处理厂的纳污范围内，项目雨、污管网已纳入市域排水规划体系。根据现场踏勘，项目区已建成的园区道路，已配套建设了园区雨污分流管网，污水管道也接入了大竹县园区污水处理厂，项目的污水经过生化池处理达标后方可排入大竹县工业园区污水处理厂。  3、污水处理规模的可行性  大竹县工业园区污水处理厂的设计处理规模为1万m3/d，而本项目运营期的废水最大排放量约为16m3/d，仅占大竹县工业园区污水处理厂处理能力的0.16%，属于可接受程度范围之内。  综上所述，只要保证各环保设施的正常运行，本项目产生的废水对地表水环境的影响不大。  **4.2.2.3废水达标排放分析**  **表4.2-18 废水排放口达标排放分析表**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 废水排放口编号 | 排放废水量m3/a | 排放量 | | | 排放标准 | | 达标情况 | | 污染  因子 | 排放浓度mg/m3 | 排放量t/a | 标准限值mg/m3 | 标准文号 | | DW001（依托生化池排放口） | 4800.0005 | COD | 400 | 1.9200 | 500 | 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，园区污水处理厂接管要求 | 达标 | | BOD5 | 200 | 0.9600 | 300 | 达标 | | SS | 300 | 1.4400 | 400 | 达标 | | NH3-N | 40 | 0.1920 | 45 | 达标 | | TP | 7 | 0.0336 | 8 | 达标 |   本项目废水污染物COD、SS、BOD5均满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准，化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）限值要求。  **4.2.3 噪声**  **4.2.3.1营运期噪声源强及治理措施**  **1、噪声源强**  本项目噪声源主要为生产设备运行时产生的设备噪声。项目注塑机、移印机的噪声源强在70～90dB（A）、冷却塔的噪声源强在80～95dB（A）、空压机的噪声源强在75～85dB（A）。  **2、噪声防治措施**  为了减小项目运营期噪声对周边环境的影响，应当选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声、距离衰减等噪声防治措施：  **4.2.3.2厂界达标情况分析**  **（1）预测思路**  ①为了分析本项目产噪设备对周围声环境的影响，本次评价将项目厂界作为评价点，预测本项目实施后噪声源对四周厂界的声级贡献值，说明项目噪声源对厂界声环境的影响。本次评价对厂界北侧、东侧、西侧、南侧进行噪声预测。  ②根据《关于租赁经营企业厂界适用标准的复函》（国家环境保护总局局函，环函〔2005〕59号）：承租协议中明确了租用设施和边界的，可将协议中的边界定为厂界；未明确厂界的，可将各承租单位的厂房外墙或厂房外裸设备占地边界确定为厂界。本项目租赁合同中未明确厂界。因此，本次评价预测中各噪声源距离厂界距离以租用厂房厂界距离核算。  （2）预测模式  本评价采用《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2021）噪声预测模型模式。  本评价采用《环境影响评价技术导则声环境》（HJ 2.4-2021）噪声预测模型模式。  ①室内声源：项目所有设备均位于生产车间内。室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。  根据下式计算某一室内声源靠近围栏结构处产生的倍频带声压级或A声级：    式中：LP1——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或A声级，dB；  LW——点声源声功率级（A计权或倍频带），dB；  Q——指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1；当放在一面墙中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4；当放在三面墙夹角处时，Q=8；  R——房间常数；R=Sα/(1-α)，S为房间内表面面积，m2；α为平均吸声系数。项目厂房采用经粉刷后的混凝土墙，生产车间内表面面积约3383m2，平均吸声系数取0.06。经核算，房间常数为215.94。  r——声源到靠近围栏结构某点处的距离，m。  然后按下式计算出所有室内声源在围护结构处产生的i倍频带叠加声压级：    式中：Lpli（T）——靠近围护结构处室内N个声源i倍频带的叠加声压级，dB；  Lplij——室内j声源i倍频带的声压级，dB；  N——室内声源总数。  在室内近似为扩散声场时，按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级：    式中：Lp2i（T——靠近围护结构处室外N个声源i倍频带的叠加声压级，dB；  TLi——围护结构i倍频带的隔声量，dB。  然后按下式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级：  Lw=LP2（T）+10lgS  式中：Lw—中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；  Lp2（T）—靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；  S—透声面积，m2。  然后按照室外声源预测方法计算预测点处的A声级。  ②户外传播衰减计算：  按下式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级。    然后按室外声源预测方法计算预测点处的A声级。  面声源的几何发散衰减：当预测点和面声源中心距离r处于以下条件时，可按下述方法近似计算：当r＜a/π时，几乎不衰减（Adiv≈0）；当a/π＜r＜b/π，距离加倍衰减3dB左右，类似线声源衰减特性[Adiv≈10lg（r/r0）]；当r＞b/π，距离加倍衰减趋近于6dB，类似点声源衰减特性[Adiv≈20lg（r/r0）]。  户外声传播衰减包括几何发散（Adiv）、大气吸收（Aatm）、地面效应（Agr）、屏障屏蔽（Abar）、其它多方面效应（Amisc）引起的衰减。距声源点r处的A声级按下式计算：    影响预测的复合声压采用噪声叠加公式：  式中：L——某点噪声总叠加值，dB(A)；  Li——第i声源的噪声值，dB(A)；  n——声源个数。  项目噪声源强调查清单见表4.2-19和4.2-20。 |

**表4.2-19 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **室内声源** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **建筑物** | **声源名称** | **声源源强（距声源1m处的声压级）/dB（A）** | **声源控制措施** | **空间相对位置/m** | | | **距室内边界距离/m** | | | | **室内边界声级/dB(A)** | | | | **运行时段** | **建筑物插入损失dB（A）** | **建筑外噪声** | | | | |
| **声压级/dB（A）** | | | | **建筑物外距离m** |
| **X** | **Y** | **Z** | **东** | **南** | **西** | **北** | **东** | **南** | **西** | **北** | **东** | **南** | **西** | **北** |
| 一栋 | 注塑机1 | 80 | 选用低噪声设备、建筑隔声、减振等 | -10 | -17 | 1.2 | 5 | 9 | 31 | 71.2 | 66 | 61 | 50 | 43 | 昼夜 | 20 | 40 | 35 | 24 | 17 | 1 |
| 一栋 | 注塑机2 | 80 | -9 | -15 | 1.2 | 4 | 11 | 32 | 69.2 | 68 | 59 | 50 | 43 | 昼夜 | 20 | 42 | 33 | 24 | 17 | 1 |
| 一栋 | 注塑机3 | 80 | -9 | -13 | 1.2 | 4 | 13 | 32 | 67.2 | 68 | 58 | 50 | 43 | 昼夜 | 20 | 42 | 32 | 24 | 17 | 1 |
| 一栋 | 注塑机4 | 80 | -10 | -5 | 1.2 | 5 | 21 | 31 | 59.2 | 66 | 54 | 50 | 45 | 昼夜 | 20 | 40 | 28 | 24 | 19 | 1 |
| 一栋 | 注塑机5 | 80 | -10 | 1 | 1.2 | 5 | 27 | 31 | 53.2 | 66 | 51 | 50 | 45 | 昼夜 | 20 | 40 | 25 | 24 | 19 | 1 |
| 一栋 | 注塑机6 | 80 | -8 | 4 | 1.2 | 3 | 30 | 33 | 50.2 | 70 | 50 | 50 | 46 | 昼夜 | 20 | 44 | 24 | 24 | 20 | 1 |
| 一栋 | 注塑机7 | 80 | -9 | 7 | 1.2 | 4 | 33 | 32 | 47.2 | 68 | 50 | 50 | 47 | 昼夜 | 20 | 42 | 24 | 24 | 21 | 1 |
| 一栋 | 注塑机8 | 80 | -9 | 10 | 1.2 | 4 | 36 | 32 | 44.2 | 68 | 49 | 50 | 47 | 昼夜 | 20 | 42 | 23 | 24 | 21 | 1 |
| 一栋 | 注塑机9 | 80 | -10 | 17 | 1.2 | 5 | 43 | 31 | 37.2 | 66 | 47 | 50 | 49 | 昼夜 | 20 | 40 | 21 | 24 | 23 | 1 |
| 一栋 | 注塑机10 | 80 | -9 | 20 | 1.2 | 4 | 46 | 32 | 34.2 | 68 | 47 | 50 | 49 | 昼夜 | 20 | 42 | 21 | 24 | 23 | 1 |
| 一栋 | 注塑机11 | 80 | -9 | 22 | 1.2 | 4 | 48 | 32 | 32.2 | 68 | 46 | 50 | 50 | 昼夜 | 20 | 42 | 20 | 24 | 24 | 1 |
| 一栋 | 注塑机12 | 80 | -9 | 30 | 1.2 | 4 | 56 | 32 | 24.2 | 68 | 45 | 50 | 52 | 昼夜 | 20 | 42 | 19 | 24 | 26 | 1 |
| 一栋 | 注塑机13 | 80 | -10 | 29 | 1.2 | 5 | 55 | 31 | 25.2 | 66 | 45 | 50 | 52 | 昼夜 | 20 | 40 | 19 | 24 | 26 | 1 |
| 一栋 | 注塑机14 | 80 | -9 | 35 | 1.2 | 4 | 61 | 32 | 19.2 | 68 | 44 | 50 | 54 | 昼间 | 20 | 42 | 18 | 24 | 28 | 1 |
| 一栋 | 注塑机15 | 80 | -28 | 15 | 1.2 | 23 | 41 | 13 | 39.2 | 53 | 48 | 58 | 48 | 昼间 | 20 | 27 | 22 | 32 | 22 | 1 |
| 一栋 | 注塑机16 | 80 | -28 | 19 | 1.2 | 23 | 45 | 13 | 35.2 | 53 | 47 | 58 | 49 | 昼间 | 20 | 27 | 21 | 32 | 23 | 1 |
| 二栋 | 注塑机17 | 80 | 37 | -17 | 1.2 | 23 | 10 | 13 | 70.2 | 56 | 60 | 54 | 43 | 昼间 | 20 | 30 | 34 | 28 | 17 | 1 |
| 二栋 | 注塑机18 | 80 | 38 | -16 | 1.2 | 22 | 11 | 14 | 69.2 | 56 | 59 | 54 | 43 | 昼间 | 20 | 30 | 33 | 28 | 17 | 1 |
| 二栋 | 注塑机19 | 80 | 39 | -12 | 1.2 | 21 | 15 | 15 | 65.2 | 57 | 56 | 53 | 44 | 昼间 | 20 | 31 | 30 | 27 | 18 | 1 |
| 二栋 | 注塑机20 | 80 | 38 | -9 | 1.2 | 22 | 18 | 14 | 62.2 | 56 | 55 | 54 | 44 | 昼间 | 20 | 30 | 29 | 28 | 18 | 1 |
| 二栋 | 注塑机21 | 80 | 37 | -10 | 1.2 | 23 | 17 | 13 | 63.2 | 56 | 55 | 54 | 44 | 昼间 | 20 | 30 | 29 | 28 | 18 | 1 |
| 二栋 | 注塑机22 | 80 | 37 | -7 | 1.2 | 23 | 20 | 13 | 60.2 | 56 | 54 | 54 | 44 | 昼间 | 20 | 30 | 28 | 28 | 18 | 1 |
| 二栋 | 注塑机23 | 80 | 38 | -6 | 1.2 | 22 | 21 | 14 | 59.2 | 56 | 54 | 54 | 45 | 昼间 | 20 | 30 | 28 | 28 | 19 | 1 |
| 二栋 | 注塑机24 | 80 | 39 | -4 | 1.2 | 21 | 23 | 15 | 57.2 | 57 | 53 | 53 | 45 | 昼间 | 20 | 31 | 27 | 27 | 19 | 1 |
| 二栋 | 注塑机25 | 80 | 39 | -2 | 1.2 | 21 | 25 | 15 | 55.2 | 57 | 52 | 53 | 45 | 昼间 | 20 | 31 | 26 | 27 | 19 | 1 |
| 二栋 | 注塑机26 | 80 | 39 | 0 | 1.2 | 21 | 27 | 15 | 53.2 | 57 | 51 | 53 | 45 | 昼间 | 20 | 31 | 25 | 27 | 19 | 1 |
| 二栋 | 注塑机27 | 80 | 37 | 16 | 1.2 | 23 | 43 | 13 | 37.2 | 56 | 47 | 54 | 49 | 昼间 | 20 | 30 | 21 | 28 | 23 | 1 |
| 二栋 | 注塑机28 | 80 | 38 | 22 | 1.2 | 22 | 49 | 14 | 31.2 | 56 | 46 | 54 | 50 | 昼间 | 20 | 30 | 20 | 28 | 24 | 1 |
| 二栋 | 注塑机29 | 80 | 39 | 25 | 1.2 | 21 | 52 | 15 | 28.2 | 57 | 46 | 53 | 51 | 昼间 | 20 | 31 | 20 | 27 | 25 | 1 |
| 二栋 | 注塑机30 | 80 | 39 | 28 | 1.2 | 21 | 55 | 15 | 25.2 | 57 | 45 | 53 | 52 | 昼间 | 20 | 31 | 19 | 27 | 26 | 1 |
| 二栋 | 注塑机31 | 80 | 39 | 30 | 1.2 | 21 | 57 | 15 | 23.2 | 57 | 45 | 53 | 53 | 昼间 | 20 | 31 | 19 | 27 | 27 | 1 |
| 二栋 | 注塑机32 | 80 | 39 | 33 | 1.2 | 21 | 60 | 15 | 20.2 | 57 | 44 | 53 | 54 | 昼间 | 20 | 31 | 18 | 27 | 28 | 1 |
| 二栋 | 注塑机33 | 80 | 39 | 35 | 1.2 | 21 | 62 | 15 | 18.2 | 57 | 44 | 53 | 55 | 昼间 | 20 | 31 | 18 | 27 | 29 | 1 |
| 二栋 | 注塑机34 | 80 | 39 | 38 | 1.2 | 21 | 65 | 15 | 15.2 | 57 | 44 | 53 | 56 | 昼间 | 20 | 31 | 18 | 27 | 30 | 1 |
| 二栋 | 注塑机35 | 80 | 39 | 40 | 1.2 | 21 | 67 | 15 | 13.2 | 57 | 43 | 53 | 58 | 昼间 | 20 | 31 | 17 | 27 | 32 | 1 |
| 二栋 | 注塑机36 | 80 | 51 | -19 | 1.2 | 9 | 8 | 27 | 72.2 | 74 | 62 | 49 | 43 | 昼间 | 20 | 48 | 36 | 23 | 17 | 1 |
| 二栋 | 注塑机37 | 80 | 52 | -16 | 1.2 | 8 | 11 | 28 | 69.2 | 80 | 59 | 49 | 43 | 昼间 | 20 | 54 | 33 | 23 | 17 | 1 |
| 二栋 | 注塑机38 | 80 | 52 | -12 | 1.2 | 8 | 15 | 28 | 65.2 | 80 | 56 | 49 | 44 | 昼间 | 20 | 54 | 30 | 23 | 18 | 1 |
| 二栋 | 注塑机39 | 80 | 51 | -9 | 1.2 | 9 | 18 | 27 | 62.2 | 74 | 55 | 49 | 44 | 昼间 | 20 | 48 | 29 | 23 | 18 | 1 |
| 二栋 | 注塑机40 | 80 | 52 | -5 | 1.2 | 8 | 22 | 28 | 58.2 | 80 | 53 | 49 | 45 | 昼间 | 20 | 54 | 27 | 23 | 19 | 1 |
| 二栋 | 注塑机41 | 80 | 51 | -1 | 1.2 | 9 | 26 | 27 | 54.2 | 74 | 52 | 49 | 45 | 昼间 | 20 | 48 | 26 | 23 | 19 | 1 |
| 二栋 | 注塑机42 | 80 | 51 | 1 | 1.2 | 9 | 28 | 27 | 52.2 | 74 | 51 | 49 | 46 | 昼间 | 20 | 48 | 25 | 23 | 20 | 1 |
| 二栋 | 注塑机43 | 80 | 53 | 3 | 1.2 | 7 | 30 | 29 | 50.2 | 80 | 50 | 49 | 46 | 昼间 | 20 | 54 | 24 | 23 | 20 | 1 |
| 二栋 | 注塑机44 | 80 | 52 | 6 | 1.2 | 8 | 33 | 28 | 47.2 | 80 | 50 | 49 | 47 | 昼间 | 20 | 54 | 24 | 23 | 21 | 1 |
| 二栋 | 注塑机45 | 80 | 52 | 8 | 1.2 | 8 | 35 | 28 | 45.2 | 80 | 49 | 49 | 47 | 昼间 | 20 | 54 | 23 | 23 | 21 | 1 |
| 二栋 | 注塑机46 | 80 | 52 | 17 | 1.2 | 8 | 44 | 28 | 36.2 | 80 | 47 | 49 | 49 | 昼间 | 20 | 54 | 21 | 23 | 23 | 1 |
| 二栋 | 注塑机47 | 80 | 52 | 19 | 1.2 | 8 | 46 | 28 | 34.2 | 80 | 47 | 49 | 49 | 昼间 | 20 | 54 | 21 | 23 | 23 | 1 |
| 二栋 | 注塑机48 | 80 | 51 | 22 | 1.2 | 9 | 49 | 27 | 31.2 | 74 | 46 | 49 | 50 | 昼间 | 20 | 48 | 20 | 23 | 24 | 1 |
| 二栋 | 注塑机49 | 80 | 51 | 25 | 1.2 | 9 | 52 | 27 | 28.2 | 74 | 46 | 49 | 51 | 昼间 | 20 | 48 | 20 | 23 | 25 | 1 |
| 二栋 | 注塑机50 | 80 | 50 | 29 | 1.2 | 10 | 56 | 26 | 24.2 | 70 | 45 | 50 | 52 | 昼间 | 20 | 44 | 19 | 24 | 26 | 1 |
| 二栋 | 注塑机51 | 80 | 52 | 31 | 1.2 | 8 | 58 | 28 | 22.2 | 80 | 45 | 49 | 53 | 昼间 | 20 | 54 | 19 | 23 | 27 | 1 |
| 二栋 | 注塑机52 | 80 | 50 | 34 | 1.2 | 10 | 61 | 26 | 19.2 | 70 | 44 | 50 | 54 | 昼间 | 20 | 44 | 18 | 24 | 28 | 1 |
| 二栋 | 注塑机53 | 80 | 53 | 37 | 1.2 | 7 | 64 | 29 | 16.2 | 80 | 44 | 49 | 56 | 昼间 | 20 | 54 | 18 | 23 | 30 | 1 |
| 二栋 | 注塑机54 | 80 | 52 | 42 | 1.2 | 8 | 69 | 28 | 11.2 | 80 | 43 | 49 | 59 | 昼间 | 20 | 54 | 17 | 23 | 33 | 1 |
| 一栋 | 移印机1 | 80 | -35 | 24 | 7.2 | 30 | 50 | 6 | 30.2 | 50 | 46 | 64 | 50 | 昼夜 | 20 | 24 | 20 | 38 | 24 | 1 |
| 一栋 | 移印机2 | 80 | -36 | 27 | 7.2 | 31 | 53 | 5 | 27.2 | 50 | 46 | 66 | 51 | 昼夜 | 20 | 24 | 20 | 40 | 25 | 1 |
| 一栋 | 移印机3 | 80 | -36 | 30 | 7.2 | 31 | 56 | 5 | 24.2 | 50 | 45 | 66 | 52 | 昼夜 | 20 | 24 | 19 | 40 | 26 | 1 |
| 一栋 | 移印机4 | 80 | -37 | 32 | 7.2 | 32 | 58 | 4 | 22.2 | 50 | 45 | 68 | 53 | 昼夜 | 20 | 24 | 19 | 42 | 27 | 1 |
| 一栋 | 移印机5 | 80 | -36 | 36 | 7.2 | 31 | 62 | 5 | 18.2 | 50 | 44 | 66 | 55 | 昼夜 | 20 | 24 | 18 | 40 | 29 | 1 |
| 一栋 | 移印机6 | 80 | -37 | 39 | 7.2 | 32 | 65 | 4 | 15.2 | 50 | 44 | 68 | 56 | 昼夜 | 20 | 24 | 18 | 42 | 30 | 1 |
| 一栋 | 移印机7 | 80 | -36 | 43 | 7.2 | 31 | 69 | 5 | 11.2 | 50 | 43 | 66 | 59 | 昼夜 | 20 | 24 | 17 | 40 | 33 | 1 |
| 一栋 | 移印机8 | 80 | -36 | 47 | 7.2 | 31 | 73 | 5 | 7.2 | 50 | 43 | 66 | 63 | 昼间 | 20 | 24 | 17 | 40 | 37 | 1 |
| 一栋 | 移印机9 | 80 | -34 | 21 | 7.2 | 29 | 47 | 7 | 33.2 | 51 | 47 | 63 | 50 | 昼间 | 20 | 25 | 21 | 37 | 24 | 1 |
| 一栋 | 移印机10 | 80 | -26 | 22 | 7.2 | 21 | 48 | 15 | 32.2 | 54 | 46 | 56 | 50 | 昼间 | 20 | 28 | 20 | 30 | 24 | 1 |
| 一栋 | 移印机11 | 80 | -25 | 25 | 7.2 | 20 | 51 | 16 | 29.2 | 54 | 46 | 56 | 51 | 昼间 | 20 | 28 | 20 | 30 | 25 | 1 |
| 一栋 | 移印机12 | 80 | -25 | 28 | 7.2 | 20 | 54 | 16 | 26.2 | 54 | 45 | 56 | 52 | 昼间 | 20 | 28 | 19 | 30 | 26 | 1 |
| 一栋 | 移印机13 | 80 | -25 | 30 | 7.2 | 20 | 56 | 16 | 24.2 | 54 | 45 | 56 | 52 | 昼间 | 20 | 28 | 19 | 30 | 26 | 1 |
| 一栋 | 移印机14 | 80 | -25 | 34 | 7.2 | 20 | 60 | 16 | 20.2 | 54 | 44 | 56 | 54 | 昼间 | 20 | 28 | 18 | 30 | 28 | 1 |
| 一栋 | 移印机15 | 80 | -26 | 37 | 7.2 | 21 | 63 | 15 | 17.2 | 54 | 44 | 56 | 55 | 昼间 | 20 | 28 | 18 | 30 | 29 | 1 |
| 一栋 | 移印机16 | 80 | -25 | 39 | 7.2 | 20 | 65 | 16 | 15.2 | 54 | 44 | 56 | 56 | 昼间 | 20 | 28 | 18 | 30 | 30 | 1 |
| 一栋 | 移印机17 | 80 | -25 | 42 | 7.2 | 20 | 68 | 16 | 12.2 | 54 | 43 | 56 | 58 | 昼间 | 20 | 28 | 17 | 30 | 32 | 1 |
| 一栋 | 移印机18 | 80 | -25 | 44 | 7.2 | 20 | 70 | 16 | 10.2 | 54 | 43 | 56 | 60 | 昼间 | 20 | 28 | 17 | 30 | 34 | 1 |
| 一栋 | 机边破碎1 | 80 | -15 | -17 | 1.2 | 10 | 9 | 26 | 71.2 | 60 | 61 | 52 | 43 | 昼夜 | 20 | 34 | 35 | 26 | 17 | 1 |
| 一栋 | 机边破碎2 | 80 | -15 | -15 | 1.2 | 10 | 11 | 26 | 69.2 | 60 | 59 | 52 | 43 | 昼夜 | 20 | 34 | 33 | 26 | 17 | 1 |
| 一栋 | 机边破碎3 | 80 | -15 | -13 | 1.2 | 10 | 13 | 26 | 67.2 | 60 | 58 | 52 | 43 | 昼夜 | 20 | 34 | 32 | 26 | 17 | 1 |
| 一栋 | 机边破碎4 | 80 | -15 | -5 | 1.2 | 10 | 21 | 26 | 59.2 | 60 | 54 | 52 | 45 | 昼夜 | 20 | 34 | 28 | 26 | 19 | 1 |
| 一栋 | 机边破碎5 | 80 | -15 | 1 | 1.2 | 10 | 27 | 26 | 53.2 | 60 | 51 | 52 | 45 | 昼间 | 20 | 34 | 25 | 26 | 19 | 1 |
| 一栋 | 机边破碎6 | 80 | -15 | 4 | 1.2 | 10 | 30 | 26 | 50.2 | 60 | 50 | 52 | 46 | 昼间 | 20 | 34 | 24 | 26 | 20 | 1 |
| 一栋 | 机边破碎7 | 80 | -15 | 7 | 1.2 | 10 | 33 | 26 | 47.2 | 60 | 50 | 52 | 47 | 昼间 | 20 | 34 | 24 | 26 | 21 | 1 |
| 一栋 | 机边破碎8 | 80 | -15 | 10 | 1.2 | 10 | 36 | 26 | 44.2 | 60 | 49 | 52 | 47 | 昼间 | 20 | 34 | 23 | 26 | 21 | 1 |
| 一栋 | 机边破碎9 | 80 | -15 | 17 | 1.2 | 10 | 43 | 26 | 37.2 | 60 | 47 | 52 | 49 | 昼间 | 20 | 34 | 21 | 26 | 23 | 1 |
| 一栋 | 机边破碎10 | 80 | -15 | 20 | 1.2 | 10 | 46 | 26 | 34.2 | 60 | 47 | 52 | 49 | 昼间 | 20 | 34 | 21 | 26 | 23 | 1 |
| 一栋 | 机边破碎11 | 80 | -15 | 22 | 1.2 | 10 | 48 | 26 | 32.2 | 60 | 46 | 52 | 50 | 昼间 | 20 | 34 | 20 | 26 | 24 | 1 |
| 一栋 | 机边破碎12 | 80 | -15 | 27 | 1.2 | 10 | 53 | 26 | 27.2 | 60 | 46 | 52 | 51 | 昼间 | 20 | 34 | 20 | 26 | 25 | 1 |
| 一栋 | 机边破碎13 | 80 | -15 | 31 | 1.2 | 10 | 57 | 26 | 23.2 | 60 | 45 | 52 | 53 | 昼间 | 20 | 34 | 19 | 26 | 27 | 1 |
| 一栋 | 机边破碎14 | 80 | -15 | 35 | 1.2 | 10 | 61 | 26 | 19.2 | 60 | 44 | 52 | 54 | 昼间 | 20 | 34 | 18 | 26 | 28 | 1 |
| 二栋 | 机边破碎15 | 80 | 45 | -17 | 1.2 | 15 | 10 | 21 | 70.2 | 56 | 60 | 54 | 43 | 昼间 | 20 | 30 | 34 | 28 | 17 | 1 |
| 二栋 | 机边破碎16 | 80 | 45 | -14 | 1.2 | 15 | 13 | 21 | 67.2 | 56 | 58 | 54 | 43 | 昼间 | 20 | 30 | 32 | 28 | 17 | 1 |
| 二栋 | 机边破碎17 | 80 | 45 | -10 | 1.2 | 15 | 17 | 21 | 63.2 | 56 | 55 | 54 | 44 | 昼间 | 20 | 30 | 29 | 28 | 18 | 1 |
| 二栋 | 机边破碎18 | 80 | 45 | -7 | 1.2 | 15 | 20 | 21 | 60.2 | 56 | 54 | 54 | 44 | 昼间 | 20 | 30 | 28 | 28 | 18 | 1 |
| 二栋 | 机边破碎19 | 80 | 45 | -3 | 1.2 | 15 | 24 | 21 | 56.2 | 56 | 52 | 54 | 45 | 昼间 | 20 | 30 | 26 | 28 | 19 | 1 |
| 二栋 | 机边破碎20 | 80 | 45 | 0 | 1.2 | 15 | 27 | 21 | 53.2 | 56 | 51 | 54 | 45 | 昼间 | 20 | 30 | 25 | 28 | 19 | 1 |
| 二栋 | 机边破碎21 | 80 | 45 | 16 | 1.2 | 15 | 43 | 21 | 37.2 | 56 | 47 | 54 | 49 | 昼间 | 20 | 30 | 21 | 28 | 23 | 1 |
| 二栋 | 机边破碎22 | 80 | 45 | 22 | 1.2 | 15 | 49 | 21 | 31.2 | 56 | 46 | 54 | 50 | 昼间 | 20 | 30 | 20 | 28 | 24 | 1 |
| 二栋 | 机边破碎23 | 80 | 45 | 25 | 1.2 | 15 | 52 | 21 | 28.2 | 56 | 46 | 54 | 51 | 昼间 | 20 | 30 | 20 | 28 | 25 | 1 |
| 二栋 | 机边破碎24 | 80 | 45 | 28 | 1.2 | 15 | 55 | 21 | 25.2 | 56 | 45 | 54 | 52 | 昼间 | 20 | 30 | 19 | 28 | 26 | 1 |
| 二栋 | 机边破碎25 | 80 | 45 | 30 | 1.2 | 15 | 57 | 21 | 23.2 | 56 | 45 | 54 | 53 | 昼间 | 20 | 30 | 19 | 28 | 27 | 1 |
| 二栋 | 机边破碎26 | 80 | 45 | 33 | 1.2 | 15 | 60 | 21 | 20.2 | 56 | 44 | 54 | 54 | 昼间 | 20 | 30 | 18 | 28 | 28 | 1 |
| 二栋 | 机边破碎27 | 80 | 45 | 35 | 1.2 | 15 | 62 | 21 | 18.2 | 56 | 44 | 54 | 55 | 昼间 | 20 | 30 | 18 | 28 | 29 | 1 |
| 二栋 | 机边破碎28 | 80 | 45 | 38 | 1.2 | 15 | 65 | 21 | 15.2 | 56 | 44 | 54 | 56 | 昼间 | 20 | 30 | 18 | 28 | 30 | 1 |
| 二栋 | 机边破碎29 | 80 | 45 | 40 | 1.2 | 15 | 67 | 21 | 13.2 | 56 | 43 | 54 | 58 | 昼间 | 20 | 30 | 17 | 28 | 32 | 1 |
| 二栋 | 机边破碎30 | 80 | 57 | -19 | 1.2 | 3 | 8 | 33 | 72.2 | 70 | 62 | 50 | 43 | 昼间 | 20 | 44 | 36 | 24 | 17 | 1 |
| 二栋 | 机边破碎31 | 80 | 57 | -16 | 1.2 | 3 | 11 | 33 | 69.2 | 70 | 59 | 50 | 43 | 昼间 | 20 | 44 | 33 | 24 | 17 | 1 |
| 二栋 | 机边破碎32 | 80 | 57 | -12 | 1.2 | 3 | 15 | 33 | 65.2 | 70 | 56 | 50 | 44 | 昼间 | 20 | 44 | 30 | 24 | 18 | 1 |
| 二栋 | 机边破碎33 | 80 | 57 | -9 | 1.2 | 3 | 18 | 33 | 62.2 | 70 | 55 | 50 | 44 | 昼间 | 20 | 44 | 29 | 24 | 18 | 1 |
| 二栋 | 机边破碎34 | 80 | 57 | -5 | 1.2 | 3 | 22 | 33 | 58.2 | 70 | 53 | 50 | 45 | 昼间 | 20 | 44 | 27 | 24 | 19 | 1 |
| 二栋 | 机边破碎35 | 80 | 57 | -1 | 1.2 | 3 | 26 | 33 | 54.2 | 70 | 52 | 50 | 45 | 昼间 | 20 | 44 | 26 | 24 | 19 | 1 |
| 二栋 | 机边破碎36 | 80 | 57 | 2 | 1.2 | 3 | 29 | 33 | 51.2 | 70 | 51 | 50 | 46 | 昼间 | 20 | 44 | 25 | 24 | 20 | 1 |
| 二栋 | 机边破碎37 | 80 | 57 | 7 | 1.2 | 3 | 34 | 33 | 46.2 | 70 | 49 | 50 | 47 | 昼间 | 20 | 44 | 23 | 24 | 21 | 1 |
| 二栋 | 机边破碎38 | 80 | 57 | 18 | 1.2 | 3 | 45 | 33 | 35.2 | 70 | 47 | 50 | 49 | 昼间 | 20 | 44 | 21 | 24 | 23 | 1 |
| 二栋 | 机边破碎39 | 80 | 57 | 22 | 1.2 | 3 | 49 | 33 | 31.2 | 70 | 46 | 50 | 50 | 昼间 | 20 | 44 | 20 | 24 | 24 | 1 |
| 二栋 | 机边破碎40 | 80 | 57 | 25 | 1.2 | 3 | 52 | 33 | 28.2 | 70 | 46 | 50 | 51 | 昼间 | 20 | 44 | 20 | 24 | 25 | 1 |
| 二栋 | 机边破碎41 | 80 | 57 | 30 | 1.2 | 3 | 57 | 33 | 23.2 | 70 | 45 | 50 | 53 | 昼间 | 20 | 44 | 19 | 24 | 27 | 1 |
| 二栋 | 机边破碎42 | 80 | 57 | 36 | 1.2 | 3 | 63 | 33 | 17.2 | 70 | 44 | 50 | 55 | 昼间 | 20 | 44 | 18 | 24 | 29 | 1 |
| 一栋 | 集中破碎1 | 85 | -30 | 26 | 1.2 | 1 | 52 | 35 | 28.2 | 85 | 51 | 54 | 56 | 昼夜 | 20 | 59 | 25 | 28 | 30 | 1 |
| 一栋 | 集中破碎2 | 85 | -30 | 26 | 1.2 | 1 | 52 | 35 | 28.2 | 85 | 51 | 54 | 56 | 昼夜 | 20 | 59 | 25 | 28 | 30 | 1 |
| 二栋 | 集中破碎3 | 85 | 53 | 26 | 1.2 | 7 | 52 | 29 | 28.2 | 68 | 51 | 56 | 56 | 昼间 | 20 | 42 | 25 | 30 | 30 | 1 |
| 二栋 | 集中破碎4 | 85 | 55 | 26 | 1.2 | 5 | 52 | 31 | 28.2 | 71 | 51 | 55 | 56 | 昼间 | 20 | 45 | 25 | 29 | 30 | 1 |
| 二栋 | 集中破碎5 | 85 | 57 | 26 | 1.2 | 3 | 52 | 33 | 28.2 | 75 | 51 | 55 | 56 | 昼间 | 20 | 49 | 25 | 29 | 30 | 1 |

注：表中坐标以厂界中心（107°14′38.861″，30°43′43.190″）为坐标原点，正东向为X轴正方向，正北向为Y轴正方向。查阅《窗隔声性能的试验研究》（龚农斌 同济大学声学研究所）、《建筑隔声与吸声构造》（中国建筑标准设计研究院 GJBT-1041），普通塑钢和铝合金单层玻璃隔声量16-31dB，轻钢龙骨墙壁隔声量34-50dB。本项目厂房采用砖混结构。本评价隔声量按照20dB考虑。

**表4.2-20 项目主要生产设备噪声源强调查清单（室外声源）**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 声源名称 | 型号 | 空间相对位置/m | | | 声源源强 | 声源控制措施 | 运行时段 |
| X | Y | Z | 声压级/dB(A) |
| 1 | 冷却塔1 | 点源 | -31 | 47 | 1.2 | 80 | 基础减震 | 昼夜 |
| 2 | 冷却塔2 | 点源 | 55 | 47 | 1.2 | 80 | 昼间 |
| 3 | 空压机1 | 点源 | -31 | 27 | 1.2 | 80 | 昼夜 |
| 4 | 空压机2 | 点源 | -32 | -13 | 1.2 | 80 | 昼夜 |
| 5 | 空压机3 | 点源 | 56 | 23 | 1.2 | 80 | 昼间 |
| 6 | 空压机4 | 点源 | 56 | -11 | 1.2 | 80 | 昼间 |
| 7 | 风机1 | 点源 | -18 | 26 | 30 | 80 | 昼夜 |
| 8 | 风机2 | 点源 | 38 | 25 | 30 | 80 | 昼间 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营  期环  境影  响和  保护  措施 | （3）预测结果  噪声影响预测结果见表4.2-21。  **表4.2-21 本项目厂界噪声预测结果 单位：dB（A）**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **预测方位** | **最大值点空间相对位置/m** | | | **时段** | **贡献值（dB(A)）** | **标准限值（dB(A)）** | **达标情况** | | X | Y | Z | | 东侧 | 63 | 11 | 1.2 | 昼间 | 63.94 | 65 | 达标 | | 夜间 | 47.81 | 55 | 达标 | | 南侧 | 16 | -31 | 1.2 | 昼间 | 58.12 | 65 | 达标 | | 夜间 | 52.21 | 55 | 达标 | | 西侧 | -48 | 9 | 1.2 | 昼间 | 57.98 | 65 | 达标 | | 夜间 | 52.68 | 55 | 达标 | | 北侧 | 13 | 52 | 1.2 | 昼间 | 58.88 | 65 | 达标 | | 夜间 | 52.57 | 55 | 达标 |   由上表可知，正常工况下，项目营运期厂界昼间和夜间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。  **4.2.3.3声环境影响分析**  项目采取的主要噪声控制措施是选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声、距离衰减等措施，以达到控制噪声的目的。厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类排放标准要求。  **4.2.3.4营运期噪声监测计划**  根据《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ 1301-2023），本项目噪声监测计划见表4.2-22。  **表4.2-22 项目声环境监测计划一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 监测因子 | 监测点位 | 监测频率 | | 噪声 | 等效连续A声级 | 厂界 | 1次/季度 |   **4.2.4 固体废物**  **4.2.4.1固体废物产生量及处置措施**  本项目固体废物主要为一般工业固体废物、危险废物和生活垃圾。具体如下：  **1、生活垃圾**（SW64，900-099-S64）  本项目年工作300d，劳动定员为400人，员工生活垃圾按0.5kg/人·d计算。项目生活垃圾产生量为60t/a。在厂区设垃圾桶，收集后交由环卫部门统一处理。  **2、一般工业固体废物**  **S1废包装材料**（SW17，900-003-S17）：根据建设单位提供资料，本项目原辅料年用量约1020.72513吨。废包装袋约46521个，单个包装袋按50g计算。本项目废包装袋年产生量约2.326t。废包装材料收集存放于一般工业固废暂存点，交给相关单位回收利用  **S2边角料、S3不合格品和S4废塑料**（SW17，900-003-S17）**：**根据建设单位提供资料，项目不合格产品及废塑料约为总量的7％，约为55.9762吨。不合格品和废塑料经集中破碎机破碎后回用。  **S6印刷不合格品**（SW17，900-003-S17）：移印过程中会产生部分印刷不合格产品，利用酒精等擦去表面油墨后回用于印刷。  **S8金属边角料**（SW17，900-002-S17）：本项目模具维修保养过程中会产生少量金属边角料，金属边角料回收。  **3、危险废物**  **S5废油墨桶**（HW12，900-253-12）：项目使用油墨、稀释剂、固化剂等进行移印操作会产生少量废油墨桶，约50个，单个质量为0.2kg，产生量约0.01t/a。集中收集后暂存于危险废物贮存库，定期委托有危险废物经营资质的单位处置。  **S8废包装桶**（HW08，900-249-08）：项目使用:润滑油、防锈剂、白油、空压机油等过程中产生少量废包装桶，产生废包装桶约78个/a，单个质量为0.2kg，产生量约0.0156t/a。集中收集后暂存于危险废物贮存库，定期委托有危险废物经营资质的单位处置。  **S7废含油棉纱手套**（HW49，900-041-49）：项目营运期模具保养、设备保养维护等过程中会产生少量废棉纱手套，产生量约0.03t/a。  **S10废活性炭（**HW49，900-039-49**）**：根据行业经验，1吨活性炭可以吸附约0.25吨VOCs。项目VOCs年去除量为1.3292t/a。则项目产生废活性炭量约5.3168t/a。活性炭更换频次为3个月一次（每次更换量约1.3292t）。  **S11废润滑油**（HW08，900-217-08）**：**在空压机、模具等设备维修保养过程中会产生少量废润滑油。根据建设单位提供资料，本项目废矿物油的产生量约为0.08t/a。  **S13空压机产生的油/水混合物**（HW09，900-007-09）**：**根据建设单位提供的资料，空压机产生的油/水混合物约0.01t/a。  **S14废空压机油**（HW08，900-214-08）**：**根据建设单位提供的资料，空压机产生的油/水混合物约0.002t/a。  危险废物暂存于危险废物贮存库，定期委托有危险废物经营资质的单位处置。  本项目固体废物产生情况及处置措施见表4.2-23。  **表4.2-23 本项目固体废物产生情况及处置措施**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | | 代码 | 产生量（t/a） | 处理/处置措施 | | 生活垃圾 | 生活垃圾 | SW64，900-099-S64 | 60 | 交环卫部门处置 | | 一般工业固废 | 废包装材料 | SW17，900-003-S17 | 2.326 | 交给相关单位回收利用 | | 边角料、不合格品、废塑料 | SW17，900-003-S17 | 55.9762 | 破碎后回用于生产 | | 印刷不合格品 | SW17，900-003-S17 | 5 | 回用于生产 | | 金属边角料 | SW17，900-002-S17 | 0.001 | 交给相关单位回收利用 | | 危险废物 | 废油墨桶 | HW12，900-253-12 | 0.01 | 定期委托有危险废物经营资质的单位处置 | | 废包装桶 | HW08，900-249-08 | 0.0156 | | 废含油棉纱手套 | HW49，900-041-49 | 0.03 | | 废活性炭 | HW49，900-039-49 | 5.3168 | | 废润滑油 | HW08，900-217-08 | 0.08 | | 空压机产生的油/水混合物 | HW09，900-007-09 | 0.01 | | 废空压机油 | HW08，900-214-08 | 0.002 |  |   根据关于“发布《建设项目危险废物环境影响评价指南》的公告”（环境保护部公告[2017]年第43号），对本项目产生的危险废物进行了统计。本项目产生的危险废物统计如下：  **表4.2-24 本项目生产过程中产生的危险废物汇总表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 危险废物名称 | 危废编号 | 产生量（t/a） | 产生工序及装置 | 形态 | 主要成分 | 产废周期 | 危险特性 | 污染防治措施 | | 废油墨桶 | HW12，900-253-12 | 0.01 | 调墨 | 固态 | 含油墨 | 间断 | T，I | 定期委托有危险废物经营资质的单位处置 | | 废包装桶 | HW08，900-249-08 | 0.0156 | 模具保养、设备维护保养 | 固态 | 含油 | 间断 | T，I | | 废含油棉纱手套 | HW49，900-041-49 | 0.03 | 设备维护、模具保养、擦版、擦油墨 | 固态 | 含油 | 间断 | T，I | | 废活性炭 | HW49，900-039-49 | 5.3168 | 废气治理 | 固态 | 有机物 | 间断 | T | | 废润滑油 | HW08，900-217-08 | 0.08 | 设备维护、模具保养 | 液态 | 矿物油 | 间断 | T，I | | 空压机产生的油/水混合物 | HW09，900-007-09 | 0.01 | 空压机 | 液态 | 矿物油 | 间断 | T | | 废空压机油 | HW08，900-214-08 | 0.002 | 空压机 | 液态 | 矿物油 | 间断 | T | | 注：\*T为毒性，I为易燃性。 | | | | | | | | |   **4.2.4.2固体废物环境影响分析**  项目营运期固体废物分为一般工业固体废物、危险废物。  一般工业固废包括废包装材料、边角料、不合格品、印刷不合格品，废包装材料、金属边角料等定期外售给废旧物资回收公司。危险废物主要是废含油棉纱手套、废包装桶、废活性炭、废润滑油等，统一收集在危险废物贮存库，分类收集，定期委托有危险废物经营资质的单位处置。  （1）环境影响分析  ①危险废物  根据《国家危险废物名录》（2025年版），项目营运期产生的危险废物，均暂存在危险废物贮存库，定期委托有危险废物经营资质的单位处置。  企业在1F西侧设置一间危险废物贮存库，面积约30m2。项目产生的危险废物分类收集，定期委托有危险废物经营资质的单位处置。  **表4.2-25 危险废物贮存场所（设施）基本情况表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **贮存场所（设施）名称** | **危险废物名称** | **危险废物类别** | **危险废物代码** | **位置** | **占地面积** | **贮存方式** | **贮存能力** | **贮存周期** | | 危险废物贮存库 | 废油墨桶 | HW12 | 900-253-12 | 第一栋1F西侧 | 30m2 | 桶装 | 3t | 不超过一年 | | 废包装桶 | HW08 | 900-249-08 | 桶装 | | 废含油棉纱手套 | HW49 | 900-041-49 | 桶装 | | 废活性炭 | HW49 | 900-039-49 | 袋装 | | 废润滑油 | HW08 | 900-217-08 | 桶装 | | 空压机产生的油/水混合物 | HW09 | 900-007-09 | 桶装 | | 废空压机油 | HW08 | 900-214-08 | 桶装 |   ②一般工业固废  企业在1F西侧设置一间一般固废暂存间，面积约200m2，可满足本项目一般固废的暂存需求。一般固废分类收集后，定期外售给废旧物资回收公司。  综上所述，在落实本次评价提出的处置措施后，对环境影响小，满足环保要求。  （2）管理要求  一般固废暂存间：应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）提出的环保要求：防粉尘污染、防流失、防雨水进入；贮存应设置环境保护图形的警示、提示标志(环境保护图形标准(GB15562.2-1992)；堆场不得混入生活垃圾或危险废物。  危险废物暂存间：  ①危险废物贮存库须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597－2023）提出的环保要求，地面硬化处理。  ②危险废物通过人工从设备处桶装运输到危险废物贮存库，车间地面硬化，每次运输量小，一般不会散落、泄漏，不会对外环境造成影响。企业委托有资质单位将危险废物从危险废物贮存库外运，不自行转运。  ③危险废物贮存库要做到“六防”（防风、防雨、防晒、防渗、防腐、防漏）。收集装于密闭的包装容器，包装容器应选用与装盛物相容的材料制成，容器或包装袋表面应粘贴危险废物标识，禁止将一般工业固体废物和生活垃圾混入其内。  ④贮存区地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容，建议采用环氧树脂地坪或玻璃钢。  ⑤不相容的危险废物必须分开存放，并设有隔离间隔断。  ⑥危险废物贮存设施必须按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）的规定设置警示标志。  ⑦移交危险废物时，应严格按照《危险废物转移管理办法》（部令第23号）填写危险废物转移联单，并由双方单位保留备查。  ⑧建立危险废物台账管理制度：根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年修订）第七十八条的规定：“产生危险废物的单位，应当按照国家有关规定制定危险废物管理计划，并向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门申报危险废物的种类、生产量、流向、储存、处置等有关资料”。  **4.2.5 地下水及土壤**  **4.2.5.1地下水及土壤污染源、污染物类型及污染途径**  **1、地下水、土壤环境影响途径**  本项目涉及地下水、土壤环境污染的物质有：润滑油、防锈剂、除锈剂、废润滑油等。其中，润滑油、防锈剂、除锈剂等储存于厂房原辅料暂存区，设置有专门储存区；废润滑油等储存于危险废物贮存库。  存在地下水、土壤环境影响途径的为原辅料暂存区（液态原料暂存区）、危险废物贮存库的液态物质渗漏。  **2、污染防护措施**  针对项目可能发生的地下水污染，地下水污染防治措施按照“源头控制、分区防治、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应全方位进行控制。  分区防渗控制措施：  重点防渗区：原辅料暂存区（液态原料暂存区）、危险废物贮存库。表面防渗措施，采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料，同时模具保养间地面采取基础防渗，防渗层为至少1m厚黏土层（渗透系数不大于10-7cm/s），或至少2mm厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于10-10cm/s），或其他防渗性能等效的材料。  一般防渗区：主要为生产车间，防渗层的防渗性能不应低于1.5m厚防渗系数1×10-7cm/s的等效黏土层的防渗性能。  简单防渗区：除以上区域的其他区域，采用地面硬化处理。  本项目重点防渗区和一般防渗区位于厂房1楼，2~5楼均为简单防渗区。  项目区域按照上述要求进行重点防渗、一般防渗和简单防渗处理，项目对可能产生地下水、土壤影响的各项途径进行有效预防后，在确保各项防渗措施得以落实，并加强环境管理的前提下，可有效控制项目废水污染物下渗现象，避免污染地下水和土壤。因此，项目对区域地下水环境产生的影响较轻微。  **4.2.6 环境风险**  **4.2.6.1 环境风险调查**  **（1）环境风险调查**  根据项目生产工艺和企业提供原辅材料相关资料，并结合《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）、《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018），本项目实施后全厂涉及的风险物质主要为润滑油、防锈剂、除锈剂、废润滑油等物质。  项目主要风险物质数量及分布情况见表4.2-26。  **表4.2-26 项目危险物质贮存一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **物质名称** | **储存方式** | **包装规格** | 厂区最大存在量 | **储存场所** | | 1 | 油墨 | 桶装 | 5kg/桶 | 0.2919t | 原辅料暂存区（液态原料暂存区） | | 2 | 稀释剂 | 桶装 | 5kg/桶 | 0.0292t | | 3 | 固化剂 | 桶装 | 5kg/桶 | 0.0438t | | 4 | 防白水 | 桶装 | 5kg/桶 | 0.01t | | 5 | 洗网水 | 桶装 | 5kg/桶 | 0.01t | | 6 | 酒精95% | 桶装 | 500ml/桶（约0.40kg） | 0.008 | | 7 | 绿色防锈剂 | 桶装 | 500ml/桶（约0.46kg） | 0.0092 | | 8 | 住矿润滑油喷雾剂 | 桶装 | 420ml/桶（约0.33kg） | 0.0033 | | 9 | 三川耐高温润滑脂 | 桶装 | 800g/桶 | 0.004 | | 10 | 白油 | 桶装 | 500g/桶 | 0.0025 | | 11 | 除锈剂 | 桶装 | 550ml/桶（约0.48kg） | 0.0024 | | 12 | 蓝威宝 | 桶装 | 1kg/桶 | 0.01 | | 13 | 白电油 | 桶装 | 20kg/桶 | 0.04 | | 14 | 镜面放电加工油 | 桶装 | 约19kg/桶 | 0.04 | | 15 | 乳化性切削液 | 桶装 | 约19kg/桶 | 0.04 | | 16 | 空压机油 | 桶装 | 约10kg/桶 | 0.02 | | 17 | 废润滑油、废活性炭等危险废物 | 桶装（废活性炭采用袋装） | / | 2 | 危险废物贮存库 |   **（2）风险潜势初判**  当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为Q；当存在多种危险物质时，则按式（C.1）计算物质总量与其临界量比值（Q）：  Q=q1/Q1+q2/Q2……+qn/Qn  式中：q1、q2，…，qn—每种危险物质的最大存在总量，t；  Q1、Q2，…，Qn—每种危险物质的临界量，t。  当Q＜1时，环境风险潜势为Ⅰ；  当Q≥1时，将Q值划分为：（1）1≤Q＜10；（2）10≤Q＜100；（3）Q≥100。  本项目Q值确定表见表4.2-27。  **表4.2-27 项目Q值确定表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **危险物质名称** | **CAS号** | **最大存在总量qn/t** | **临界量Qn/t** | **该危险物质Q值** | | 1 | 油墨 | / | 0.2919 | 500 | 0.0005838 | | 2 | 稀释剂 | / | 0.0292 | 500 | 0.0000584 | | 3 | 固化剂 | / | 0.0438 | 10 | 0.00438 | | 4 | 防白水 | / | 0.01 | 2500 | 0.000004 | | 5 | 洗网水 | / | 0.01 | 2500 | 0.000004 | | 6 | 酒精95% | / | 0.008 | 10 | 0.0008 | | 7 | 绿色防锈剂 | / | 0.0092 | 2500 | 0.00000368 | | 8 | 住矿润滑油喷雾剂 | / | 0.0033 | 2500 | 0.00000132 | | 9 | 三川耐高温润滑脂 | / | 0.004 | 2500 | 0.0000016 | | 10 | 白油 | / | 0.0025 | 2500 | 0.000001 | | 11 | 除锈剂 | / | 0.0024 | 2500 | 0.00000096 | | 12 | 蓝威宝 | / | 0.01 | 2500 | 0.000004 | | 13 | 白电油 | / | 0.04 | 2500 | 0.000016 | | 14 | 镜面放电加工油 | / | 0.04 | 2500 | 0.000016 | | 15 | 乳化性切削液 | / | 0.04 | 2500 | 0.000016 | | 16 | 空压机油 | / | 0.02 | 2500 | 0.000008 | | 17 | 废润滑油、废活性炭等危险废物 | / | 2 | 100 | 0.02 | | 项目Q值Σ | | | | | 0.02589876 |   根据上述分析，本项目Q值小于1，故不用进行风险专项评价。  **（3）环境风险物质影响途径**  本项目环境风险物质影响途径详见表4.2-28。  **表4.2-28 环境风险物质及影响途径**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 风险源 | 危险物质 | 环境风  险类型 | 环境影响途径 | | 原辅料暂存区（液态原料暂存区） | 润滑油、防锈剂、除锈剂等 | 泄漏、火灾 | 在储存、搬运、使用过程中有可能发生泄漏事故，泄漏物料若未被有效收集，有可能通过厂区雨水管网进入外环境，造成环境污染事故。若是发生火灾事故，火灾废气会对大气环境造成一定影响，若是产生了消防废水，消防废水有可能进入外环境，造成环境污染事件。 | | 危险废物贮存库 | 废润滑油、废活性炭等危险废物 | 泄漏 | 在储存过程中有可能发生泄漏事故，泄漏物料若未被有效收集，可能造成土壤和水环境污染事故。 |   **（4）环境风险防范措施**  ①储存的风险防范措施  原辅料暂存区（液态原料暂存区）：润滑油、防锈剂等采用桶装，储存桶下方设置有托盘。配备有消防沙、灭火器等应急物资。  危险废物贮存库：地面采取防腐防渗处理，设置截流沟和收集井，储存桶下方设置托盘，配备有吸油毡、消防沙、灭火器等应急物资。  ②火灾事故及消防安全防范措施  厂区配备一定数量的消防器材，预留必要的安全间距，远离火种和热源；定期对操作人员进行安全生产与安全知识培训，并制定严格的安全操作规程，熟悉灭火器材的位置和灭火器的使用方法。  **4.3环境管理**  建设单位应建立环境管理台账制度，落实环境管理台账记录的责任部门和责任人，明确工作职责，包括台账的记录、整理、维护和管理等，台账记录频次和内容须满足排污许可证环境管理要求，并对台账记录结果的真实性、完整性和规范性负责。  记录内容应包括基本信息、生产设施运行管理信息、污染防治设施运行管理信息、污染防治设施非正常情况记录信息、监测记录信息及其他环境管理信息等。具体内容应符合《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）和《排污许可证申请与核发技术规范 印刷工业》（HJ1066-2019）要求。  台账应按照电子化储存和纸质储存两种形式同步管理。纸质台账应存放于保护袋、卷夹或保护盒等保存媒介中，专人保存于专门的档案保存地点，并由相关人员签字。档案保存应采取防光、防热、防潮、防细菌及防污染等措施。纸质类档案如有破损应及时修补，并留存备查。电子台账保存于专门存储设备中，并保留备份数据。存储设备由专人负责管理，定期进行维护。电子台账根据地方生态环境主管部门管理要求定期上传。  **4.4排污口规范化设置**  根据原国家环保总局《关于开展排污口规范化整治试点工作的意见》《关于加快排污口规范化整治试点工作的通知》，企业所有排放口（包括水、气、声、固废）必须按照“便于采集样品、便于计量监测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，排污口要立标管理，设立国家标准规定的标志牌，根据排污口污染物的排放特点，设置提示性或警告性环境保护图形标志牌，一般污染源设置提示性标志牌；绘制企业排污口分布图，对治理设施安装运行监控装置、排污口的规范化要符合有关要求。  排污口应设置明显标志，标志的设置应执行《排污单位污染物排放口二维码标识技术规范》（HJ 1297—2023）的有关规定。排污口规范化整治应符合国家、省、市有关规定，并通过主管环保部门认证和验收。  **4.5排污许可**  对照《固定污染源排污许可证分类管理名录》（2019年版），项目属于“二十四、橡胶和塑料制品业29”中的“62 塑料制品业292”中的“塑料零件及其他塑料品制造2929”，属于登记管理；以及“十八、印刷和记录媒介复制业 23”中的“39 印刷231”中的“其他”属于登记管理。因此本项目应按照登记管理要求执行。  实行登记管理的排污单位，不需要申请取得排污许可证，应当在全国排污许可证管理信息平台填报排污登记表，登记基本信息、污染物排放去向、执行的污染物排放标准以及采取的污染防治措施等信息。  建设单位应当在启动生产设施或者发生实际排污之前填报排污登记表。  **4.6搬迁前后污染物排放“三本账”核算**  本项目迁建完成后污染物排放量的变化情况见表4.6-1。 |

**表4.6-1 搬迁前后全厂污染物排放变化情况一览表 单位：t/a**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 类别 | 污染物 | | 现有项目（已建+在建） | 本项目排放量 | “以新带老削减量” | 总体工程（已建+在建+拟建） | 排放增减量 | 排污许可证许可排放量 | 备注 |
| 废气 | 废气 | 颗粒物 | / | / | / | / | / | / | / |
| 非甲烷总烃 | 0.01722t/a | 0.4422t/a | 0.01722t/a | 0.4422t/at/a | +0.42498t/a |  |  |
| 三甲苯 | / | 0.0009t/a | / | 0.0009t/a | +0.0009t/a | / | / |
| 废水 | 废水 | 废水量 | 0.1836万 | 0.48万 | 0.1836万 | 0.48万 | +0.2964万 | / | / |
| SS | 0.018t/a | 0.048t/a | 0.018t/a | 0.048t/a | +0.03t/a | / | / |
| COD | 0.092t/a | 0.24t/a | 0.092t/a | 0.24t/a | +0.148t/a | / | / |
| BOD5 | 0.018t/a | 0.048t/a | 0.018t/a | 0.048t/a | +0.03t/a | / | / |
| NH3-N | 0.009t/a | 0.024t/a | 0.009t/a | 0.024t/a | +0.015t/a | / | / |
| 总磷 | 0.0009t/a | 0.0024t/a | 0.0009t/a | 0.0024t/a | +0.0015t/a | / | / |
| 固废（产生量） | 生活垃圾 | 生活垃圾 | 0.04 | 60 | 0.04 | 60 | +59.96t/a |  |  |
| 一般工业固体废物 | 废包装材料 | 0.0003t/a | 2.326t/a | 0.0003t/a | 2.326t/a | +2.3257t/a |  |  |
| 不合格品、塑胶边角料 | 0.003t/a | 55.9762t/a | 0.003t/a | 55.9762t/a | +55.9732t/a |  |  |
| 印刷不合格品 | / | 5t/a | / | 5t/a | +5t/a |  |  |
| 金属边角料 | / | 0.001t/a | / | 0.001t/a | +0.001t/a | / | / |
| 危险废物 | 废含油棉纱手套 | / | 0.03t/a | / | 0.03t/a | +0.03t/a | / | / |
| 废包装桶 | / | 0.0156t/a | / | 0.0156t/a | +0.0156t/a | / | / |
| 废油墨桶 | / | 0.01t/a | / | 0.01t/a | +0.01t/a |  |  |
| 废活性炭 | / | 5.3168t/a | / | 5.3168t/a | +5.3168t/a | / | / |
| 废润滑油 | / | 0.08t/a | / | 0.08t/a | +0.08t/a | / | / |
| 空压机产生的油/水混合物 | / | 0.01t/a | / | 0.01t/a | +0.01t/a | / | / |
| 废空压机油 | / | 0.002t/a | / | 0.002t/a | +0.002t/a | / | / |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营  期环  境影  响和  保护  措施 | **4.7项目环保投资核算**  本项目环保投资核算见下表。  **表4.7-1环保投资核算表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 时段 | 项目类别 | 内容 | 投资 | | 施工期 | 噪声治理 | 建设单位在安装过程中文明施工、严禁抛掷使用低噪设备等有效降噪措施。 | 0.5 | | 废水治理 | 经园区生化池处理后排入园区污水管网，经园区污水处理厂后，排入东柳河 | / | | 固体废物处置 | 由市政环卫部门统一清运 | 0.5 | | 运营期 | 大气治理 | 挥发性有机废气：通过管道经两级活性炭处理设施处理后由32m排气筒排放。 | 20 | | 破碎粉尘：车间无组织排放 | / | | 废水治理 | 生活污水和盐雾试验废水经园区生化池处理后排污污水处理厂 | 2 | | 循环冷却水不外排 | / | | 噪声治理 | 选用低噪声设备、合理进行平面布置、距离衰减、设备隔声、减震、消声，设备房密闭、隔声 | 2 | | 水泵、风机等设备降噪：采取安装橡胶减震接头及减震垫、进出口设软接头、进出口风管处安装消声设备、设置半围合挡声板等一系列减震、隔声措施 | 1 | | 空压机房密闭，机房四周加隔声板，安装消声器减小排气的气流声，机器底座安装减振垫 | 1 | | 冷却塔脚座与地面间安装阻尼弹簧减震器，管路中安装橡胶软接头 | 1 | | 固废 | 不合格产品经破碎后回用于生产 | / | | 一般固废暂存间（200m2），由废品回收单位回收处理 | / | | 生活垃圾由环卫统一清运 | / | | 危废暂存间（30m2），由有资质处理单位运走 | 5 | | 地下水污染防治措施 | 一般固废暂存间和危废暂存间进行防渗处理 | 2 | | 环境风险防治 | 配置灭火器，设置报警装置 | 1 | | 消防设置定期检查、维护，电器线路定期检查维修 | 1 | | 环境管理 | 加强企业内部管理，确保各项污染物全面、稳定达标排放：建立健全环境保护组织机构和管理制度 | 1 | | 合计 | | | 38 | |

五、环境保护措施监督检查清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 内容  要素 | 排放口(编号、名称)/污染源 | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 |
| 大气环境 | DA001 | 非甲烷总烃、三甲苯、颗粒物 | 1套活性炭吸附装置+1根32m高排气筒 | 《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）、《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）及“修改单” |
| DA002 | 非甲烷总烃、颗粒物 | 1套活性炭吸附装置+1根32m高排气筒 | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）及“修改单” |
| 厂区内 | 非甲烷总烃、三甲苯 | 无组织排放 | 《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017） |
| 厂界 | 非甲烷总烃、三甲苯、颗粒物 | 无组织排放 | 《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）、《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）及“修改单” |
| 地表水环境 | 综合废水DW001（依托） | pH、COD、BOD5、SS、NH3-N、总磷 | 生活污水排入租赁厂房已建生化池（处理能力100m3/d）处理达标后排入园区污水管网；冷却塔废水经厂区总排口排入市政污水管网。 | 进入市政污水管网：《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准 |
| 声环境 | 厂界噪声 | 噪声 | 基础减振、厂房隔声、距离衰减 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准 |
| 电磁辐射 | / | | | |
| 固体废物 | 1. 一般工业固废：一般固废暂存间：位于1号厂房西侧，面积约200m2，采取“三防”（防渗漏、防雨淋、防扬尘）措施，并设置标识标牌。废包装材料等暂存于一般固废暂存间，定期交物资回收部门处理。  2.危险废物：位于厂区西侧，面积约30m2，危废收集后定期交有资质的危废处置单位处理，危险废物贮存库采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施。按《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）要求，设置危险废物识别标志，并明确规定危废标签需包含数字识别码和二维码，实现危险废物“一物一码”管理。  3.生活垃圾厂房内设置垃圾桶收集生活垃圾，生活垃圾由市政环卫部门统一收运处理。 | | | |
| 土壤及地下水  污染防治措施 | 分区防渗。 | | | |
| 生态保护措施 | / | | | |
| 环境风险  防范措施 | （1）储存的风险防范措施  原辅料暂存区（液态原料暂存区）：润滑油、防锈剂等采用桶装，储存桶下方设置有托盘。配备有消防沙、灭火器等应急物资。  危险废物贮存库：地面采取防腐防渗处理，设置截流沟和收集井，储存桶下方设置托盘，配备有消防沙、灭火器等应急物资。  （2）火灾事故及消防安全防范措施  厂区配备一定数量的消防器材，预留必要的安全间距，远离火种和热源；定期对操作人员进行安全生产与安全知识培训，并制定严格的安全操作规程，熟悉灭火器材的位置和灭火器的使用方法。 | | | |
| 其他环境  管理要求 | 1、安排兼职人员负责企业环保工作。加强工艺全过程的环保管理。  2、排污许可制度：根据《排污许可管理条例》（中华人民共和国国务院令 第736号）、《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）和《排污许可证申请与核发技术规范 印刷工业》（HJ1066-2019）的相关要求，排污单位应取得排污许可证，未取得排污许可证，不得排放污染物。排污单位应当按照相关法律法规、标准和技术规范等要求运行大气及水污染防治设施，并进行维护和管理，保证设施正常运行。  3、企业投产前，根据《关于开展排污口规范化整治试点工作的意见》《关于加快排污口规范化整治试点工作的通知》的要求，规整排污口。  4、企业应建立环境管理台账制度，落实环境管理台账记录的责任部门和责任人，明确工作职责，包括台账的记录、整理、维护和管理等，并对台账记录结果的真实性、完整性和规范性负责。台账保存期限不得少于五年。  5、根据国务院令第682号《建设项目环境保护管理条例》(2017年修订)相关要求进行竣工环境保护验收。 | | | |

六、结论

|  |
| --- |
| 达州荣利达精密塑胶有限公司达州荣利达精密塑胶整体迁建技改扩能项目不属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》中的鼓励类、淘汰类或限制类，为允许类；项目符合《四川大竹经济开发区总体规划（2021—2035年）》及审查意见关于环境准入、产业规划等要求；项目不受达州市“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单”约束。  达州荣利达精密塑胶有限公司达州荣利达精密塑胶整体迁建技改扩能项目选用的生产设备成熟、可靠；项目运营期通过采取各项污染防治措施，能做到达标排放，对周围环境影响可接受。因此，从环境保护的角度分析，该项目的选址合理，项目建设可行。 |

附表

建设项目污染物排放量汇总表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目分类 | 污染物名称 | 现有工程排放量（固体废物产生量）① | 现有工程许可排放量② | 在建工程排放量（固体废物产生量）③ | 本项目排放量（固体废物产生量）④ | 以新带老削减量（新建项目不填）⑤ | 本项目建成后全厂排放量（固体废物产生量）⑥ | 变化量⑦ |
| 废气 | 颗粒物 | / | / | / | / | / | / | / |
| 非甲烷总烃 | 0.01722t/a | / | / | 0.4422t/a | 0.01722t/a | 0.4422t/a | +0.42498t/a |
| 三甲苯 | / | / | / | 0.0009t/a | / | 0.0009t/a | +0.0009t/a |
| 废水 | SS | 0.018t/a | / | / | 0.048t/a | 0.018t/a | 0.048t/a | +0.03t/a |
| COD | 0.092t/a | / | / | 0.24t/a | 0.092t/a | 0.24t/a | +0.148t/a |
| BOD5 | 0.018t/a | / | / | 0.048t/a | 0.018t/a | 0.048t/a | +0.03t/a |
| NH3-N | 0.009t/a | / | / | 0.024t/a | 0.009t/a | 0.024t/a | +0.015t/a |
| 总磷 | 0.0009t/a | / | / | 0.0024t/a | 0.0009t/a | 0.0024t/a | +0.0015t/a |
| 一般工业固体废物 | 废包装材料 | 0.0003t/a | / | / | 2.326t/a | 0.0003t/a | 2.326t/a | +2.3257t/a |
| 不合格品、塑胶边角料 | 0.003t/a | / | / | 55.9762t/a | 0.003t/a | 55.9762t/a | +55.9732t/a |
| 印刷不合格品 | / | / | / | 5t/a | / | 5t/a | +5t/a |
| 金属边角料 | / | / | / | 0.001t/a | / | 0.001t/a | +0.001t/a |
| 危险废物 | 废含油棉纱手套 | / | / | / | 0.03t/a | / | 0.03t/a | +0.03t/a |
| 废包装桶 | / | / | / | 0.0156t/a | / | 0.0156t/a | +0.0156t/a |
| 废油墨桶 | / | / | / | 0.01t/a | / | 0.01t/a | +0.01t/a |
| 废活性炭 | / | / | / | 5.3168t/a | / | 5.3168t/a | +5.3168t/a |
| 废润滑油 | / | / | / | 0.08t/a | / | 0.08t/a | +0.08t/a |
| 空压机产生的油/水混合物 | / | / | / | 0.01t/a | / | 0.01t/a | +0.01t/a |
| 废空压机油 | / | / | / | 0.002t/a | / | 0.002t/a | +0.002t/a |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

**附图附件**

**附图**

附图1 项目地理位置图

附图2-1.1 一号房一楼平面图

附图2-1.2 二号房一楼平面图

附图2-2 二楼平面图

附图2-3 三楼平面图

附图2-4 四楼平面图

附图2-5 五楼平面图

附图2-6 楼顶平面图

附图3 外环境关系示意图

附图4 租赁厂房平面布置图

附图5 土地利用规划图

附图6 产业布局规划图

附图7 项目与环境综合管控单元的位置关系

附图8-1 一楼管网布置示意图

附图8-2 二楼管网布置示意图

附图8-3 三楼管网布置示意图

附图8-4 四楼管网布置示意图

附图8-5 五楼管网布置示意图

附图9-1 一号房一楼分区防渗示意图

附图9-2 二号房一楼分区防渗示意图

**附件**

附件1 项目备案

附件2 现有项目环评批复

附件3 现有项目验收专家意见

附件4 排污许可登记回执

附件5-1 危废协议

附件5-2 验收监测报告

附件6 园区规划环评审查意见

附件7 三线一单检测报告

附件8 厂房租赁合同

附件9-1 长效防锈剂MSDS

附件9-2 除锈剂MSDS

附件9-3 固化剂MSDS

附件9-4 稀释剂MSDS

附件9-5 油墨MSDS

附件9-6 防白水MSDS

附件9-7 洗网水MSDS